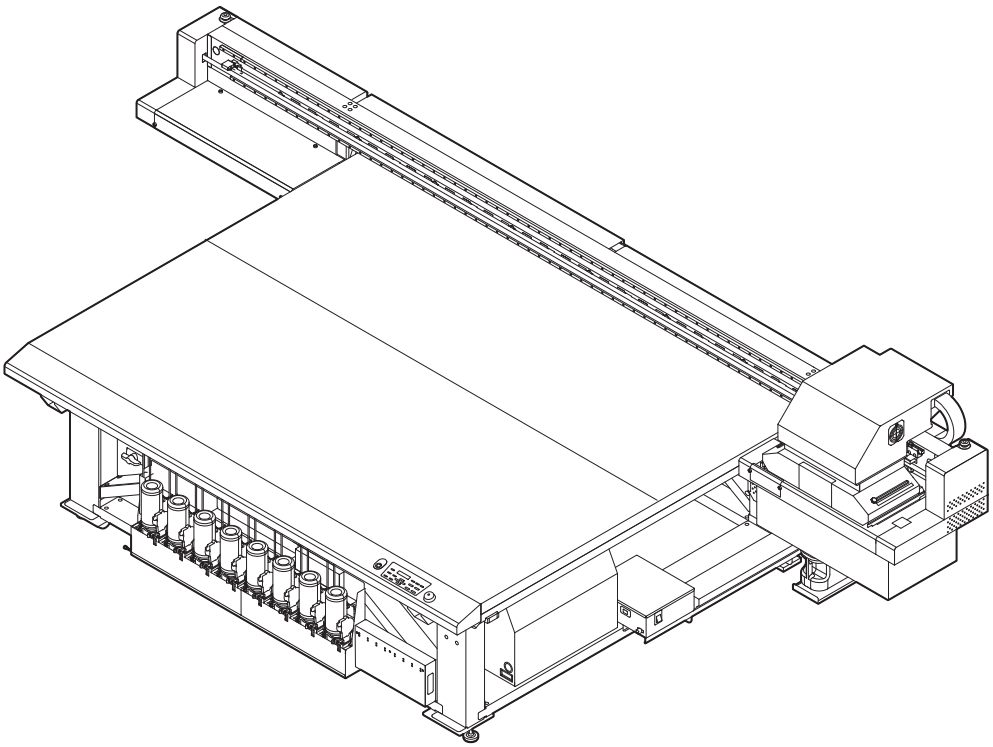
OPERATION MANUAL

Mimaki

UV INKJET PRINTER

JFX200-2513

OPERATION MANUAL



MIMAKI ENGINEERING CO., LTD.

URL: http://eng.mimaki.co.jp/

D202563-11

Original instructions

INDICE

ATTENZIONE..... v
LIMITAZIONE DI GARANZIA..... v
Richieste..... v
Dichiarazione FCC (USA) v
Interferenze a radio e televisioni..... v
Restrizioni d'uso.....vi
Premessa..... vii
Inchiostro utilizzabile.....vii
In questo manuale d'uso.....vii
Precauzioni.....viii
Simboli.....viii

Capitolo 1 Prima dell'uso

Installare la macchina.....1-2
Dove installare la macchina..... 1-2
Temperatura dell'ambiente di lavoro..... 1-2
Come fissare la macchina..... 1-3
Spostare la macchina..... 1-3
Nome delle parti e funzioni.....1-4
Fronte /Lato..... 1-4
Retro/ Lato destro della macchina..... 1-4
Pannello operativo..... 1-5
Carrello..... 1-6
Stazione cappucci..... 1-6
INTERRUTTORE DI EMERGENZA..... 1-6
Collegare i cavi.....1-7
Collegare il cavo per interfaccia USB2.0 1-7
Collegare il cavo di alimentazione..... 1-8
Impostare le bottiglie d'inchiostro.....1-9
Come maneggiare le bottiglie d'inchiostro..... 1-15
Materiali.....1-16
Dimensioni utilizzabili del materiale..... 1-16
Precauzioni da adottare nel maneggio dei materiali..... 1-16

Capitolo 2 Operazioni di base

Sequenza operativa.....2-2
Accendere/spegnere la macchina.....2-3
Accendere la macchina..... 2-3
Spegnere la macchina 2-4
Impostare i materiali.....2-5
Impostare i materiali..... 2-5
Muovere la lampada LED UV 2-8
Test di stampa.....2-10
Test di stampa..... 2-11

Dati di stampa 2-13
Iniziare le operazioni di stampa.....2-13
Interrompere la stampa.....2-14
Cancellare i dati ricevuti (Data Clear) 2-14
Muovere la barra Y 2-15

Capitolo 3 Funzioni

Cambiare l'origine di stampa 3-2
Cambiare la posizione dell'origine con JOG 3-2
Cambiare l'origine mediante il menu FUNCTION menu 3-3
Impostare lo spessore del supporto 3-4
Impostare lo spessore del supporto manualmente 3-4
Sistemare l'altezza della testa con UP o DOWN 3-4
Misurare lo spessore del sopporto automaticamente 3-5
Registrare i valori dell'altezza della testa 3-6
Lista delle funzioni 3-7
Impostare la quantità d'alimentazione della barra Y 3-8
Impostare la correzione d'alimentazione 3-8
Correggere la posizione del gocciolamento 3-10
Impostare Logical Seek 3-12
Impostare la modalità UV 3-13
Ridurre le strisce tra i passi 3-14
Cos'è la funzione MAPS?.....3-14
Impostare MAPS1 3-14
Impostare MAPS2 (4 colori) 3-15
Impostare il lavoro 3-19
Impostare l'ionizzatore 3-20
Impostare la pulizia automatica 3-21
Impostare la pulizia degli ugelli 3-22
Altre impostazioni 3-23
Impostazioni della macchina 3-24
Impostare AUTO Power-off 3-24
Impostare l'ora 3-25
Impostare l'unità 3-26
Impostare KEY BUZZER 3-27
Impostare LANGUAGE 3-28
Inizializzare le impostazioni 3-29
Confermare le impostazioni della macchina 3-30
Verificare lo stato della macchina 3-30
Verificare la versione della macchina 3-31
Mostrare le impostazioni della macchina 3-31

Capitolo 4 Manutenzione

Manutenzione 4-2
Precauzioni durante la pulizia 4-2
Note sul liquido di pulizia 4-2
Pulizia delle superfici esterne 4-2
Manutenzione MBIS 4-3
Pulizia della guida LM 4-3
Manutenzione della stazione capping 4-4
Pulizia della spazzola 4-4
Pulizia della stazione 4-7
Pulizia della testa e delle parti circostanti 4-8
Ripristino ugelli 4-10
Riempire d'inchiostro 4-10
Ugelli che sostituiscono quelli occlusi 4-11
Funzione di manutenzione automatica 4-14
Impostare gli intervalli di raffreddamento.....4-14
Impostare gli intervalli di pulizia 4-15
Sostituire i consumabili 4-16
Cambiare la spazzola 4-16
Se appare il messaggio del serbatoio per l'inchiostro di scarto 4-17
Riempire con liquido antigelo mischiato ad acqua 4-20
Riempire di refrigerante 4-21
Sostituire il filtro 4-22
Se appare il messaggio di sostituire il filtro 4-22

Capitolo 5 Risolvere i problemi

In caso di problemi 5-2
Il dispositivo non si accende 5-2
La macchina non inizia a stampare 5-2
Si è ridotta la qualità dell'immagine 5-3
L'ugello si è otturato 5-3
Appare l'avviso per la bottiglia d'inchiostro 5-4
Problemi con la tanica (Errore da 618 a 61b) 5-5
Problemi con gli ugelli 5-6
Problemi con la pressione 5-9
Errore / Messaggi d'errore 5-11
Messaggi di avvertimento 5-11
Messaggi d'errore 5-14

Capitolo 6 Appendice

Specifiche 6-2
Specifiche della macchina 6-2
Specifiche per l'inchiostro 6-3
Ordine delle impostazioni a seconda del tipo d'inchiostro 6-4
Impostare l'ordine delle bottiglie d'inchiostro 6-4
Modulo di richiesta informazioni 6-5
Etichette di avvertimento 6-6
Flowchart delle funzioni 6-8

LIMITAZIONE DI GARANZIA

LA PRESENTE GARANZIA LIMITATA RAPPRESENTA LA GARANZIA UNICA ED ESCLUSIVA E SOSTITUISCE TUTTE LE ALTRE GARANZIE ESPRESSE O IMPLICITE DI COMMERCIABILITÀ O ADEGUATEZZA, E MIMAKI NON SI ASSUME E NON AUTORIZZA ALCUN VENDITORE AD ASSUMERE A NOME SUO ALCUNA ALTRA OBBLIGAZIONE O RESPONSABILITÀ O RILASCIARE ALCUNA ALTRA GARANZIA IN RELAZIONE AD ALCUN PRODOTTO SENZA IL PREVENTIVO CONSENSO SCRITTO DI MIMAKI.
IN ALCUN CASO MIMAKI SARÀ RESPONSABILE PER DANNI PARTICOLARI, INCIDENTALI O CONSEQUENZIALI O MANCATO GUADAGNO DI VENDITORI O CLIENTI DI QUALSIASI PRODOTTO.

Richieste

Questo manuale di istruzioni è stato attentamente preparato per essere compreso facilmente.
Comunque la preghiamo di non esitare a contattare un distributore locale o il nostro ufficio per qualsiasi richiesta.
Le descrizioni contenute in questo manuale possono cambiare senza preavviso in caso di miglioramento.

Dichiarazione FCC (USA)

Questa attrezzatura è stata testata e trovata conforme ai limiti dei dispositivi digitali di Classe A, conforme alla Parte 15 delle Norme FCC. Questi limiti sono progettati per fornire ragionevole protezione contro le interferenze dannose quando l'attrezzatura è usata in ambiente commerciale. Questa attrezzatura genera, utilizza e può emanare energia a radiofrequenza; e se non viene installata e usata come descritto in questo manuale di istruzioni, puo' causare interferenze pericolose alle radio comunicazioni. L'utilizzo di questa attrezzatura in un'area residenziale puo' causare interferenze dannose per le quali l'utente deve provvedere a proprie spese.
Nel caso in cui il cavo raccomandato da Mimaki non venisse usato per questo dispositivo, potrebbero essere superati i limiti stabiliti dalle Norme FCC.
Per evitare cio', è essenziale l'uso di cavi raccomandati da Mimaki per il collegamento di questo plotter.

Interferenze con radio e televisioni

Il prodotto descritto in questo manuale genera alta frequenza durante l'uso.
Puo' interferire con radio e televisori se montato o messo in funzione in condizioni improprie.
Il prodotto non è garantito contro qualunque danno a particolari radio e televisori
L'interferenza del prodotto con radio e televisioni puo' essere verificata spegnendo ed accendendo l'interruttore.

Nel caso in cui sia causa di interferenza, occorre provare a eliminarla adottando una o più delle seguenti misure correttive.
• Cambiare l'orientamento dell'antenna dell'apparecchio televisivo o radiofonico per trovare la giusta posizione.
• Cambiare il luogo d'installazione del prodotto. Allontanare l'apparecchio televisivo o radiofonico dal prodotto.
• Inserire il cavo di alimentazione in una presa su un circuito diverso da quello dell'apparecchio disturbato.

Restrizioni d'uso

Restrizioni d'uso

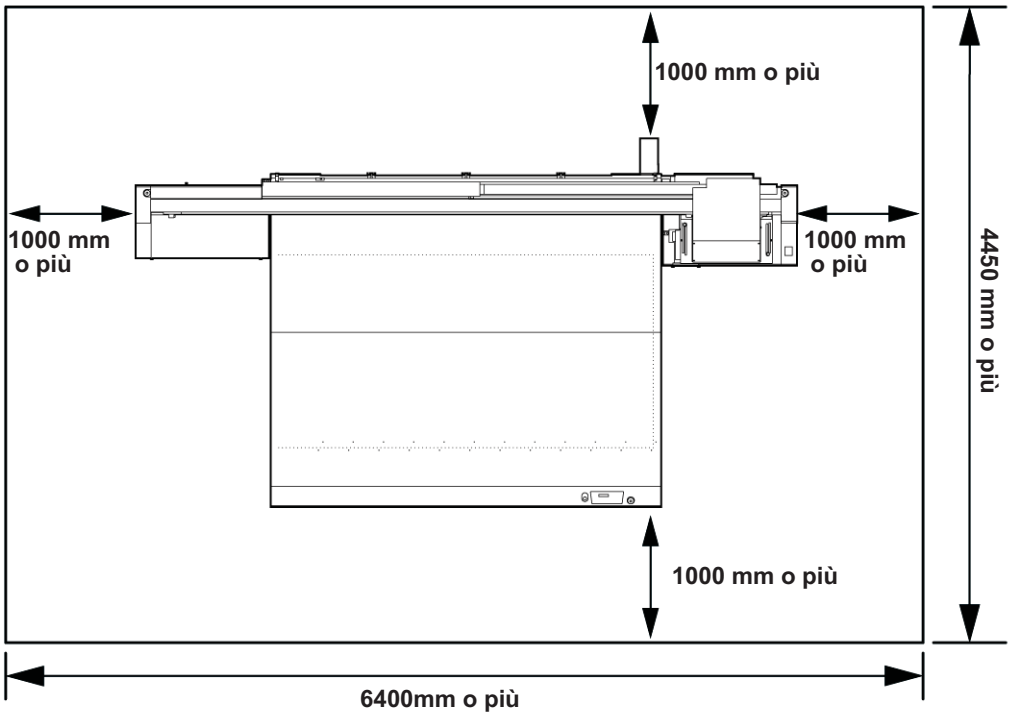
Questa macchina è molto pericolosa perchè ha parti mobili high-speed, calde e con radiazioni UV. L'uso di questa macchina è riservato solo a utenti competenti.

Restrizioni per gli utenti

Gli utenti di questa macchina devono avere un'adeguata formazione. Solo utenti specializzati possono operare su questa macchina.

Area ad accesso limitato

- E' severamente vietato avvicinarsi a questa macchina a personale non autorizzato. Delimitare l'area di lavoro. Installare questa macchina in un locale apposito. Dovete installare la macchina in un locale apposito oppure recintate la zona in modo che si possa riconoscere che si tratta di un'area pericolosa.
- Se delimitate l'area con una recinzione di sicurezza, installate la recinzione secondo gli standard EN ISO23857.
  .
- Se installate la macchina in un locale apposito, mettete una serratura o un catenaccio sulla porta del locale ed eseguite una valutazione dei rischi del luogo finale d'installazione prima di usare la macchina.



Premessa

Congratulazioni per l'acquisto di MIMAKI color ink jet printer "Serie JFX200" .
La Serie “JFX200” è una UV inkjet printer che può stampare con l'inchiostro UV ad alta velocità con risultati ottimali.

Inchiostro utilizzabile

L'inchiostro utilizzabile per questa macchina è inchiostro LUS150, LH100 (quattro-colori/ quattro-colori+white/ quattro-colori+white+vernice trasparente).

- Versione 4-colori: si possono usare 2 bottiglie di Ciano, Magenta, Giallo e Nero.
- Versione 4-colori + White: si può usare 1 bottiglia giallo e nero, e 2 bottiglie di ciano, magenta, e white.
- Versione 4-colori + White + vernice trasparente: si può usare 1 bottiglia di ciano, magenta, giallo e nero, e 2 bottiglie di white e vernice trasparente.

In questo manuale d'uso

- Questo manuale descrive il funzionamento e la manutenzione di "UV inkjet printer Serie JFX200" (in seguito chiamata macchina)
- La JFX200-2513 è identica ai modelli IPPR671.
- Leggere attentamente e comprendere appieno il manuale prima di usare la macchina.
- Questo manuale è stato redatto con molta attenzione e perchè risulti di facile comprensione.Tuttavia, per qualsiasi richiesta rivolgetevi al distributore locale o ai nostri uffici.
- Le descrizioni contenute nel manuale sono soggette a modifiche senza preavviso a causa di possibili miglioramenti.
- E' possibile scaricare una copia dell'ultimo manuale dal nostro sito web.

E' severamente vietato riprodurre il manuale.
All Rights Reserved.Copyright
© 2014 MIMAKI ENGINEERING Co., Ltd.

Precauzioni di sicurezza

Simboli

In questo manuale di istruzioni sono usate delle etichette per dare istruzioni sicure all'utente e per evitare possibili danni al dispositivo. Il simbolo usato è diverso secondo il contenuto dell'avviso. I simboli ed il loro significato sono indicati di seguito. Leggere attentamente le istruzioni per il corretto funzionamento.

Esempi di simboli

Significato	
	Il mancato rispetto delle istruzioni date con questo simbolo potrebbe causare morte o lesioni gravi alle persone. Leggere attentamente e capire interamente il testo.
	Il mancato rispetto delle istruzioni date con questo simbolo potrebbe causare lesioni alle persone o danni alle cose.
	Notizie importanti per un corretto utilizzo della macchina sono segnalate da questo simbolo. Comprendere a fondo le note per ottenere un utilizzo corretto.
	Informazioni utili sono segnalate con questo simbolo. Fare riferimento a queste informazioni per operare correttamente sulla macchina.
	Indica la pagina di riferimento per contenuti correlati.
	Il simbolo " △ " indica che le istruzioni devono essere osservate altrettanto strettamente che gli avvisi di CAUTION (inclusi DANGER e WARNING). Un simbolo indicante una precauzione (simbolo indicato a sinistra avverte di tensione pericolosa) appare in un triangolo.
	Il simbolo “⃠” indica che l'azione indicata è vietata. Un simbolo indicante un'azione vietata appare in un cerchio o intorno ad esso “⃠”.
	Il simbolo “●” indica che è assolutamente necessario eseguire l'azione indicata o seguire le istruzioni alla lettera. Un simbolo indicante un'azione particolare appare in un cerchio “●”.

Avvertenze per l'uso

⚠ ATTENZIONE

- Non usare questa macchina in un locale scarsamente areato o chiuso.
  .
- L'inchiostro usato per questo dispositivo appartiene alle categorie UN No.3082 eUN Class 9. Poichè l'inchiostro è infiammabile, non usare mai fiamme libere nelle vicinanze del dispositivo.
- Quando pulite la stazione e la testa, indossate guanti e occhiali in dotazione per evitare schizzi di inchiostro o liquido di pulizia negli occhi.
- Se qualcuno bene inchiostro o liquido di pulizia per errore, fate vomitare la persona e contattate un medico con urgenza. Poi contattate il centro antiveleni.
- Se respirate troppo vapore e vi sentite male, andate subito all'aria aperta e state calmi. Poi contattate un medico appena possibile.
- Smaltite l'inchiostro di scarico secondo il regolamento locale.
- Non scaricate l'inchiostro negli scarichi dell'acqua.

Non smontare o rimontare il dispositivo

- Non smontare mai l'unità principale della macchina o la cartuccia d'inchiostro. Smontare o modificare la macchina può causare scosse elettriche o guasti.

Non usare il dispositivo in luogo umido

- Evitare di posizionare la macchina in un ambiente umido. Non schizzare acqua sulla macchina. L'utilizzo di un tale ambiente, può provocare incendi, scosse elettriche o guasti.

Verificarsi di eventi anomali

- Se la macchina è usata in condizioni anomale, quali l'emissione di cattivi odori o fumo, ne possono derivare scosse elettriche o incendi. Assicurarsi di spegenere immediatamente la macchina e staccare il cavo dalla presa. Controllare che la macchina non emetta più fumo e contattare un distributore locale per il necessario intervento di riparazione.
- Non riparare mai la macchina da soli in quanto è molto pericoloso.

Indossare mezzi di protezione personale

- Quando si effettua la pulizia dell'ugello di aspirazione, che può causare spruzzi d'inchiostro, indossare occhiali e guanti di sicurezza per evitare che l'inchiostro o il liquido entri negli occhi o a contatto con la pelle delle mani. Ciò potrebbe causare irritazioni.

Maneggiare la bottiglia d'inchiostro

- Alcuni degli (iniziatore di polimerizzazione UV) hanno effetti tossici per le forme di vita acquatiche. Evitare contaminazioni di sistemi acquatici o di fogne contenenti acqua.
- Conservare le bottiglie ed il loro serbatoio per l'inchiostro di scarto lontano dalla portata dei bambini.
- Se l'inchiostro si deposita sui vestiti o sulla pelle, lavare immediatamente con acqua o detergenti. Se dovesse entrare dell'inchiostro negli occhi, lavare immediatamente e per 15 minuti gli occhi con acqua pulita. Lavare anche l'interno delle palpebre completamente. Poi, consultare un medico al più presto.

Messa a terra

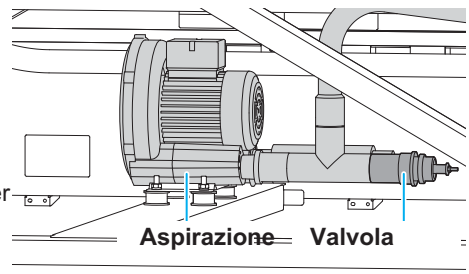
- La macchina rihiede un'appropriata messa a terra per evitare scosse elettriche all'operatore.
- Assicurarsi che la macchina sia collegata a terra.

Maneggiare il cavo elettrico

- Usare il cavo elettrico allegato a questa unità.
- Fate attenzione a non danneggiare, rompere o lavorare sopra al cavo. Se si appoggiano oggetti pesanti sul cavo, viene riscaldato o strattonato, esso potrebbe rompersi o causare incendi.

Maneggiare il dispositivo di aspirazione

- Non smontare o rimodellare il dispositivo di aspirazione. Inoltre, non toccate la valvola di scarico (valvola per la regolazione della pressione) o il coperchio dello sbocco dell'aspirazione. Questo diminuisce la potenza del'aspirazione e provocherà surriscaldamento o malfunzionamento. (Il dispositivo di aspirazione si trova sotto il piano.)
- A volte si possono sentire i suoni acuti provenire dal dispositivo per l'aspirazione quando si usa la macchina in un ambiente a bassa temperatura, ma non è un problema.



⚠ ATTENZIONE

Alimetazione elettrica e voltaggio

- La macchina contiene parti a cui è applicata tensione molto alta. L'esecuzione di lavori di natura elettrica da parte di personale non autorizzato è proibita.
- Usare la macchina solo con potenza elettrica specificata. La potenza elettrica di questa macchina è monofase da 200 a 240 Vac 15 A o inf. (Non usare la macchina con sistema di voltaggio 100V.)

- Per evitare di subire scosse elettriche, assicurarsi di posizionare su OFF il selezionatore della linea elettrica e staccare la spina prima di procedere a qualsiasi lavoro di manutenzione. In alcune macchine, i condensatori possono rimanere carichi per un minuto circa, occorre quindi attendere almeno tre minuti dopo aver spento la macchina e staccato la spina.
- Assicurarsi che la macchina sia collegata a terra per evitare pericoli di folgorazione.

- Il selezionatore elettrico dovrebbe essere azionato solo da personale con sufficiente conoscenza dell'operazione della macchina.
- Non toccare il LED UV quando è acceso o subito dopo lo spegnimento con le mani. Potreste scottarvi.

Maneggiare il liquido antigelo

- Usare solo il liquido antigelo Mimaki per non danneggiare il dispositivo.
- Se il liquido antigelo, o una sua soluzione diluita in acqua, vengono a contatto con la pelle, lavare immediatamente la parte con acqua e sapone.
  Se il liquido antigelo, o una suo soluzione diluita in acqua, vengono a contatto con gli occhi, lavare immediatamente la parte con abbondante acqua pulita.
  Poi, consultare un medico appena possibile. Se il liquido antigelo caldo, o una sua soluzione diluita in acqua, vengono a contatto con la pelle, lavare immediatamente la parte con acqua e sapone raffreddando poi con acqua e ghiaccio. Poi consultare un medico al più presto.
- Prima di usare il liquido antigelo, leggere la relativa scheda di sicurezza. (MSDS).
- Nel caso si sia ingerito per errore del liquido antigelo o una sua soluzione in acqua, indurre il vomito al più presto e sottoporre il paziente ad esame medico appena possibile.
- Liquido antigelo (o sue soluzioni in acqua) devono essere smaltiti come segue:

  ● Procedere ad incenerire il liquido assorbito in segatura o stracci.
  ● Affidare il liquido ad un qualificato smaltitore industriale, dichiarandone la natura.
- Evitarne l'accensione causata da scintille o elettricità statica.

- Indossare sempre occhiali e guanti per maneggiare il liquido antigelo.

Gestione dell'apparato di irraggiamento UV

- Non utilizzare l'apparato d'irraggiamento UV in ambienti con possibilità di incendio (benzina, bombolette spay, diluenti, lacche, polveri, ecc). Inoltre non avvicinare carta o stoffa all'apparato di irraggiamento UV perchè tali materiali possono incendiarsi o causare folgorazione.
- Non guardare mai direttamente ad occhi nudi una lampada UV accesa, poichè questo potrebbe causare sensazioni di dolore agli occhi e/o diminuzione della capacità visiva. Indossare sempre gli occhiali di sicurezza.
- Non esporre mai la pelle non protetta a raggi UV, poichè questo puo' causare irritazioni alla pelle.

Disposizioni per questa macchina

- Per smaltire questa macchina, contattare personale qualificato per smaltire rifiuti industriali.
- Eseguire lo smaltimento secondo le leggi locali.

Precauzioni per l'uso

⚠ ATTENZIONE

Protezione contro la polvere

- E' fortemente consigliato usare la macchina in un locale non polveroso.
- Al termine dell'orario lavorativo, riporre il materiale rimasto sul porta-materiale, per evitare che la polvere si depositi su di esso.
- Riporre il materiale in un sacchetto. Spazzolare la polvere accumulatasi sul materiale ha effetti negativi a causa dell'elettricità statica generata.
- Polvere depositata sulla testa di stampa provocherà la caduta improvvisa di gocce d'inchiostro sul materiale durante la stampa. Se questo accade, pulite la testa.(☞ P.2-12)

Sostituzione periodica delle parti di consumo

- Alcune parti devono essere sostituite da personale qualificato. Sottoscrivere un contratto di manutenzione con i nostri rivenditori.

Regolazione del livello

- La macchina deve essere perfettamente livellata prima di iniziare le operazioni di stampa.

Gestione del liquido di manutenzione

- Tenere il liquido di manutenzione in un luogo fresco e asciutto, al riparo dalla luce solare. Tenere tale liquido fuori dalla portata dei bambini.

Etichette di avvertimento

- La macchina presenta delle etichette adesive che riportano avvisi di sicurezza. Assicuratevi di comprendere appieno il significato di tali avvertenze. In caso di etichette illeggibili a causa di sporco depositato su di esse, acquistarne di nuove presso il distributore locale o i nostri uffici.

Note sulla manutenzione

- Quando pulite la stazione inchiostro o le teste, assicuratevi di indossare i guanti in dotazione.

Maneggiare il liquido antigelo

- Conservare il liquido antigelo in luogo fresco e buio.
- Conservare il liquido antigelo in luogo fuori dalla portata dei bambini.

Alimentazione

- Lasciare il selezionatore su ON.
- Non spegnere l'interruttore principale sul lato destro di questa macchina.

Maneggiare le bottiglie d'inchiostro

- Usare inchiostro originale JFX200. Ricordare che l'utente dovrà rispondere delle riparazioni eventualmente fatte per rimediare a danni provocati dall'utilizzo d'inchiostro diverso.
- La macchina non funziona con inchiostro diverso dall'originale JFX200.
- Non usare l'inchiostro originale JFX200 con altre stampanti, perchè potrebbe provocare danni ad esse.
- Non ricaricare mai la bottiglia con l'inchiostro. Bottiglie ricaricate possono causare problemi. MIMAKI non si assume responsabilità alcuna per danni causati dall'utilizzo di una diversa bottiglia ricaricata.
- Se la bottiglia viene spostata da un luogo freddo a uno caldo, lasciatela a temperatura ambiente per tre ore o più prima di usarla.
- Aprire la bottiglia d'inchiostro solo subito prima di installarla nella macchina. Se viene aperta e non utilizzata per lungo tempo, non si assicura una normale stampa della macchina.
- Conservare le bottiglie in un luogo fresco e buio.
- Conservare le bottiglie e il serbatoio per l'inchiostro di scarto lontano dalla portata dei bambini.
- Assicuratevi di consumare completamente l'inchiostro nella bottiglia, dopo averla aperta, entro 3 mesi. Se è passato un lungo periodo di tempo dall'apertura del serbatoio della bottiglia, la qualità di stampa sara' scarsa.
- Non date colpi o agitate violentemente la bottiglia d'inchiostro, cio' potrebbe causare fuoriuscita d'inchiostro.
- Non toccate o macchiate i contatti della bottiglia d'inchiostro perchè cio' potrebbe casuare danni alla scheda IC.
- Eliminare l'inchiostro equivale ad eliminare olio di scarto industriale. Contattare un'azienda per l'eliminazione dei rifiuti industriali per eliminare l'inchiostro usato.

Maneggiare il materiale

- Usare il materiale consigliato da MIMAKI per ottenere una stampa di alta qualità.
- Fare attenzione all'espansione e alla contrazione del materiale.
  Non usare il materiale subito dopo averlo tolto dalla confezione. Il materiale puo' risentire della temperatura del locale e dell'umidità . Per questo potrebbe espandersi o contrarsi. Il materiale deve essere lasciato nell'ambiente in cui deve essere usato per 30 minuti o più.
- Non usare materiale ondulato o arricciato. L'uso di un materiale deformato non solo puo' inceppare il materiale, ma puo' compromettere la qualità di stampa. Appiattire il materiale, se ondulato, prima di stampare. Se si arrotola e si conserva un foglio di materiale patinato di dimensioni regolari, il lato patinato deve essere all'esterno.

ATTENZIONE

Luce UV

- Ci sono emissioni di raggi UV intorno al dispositivo. Questi raggi possono causare infiammazioni o cancro della pelle. Evitare quindi di rimanere a contatto coi raggi UV. Proteggere la pelle e i vostri occhi.

- I raggi UV a contatto con gli occhi possono causare disturbi alla vista. Quando utilizzate questa macchina, indossate guanti, maniche lunghe, occhiali con lenti spesse e una maschera protettiva.

Alte temperature

- La lampada UV e l'interno dell'apparato di irraggiamento UV raggiungono temperature molto alte. Per intraprendere qualsiasi manutenzione, aspettare che queste parti della macchina si siano raffreddate a sufficienza dopo averla spenta.
- Alcune parti della macchina possono raggiungere alte temperature. Etichette di avvertimento sono situate su queste parti. Non toccare parti della macchina con tali etichette, altrimenti si possono subire ustioni serie.

- Se è necessario comunque toccare parti che possono essere ad alta temperatura, indossare guanti isolanti al calore per proteggere le mani.

Note sull'apparato di irraggiamento UV

- Nel maneggio della lampada UV o del vetro di silicio sul fondo dell'apparato, assicurarsi di indossare i guanti forniti e di non toccarli mai a mani nude, poichè questo farebbe diminuire sensibilmente il livello di indurimento dell'inchiostro. Se la lampada o il vetro vengono contaminati, pulirli con garza inumidita di alcool (non usare alcool sulle superfici esterne; questo provocherebbe il distacco della verniciatura).

- Le prestazioni della lampada e la sua vita dipendono dal pesante irraggiamento UV dalle unità di alimentazione utilizzate. Non usare mai unità diverse da quelle raccomandate da MIMAKI, la quale non si assume nessuna responsabiltà per danni diretti o indiretti causati dall'utilizzo di apparati UV non raccomandati dalla MIMAKI stessa.

Pulizia

- Dopo lunghi periodi di utilizzo, polvere e materiali estranei possono depositarsi su parti che conducono corrente o che isolano dalla corrente, provocando perdita di energia elettrica. Pulire periodicamente le parti.
- Non usare aria compressa per la pulizia, poichè questo sparge i contaminati e la polvere, che a loro colta causerebbero malfunzionamenti delle parti elettriche. Utilizzare solo aspirapolvere per la pulizia di materiali estranei e polvere.
- Non installare la macchina in una posizione tale che esista il pericolo che la macchina sia bagnata o che dia origine a perdite elettriche.
- Allo scopo di prevenire incidenti ed infortuni, assicurarsi di eseguire periodiche ispezioni e sostituzioni di parti consumabili.

Incendi e fumo

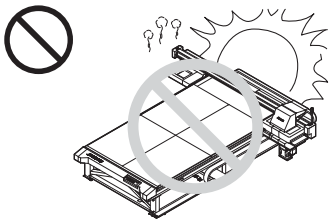
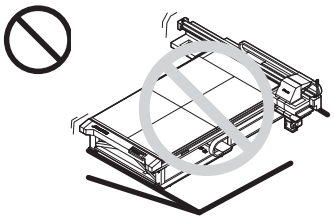
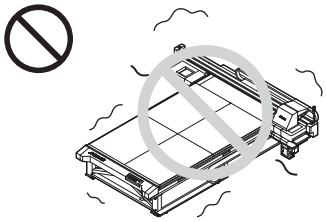
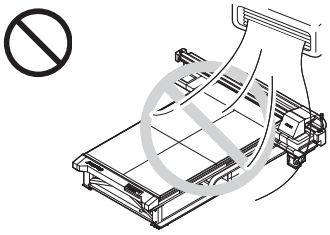
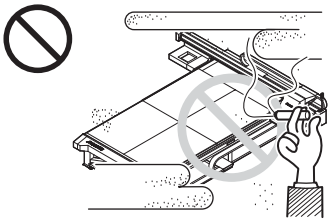
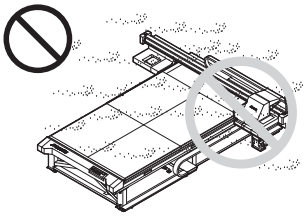
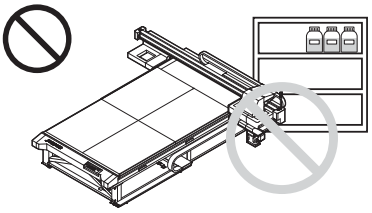
- Il contatto con parti molto calde quali l'apparato di irraggiamento UV puo' provocare l'accensione di materiali combustibili o emissione di fumo. Lasciare quindi materiale infiammabile sotto la lampada LED UV per qualche minuto puo' provocare un incendio.

- Dopo lunghi periodi di utilizzo della macchina, polvere e materiali estranei depositati sullo stabilizzatore o altre parti della macchina possono provocare perdite di energia elettrica oppure il deterioramento dell'isolante puo' causare incendi. Pulire periodicamente tali parti rimpiazzando eventuali parti deteriorate.
- Dopo lunghi periodi di utilizzo della macchina, viti, bulloni, ecc presenti su parti conduttrici di corrente possono allentarsi, provocando incendi. Stringere tali viti e bulloni periodicamente.
- Poichè la macchina non appartiene alla tipologia "a prova di esplosione" non usarla in ambienti contenenti sostanze pericolose, o dove esista un rischio di esplosione.
- Nel caso si notino indizi di condizioni anomale, come strani odori, emissione di fumo o fiamme di qualsiasi entità, spegnere immediatamente la macchina e chiamare i tecnici MIMAKI.

Pannello di controllo

- Mai bagnare il pannello di controllo. Se si bagna, puo' rompersi o danneggiarsi seriamente.

Precauzioni per l'installazione

⚠ ATTENZIONE		
Diretta esposizione alla luce solare	**Superficie inclinata**	**Luogo con significative variazioni di temperatura o umidità**
		• Usare la macchina nelle seguenti condizioni ambientali: • Ambiente operativo: da15 a 30 °C (da59 a 86 °F) da 35 a 65 % (Rh)
Luogo con vibrazioni	**Diretta esposizione ad un getto d'aria condizionata o simile**	**Luoghi in cui si usano fiamme**
		
Luogo con molta polvere	**Luogo con agenti chimici**	
		

Capitolo 1
Prima dell'uso

Questo capitolo

Descrive le procedure operative per usare la stampante, come il nome delle parti e le procedure per installare la macchina.

Installare la macchina.....1-2
Dove installare la macchina..... 1-2
Temperatura dell'ambiente di lavoro..... 1-2
Come fissare la macchina..... 1-3
Spostare la macchina..... 1-3
Nome delle parti e funzioni.....1-4
Fronte/Lato..... 1-4
Retro/Lato destro della macchina..... 1-4
Pannello operativo..... 1-5
Carrello..... 1-6
Stazione cappucci..... 1-6
INTERRUTTORE DI EMERGENZA..... 1-6
Collegare i cavi.....1-7
Collegare il cavo per l'interfaccia USB2.0....1-7
Collegare il cavo di alimentazione.....1-8
Inserire una bottiglia d'inchiostro.....1-9
Precauzioni nel maneggiare le bottiglie.....1-15
Materiali.....1-16
Dimensioni utilizzabili del materiale.....1-16
Precauzioni da adottare nel maneggio materiali....1-16

Installare la macchina

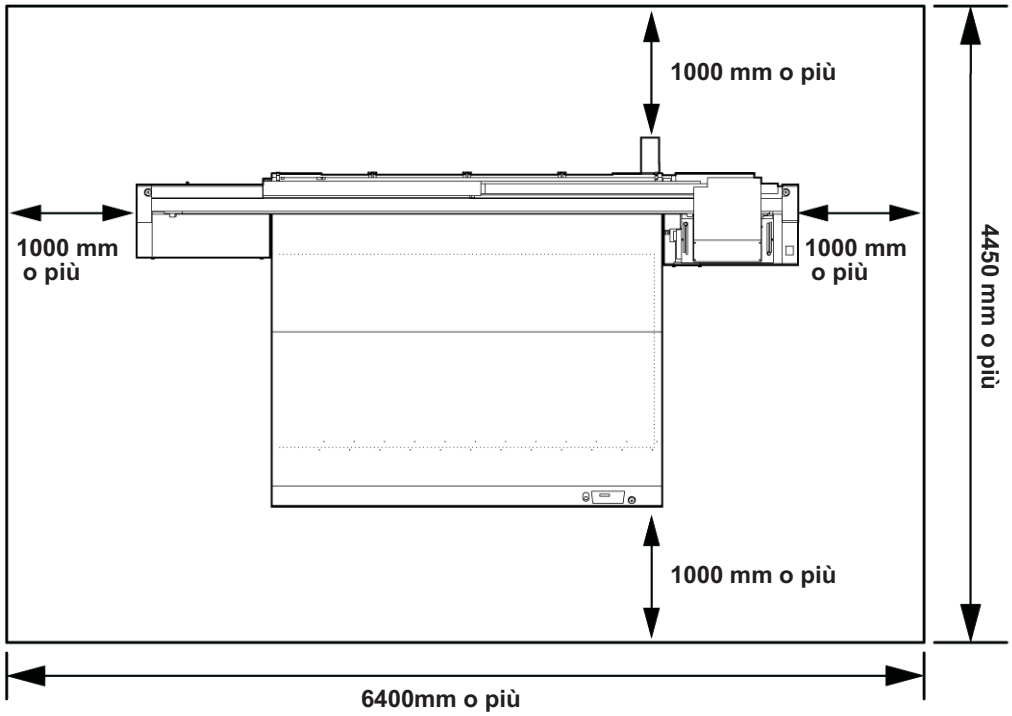
Dove installare

Prima di montare la macchina, assicurarsi di avere uno spazio sufficiente per l'installazione.
Decidere la collocazione sulla base delle dimensioni della macchina e dello spzio aggiuntivo per le operazioni di stampa.

Modello	Larghezza	Profondità	Altezza	Peso
JFX200-2513	4400mm	2450mm	1250mm	650kg

Important!

- L'installazione della macchina sarà affidata a personale tecnico. Vi saranno date tutte le informazioni necessarie per l'utilizzo della macchina. Dopo aver capito il funzionamento della macchina, sarete pronti per iniziare le procedure di stampa.

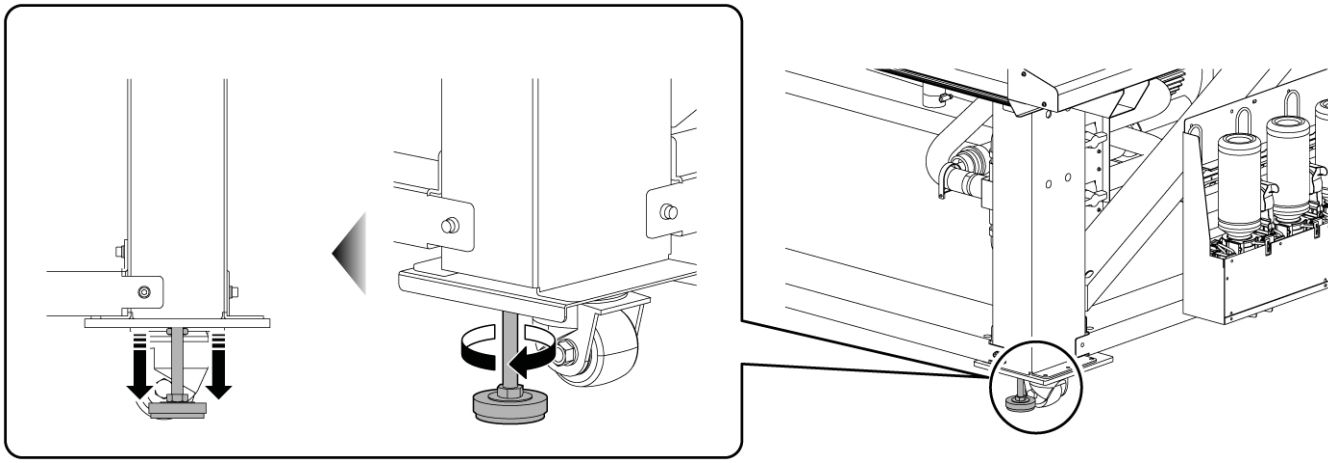


Temperatura ambiente di lavoro

Usare questa macchina in un ambiente di lavoro tra i 15 e 30°C per essere certi di ottenere una stampa affidabile.

Fissare la macchina

La macchina è fornita con piedini che si possono regolare.
Prima di accendere la macchina, assicurarsi che la macchina sia stabile sul pavimento. Se la stampante non è ben fissata, durante la stampa potrebbe muoversi.



- Inserire gli spessori di resina (grigi) tra i piedini e il pavimento. Per rendere più stabile la stampante, è consigliato inserire questi spessori durante l'installazione.

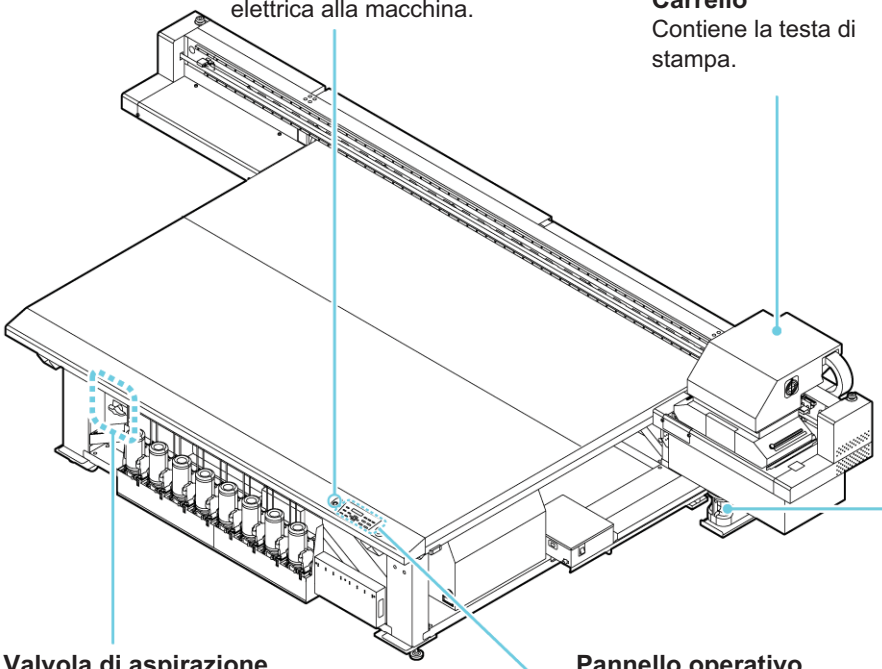
Spostare la macchina

Important!

- Quando decidete di spostare la macchina in un altro ambiente, contattate il vostro distributore locale o il nostro ufficio.
  Se la spostate da soli, potreste farvi male o danneggiare la macchina.
  Richiedete al vostro distributore locale il servizio di assistenza per spostare a macchina.

Nome delle parti e funzioni

Fronte



Interruttore *1
Dà e toglie l'alimentazione elettrica alla macchina.

Carrello
Contiene la testa di stampa.

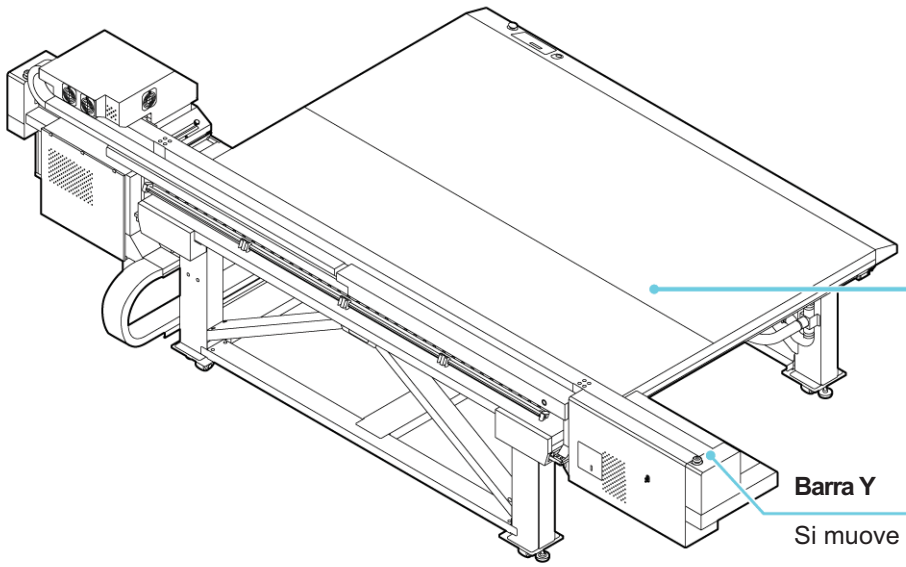
Serbatoio inchiostro di scarto
Raccoglie l'inchiostro di scarto.

Valvola di aspirazione
Si accende quando si imposta il materiale.

Pannello operativo
Contine lo schermo di visualizzazione e i tasti per impartire comandi alla macchina.

*1 : Quando l'interruttore d'alimentazione è su ON, la spia è verde, e quando è su OFF, si spegne. La prevenzione di occlusione degli ugelli viene operata anche quando il tasto è su OFF. (Funzione di auto- manutenzione)

Retro e lato destro della macchina



Piano di stampa
Supporta il materiale da stampare. Dotato di fori di aspirazione per mantenere fermo il materiale durante la stampa (aspirazione su ON).

Barra Y
Si muove sul piano durante la stampa.

Pannello operativo

Il pannello operativo è utilizzato per compiere ogni operazione sulla macchina.

VACUUM
Aspira il materiale sulla tavola.

UP
Alza il carrello.

DOWN
Abbassa il carrello.

ADJUST
Esegue le funzioni di "Drop.POScorrect" e "Feed COMP."

MAINT.
Esegue le funzioni di manutenzione, es. manutenzione della stazione.

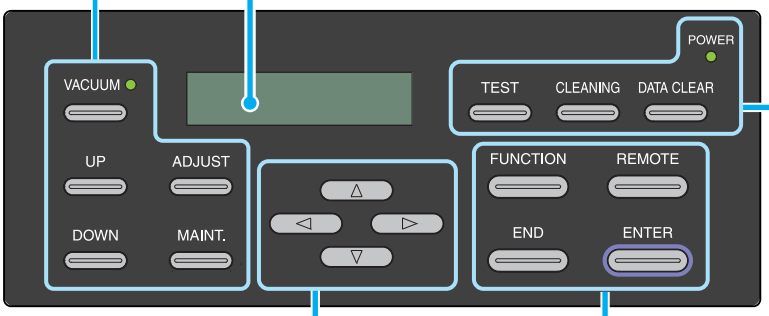
Spia POWER
Accende il dispositivo.

TEST
Esegue motivi di prova per verificare se ci sono difetti di stampa o occlusioni.

CLEANING
Esegue la pulizia della testa in caso di occlusione.

DATA CLEAR
Cancella i dati ricevuti.

Display
Mostra lo stato della macchina, le impostazioni e gli errori.



Tasti JOG ◀ ▶ ▲ ▼

Usare questi tasti per spostare il carrello o la barra Y in [LOCAL]. Si usano anche per selezionare le condizioni di stampa.

FUNCTION
Per selezionare le funzioni.

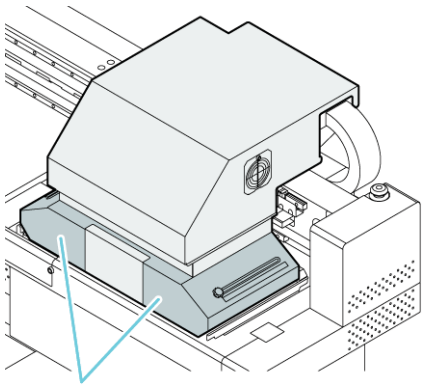
REMOTE
Cambia da Remote a Local, viceversa.

END
Per terminare le impostazioni.

ENTER
Conferma il valore impostato.

Carrello

Sul carrello sono montate le teste di stampa e l'unità LED UV.
.

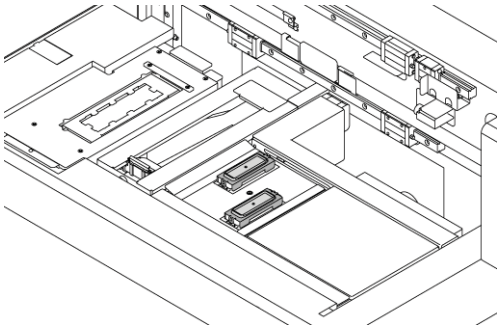


- Mai guardare a occhio nudo la luce emessa dalla lampada LED UV.
- Mai toccare la lampada LED UV quando è accesa o appena spenta.
  Pericolo di scottature.

Stazione inchiostrante

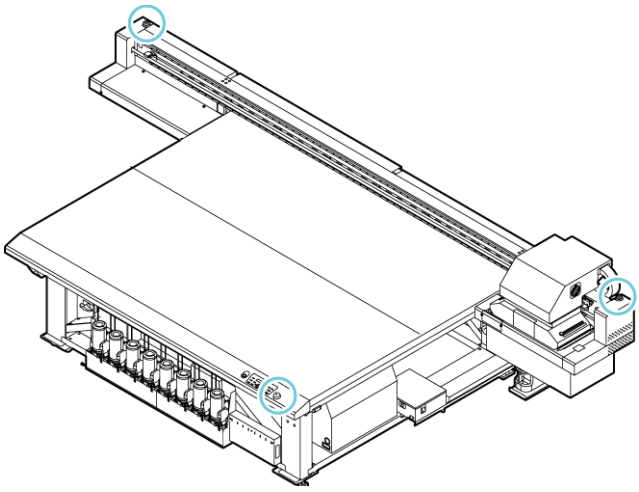
- Durante la pulizia della stazione inchiostrante indossare gli occhiali di protezione per ripararsi da eventuali schizzi d'inchiostro negli occhi.

La stazione inchiostrante è composta da cappucci, spazzola per la pulizia delle teste, ecc.
I cappucci prevengono l'occlusione degli ugelli nelle teste.
La spazzola è un consumabile.
Se la spazzola è usurata, sostituirla con una nuova. ☞ P.4-16



INTERRUTTORE DI EMERGENZA

Un interruttore di emergenza è posizionato sulla parte frontale dell'unità e 2 sono posizionati sulla barra Y. Quando fermate la macchina per ragioni di sicurezza, premete questo tasto.



Quando premete il tasto d'emergenza e la macchina si ferma, seguite le seguenti procedure:

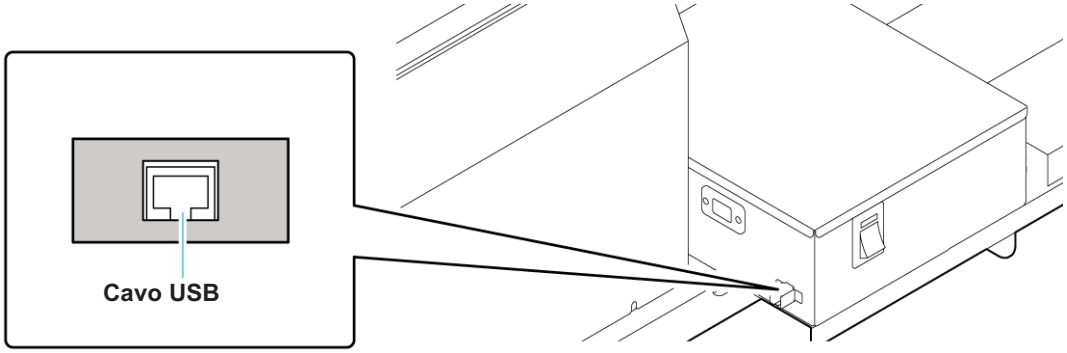
(1) Spegnete l'interruttore principale e poi rimuovete (risolvete) la causa.
(2) Dopo aver risolto il problema, riattivate l'interruttore d'emergenza.
.
(3) Riaccendete l'interruttore principale.

Collegare il cavo per l'interfaccia USB2.0

Connettere un PC e la macchina mediante il cavo di interfaccia USB2.0.

Caution

- Il cavo di interfaccia RIP deve essere in grado di supportare l'interfaccia USB 2.0.
- Se l'interfaccia USB2.0 non dovesse essere installata sul vostro PC, chiedete ad un fornitore di RIP di fiducia oppure al nostro ufficio locale.



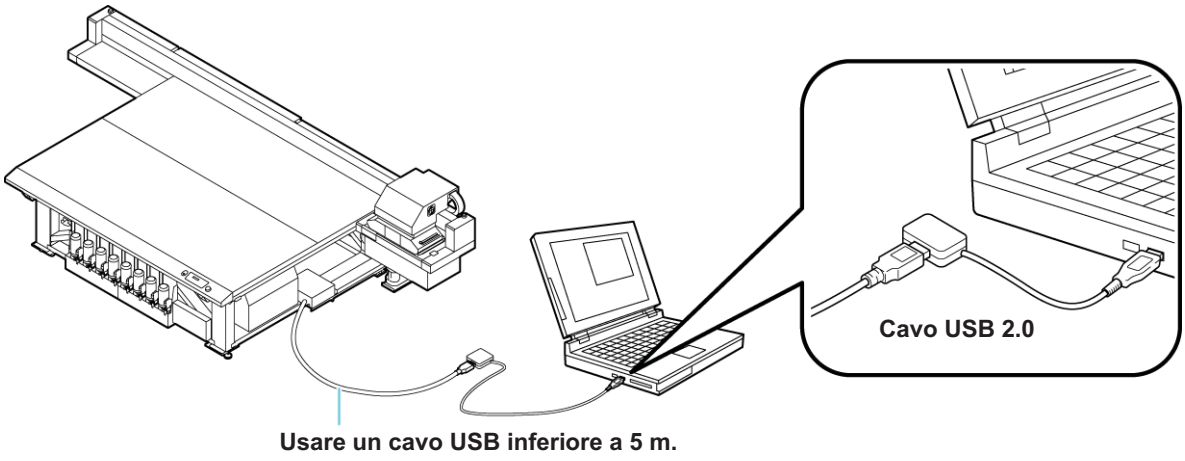
Note sull'interfaccia USB 2.0

Important!

- Il vostro RIP deve essere compatibile con USB 2.0.

● Quando due o più JFX200 sono collegate ad un solo PC

Quando due o più JFX200 sono collegate ad un solo PC, il PC potrebbe non riconoscere tutte le JFX200 normalmente.
Ricollegare la JFX200 ad un'altra porta USB, se disponibile, e verificare se viene riconosciuta questa volta. Se la JFX200 non viene riconosciuta dalla nuova porta USB, usare un cavo USB 2.0.
Si acquista tranquillamente nei negozi.

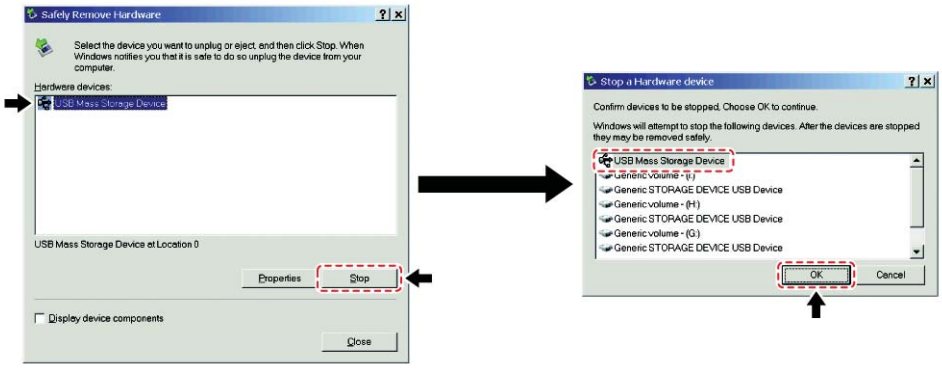


● Note sulle periferiche USB in modalità high speed

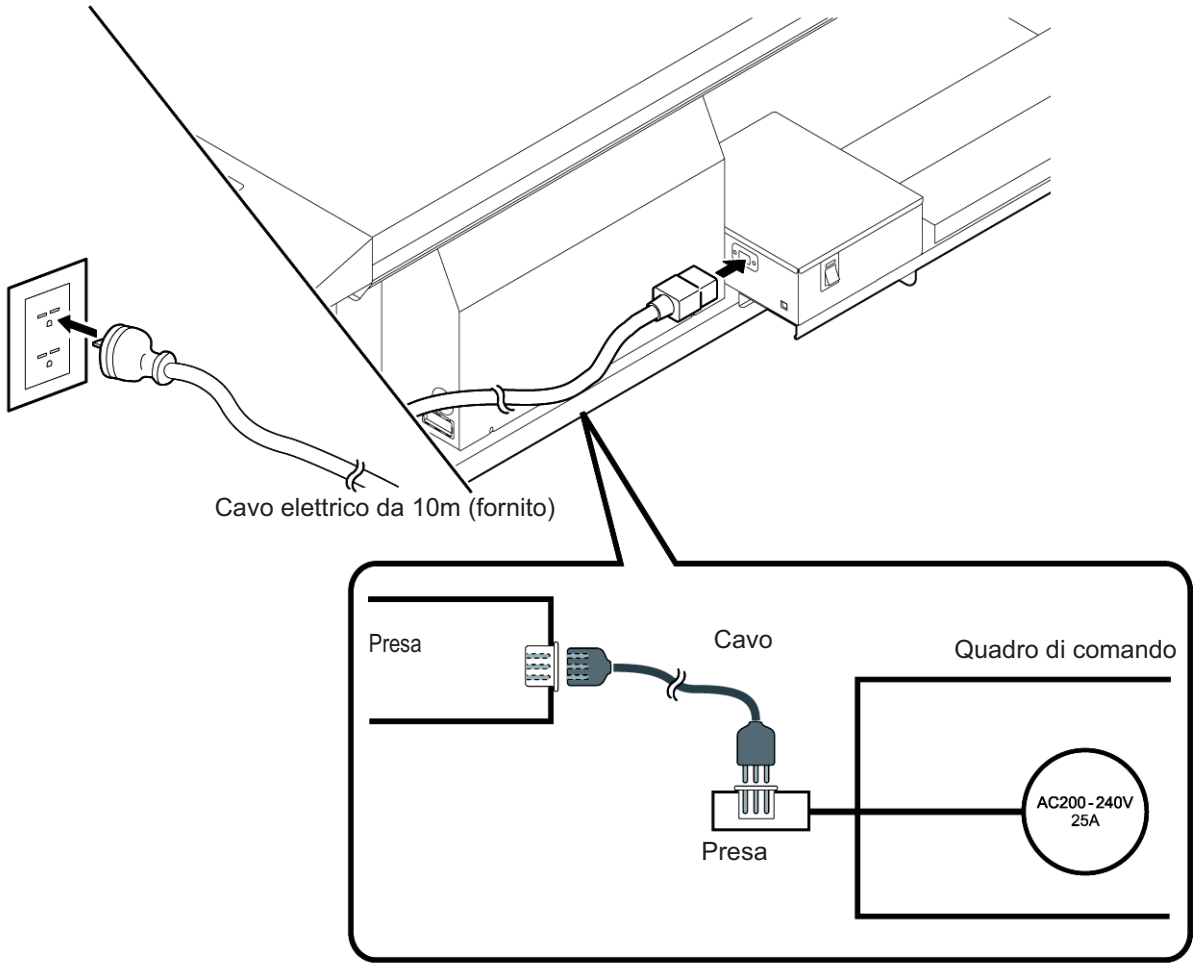
Quando una periferica (memoria USB o USB HDD), che opera con USB in high speed mode è connessa allo stesso personal computer al quale è collegata la JFX200, potrebbe non essere riconosciuta.
Quando la JFX200 è connessa al personal computer al quale è connesso un HDD esterno via USB, la velocità di trasmissione dati verso la JFX200 potrebbe diminuire. Questo può provocare l'arresto della testa di stampa a destra o sinistra durante le procedure di stampa.
Usare un cavo USB inferiore a 5 m. Se necessario usare un cavo di 5 m o più lungo, usare un cavo USB 2.0.

● Rimuovere la memoria USB

Se è inserito un modulo di memoria nel computer a cui è collegata una macchina JFX200, cliccare "Stop" in "Safely Remove Hardware" seguendo le istruzioni che vi vengono date e poi rimuovete il modulo.
Lasciare inserito un modulo di memoria USB può causare l'errore [ERROR 201 COMMAND ERROR]. Copiare i dati sull'hard disk prima di stamparli.


Safely Remove Hardware
Select the device you want to unplug or eject, and then click Stop. When Windows notifies you that it is safe to do so unplug the device from your computer.
Hardware devices:
USB Mass Storage Device
USB Mass Storage Device at Location 0
Properties
Stop
Display device components
Close
Stop a Hardware device
Confirm devices to be stopped. Choose OK to continue.
Windows will attempt to stop the following devices. After the devices are stopped they may be removed safely.
USB Mass Storage Device
Generic STORAGE DEVICE USB Device
Generic volume - (H:)
Generic STORAGE DEVICE USB Device
Generic volume - (G:)
Generic STORAGE DEVICE USB Device
OK
Cancel

Collegare i cavi elettrici

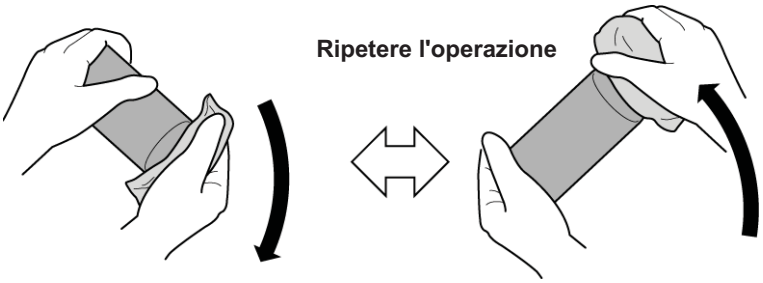


Inserire le bottiglie d'inchiostro

1 Estrarre la bottiglia e agitarla per venti volte o più.

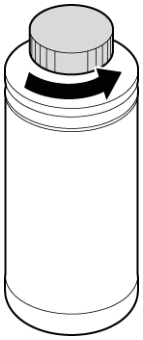
• Per prevenire la fuoriuscita dell'inchiostro mentre agitate, indossate i guanti e coprite il tappo della bottiglia con un tovagliolo. A questo punto agitate bene per venti volte o più.

- Mentre agitate, chiudete la bottiglia con un tappo.
- Se agitate violentemente la bottiglia, potrebbe fuoriuscire il liquido. Prestare quindi molta attenzione.
- Se la quantità rimanente d'inchiostro è scarsa, l'inchiostro nella bottiglia non viene agitato bene. Inclinare la bottiglia fino alla posizione verticale.



Coprire il tappo con un tovagliolo e agitate lentamente.

2 Rimuovere il tappo della bottiglia.



Important!

- Se usate LUS-150, rimuovere il tappo prima di usare un taglierino per aprire il sigillo attaccato alla bottiglia. Per aprire il sigillo, tagliate in quattro parti (otto sezioni) come indicato nella figura qui accanto e piegate i lembi verso l'interno.
- Piegate i lembi del sigillo completamente e con decisione verso l'interno della bottiglia. Se non sono piegati abbastanza, la fornitura d'inchiostro potrebbe mancare.

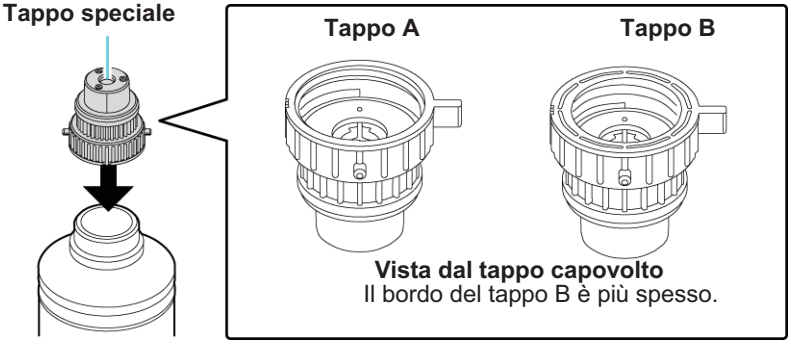
Usare un taglierino per tagliare quattro parti (otto sezioni) come indicato nella figura a sinistra e piegate i lembi verso l'interno.

3 Attaccate il tappo speciale alla bottiglia d'inchiostro.

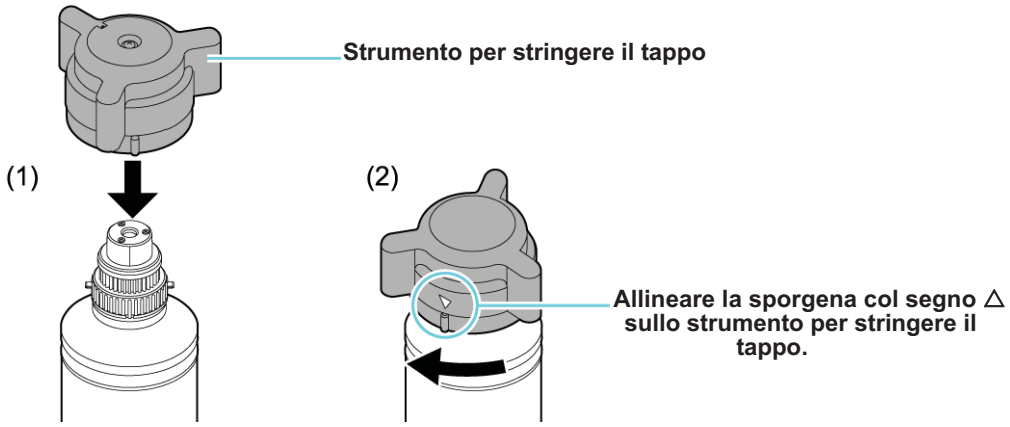
(1) Mettete il tappo speciale sulla bottiglia.

• Il tappo speciale da usare è diverso a seconda del tipo di inchiosto inserito.

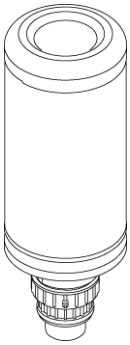
Inchiostro	Tappo
LUS-150	Tappo A
LH100	Tappo B



(2) Stringere il tappo speciale usando l'apposito strumento.



(3) Mettere la bottiglia a testa in giù e controllare che non ci siano perdite d'inchiostro.

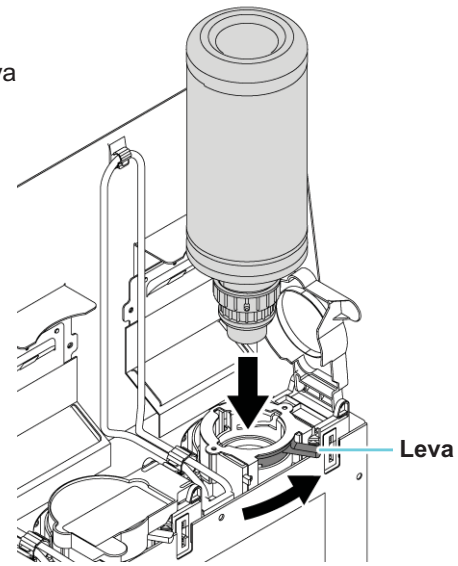


Important! • Non lasciate una bottiglia d'inchiostro con attaccato il tappo speciale in un luogo in cui è esposta per molto tempo alla luce.
L'inchiostro può seccarsi (indurirsi).

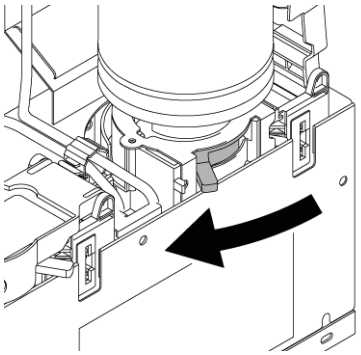
4 Mettere la bottiglia d'inchiostro nel serbatoio.

• Inserire la bottiglia spostando completamente a destra la leva del serbatoio.

Important! • Non ruotate assolutamente la bottiglia dopo averla inserita nel serbatoio.
Ci potrebbero essere perdite d'inchiostro.

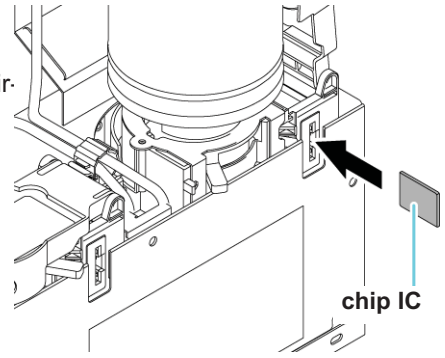


5 Spostare la leva del serbatoio dal lato destro completamente sul lato sinistro.



6 Inserire il chip IC.

- Inserire il chip IC con la superficie di metallo verso l'alto. Inserirlo nel verso sbagliato potrebbe provocare danni al chip IC.
- Non toccate la parte metallica del chip IC. Questo provoca danni al chip IC.
- Per impostare le bottiglie, cfr. P.6-4.



Important!

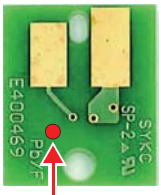
Chip IC

- Il chip IC contiene le informazioni del colore dell'inchiostro, l'inchiostro rimanente, scadenza, ecc. Quando inserite la bottiglia d'inchiostro, inserite anche il chip IC nell'apposito supporto.
- Se il chip IC non è inserito correttamente, potrebbero esserci degli errori di stampa.
- Il segno con l'informazione sul colore è incollato sul chip IC.

Colore inchiostro e segno

Colore	Segno
Nero	(un cerchio nero)
Ciano	(un cerchio blu)
Magenta	(un cerchio roso)
Giallo	(un cerchio giallo)
Bianco	(un cerchio bianco)
Trasparente	(due cerchi bianchi)

Chip IC

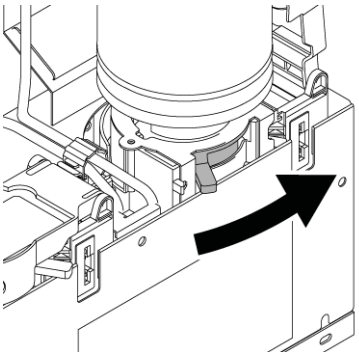


Rifornire d'inchiostro

Eseguire quanto segue quando sul display è indicato [INK END] o [INK NEAR END].

- **Quando appare [INK END]**

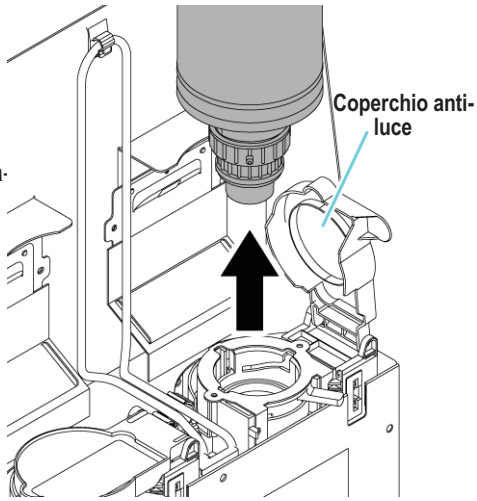
1 Spostate la leva del serbatoio dal lato sinistro completamente sul alto destro.



Important!

- Non ruotate assolutamente la bottiglia dopo averla inserita nel serbatoio. Ci potrebbe essere una perdita d'inchiostro.

2 Tirate fuori la bottiglia d'inchiostro tenendola completamente diritta.

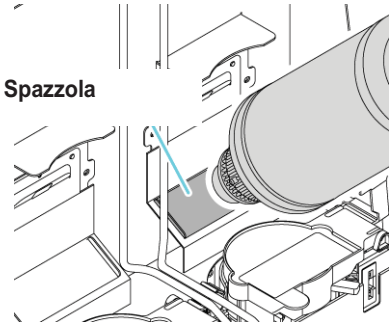


Important!

- Controllare che il coperchio anti-luce sia chiuso quando togliete la bottiglia d'inchiostro dal serbatoio. Chiudete a mano se il tappo non è chiuso. Lasciare aperto il coperchio anti-luce fa seccare l'inchiostro.

3 Rimuovete l'inchiostro attaccato al tappo.

(1) Rimuovete l'inchiostro attaccato alla superficie inferiore del tappo usando la sezione con la spazzola sul retro del serbatoio.



(2) Mettete la bottiglia col tappo in posizione verticale e usate la spazzola usa e getta o simili per rimuovere l'inchiostro attaccato al tappo.

4 **Rimuovere il tappo dalla bottiglia d'inchiostro usata.**

• Usare lo strumento per stringere il cappuccio per toglierlo, se è difficile da togliere.

5 **Cfr. a P.1-9 “Inserire le bottiglie d'inchiostro” per inserire una nuova bottiglia.**

Important! • Non lasciate una bottiglia d'inchiostro con attaccato il tappo speciale in un luogo in cui è esposta per molto tempo alla luce. L'inchiostro può seccarsi.

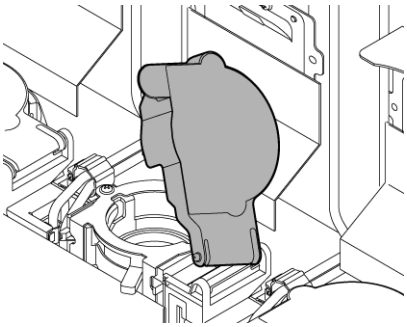
● Quando viene visualizzato [INK NEAR END]

E' rimasto poco inchiostro. Si consiglia di sostituire la bottiglia d'inchiostro a breve poichè l'inchiostro potrebbe finire durante la stampa continua.
Premendo il tasto ENTER in LOCAL, potete controllare la bottiglia da sostituire nella guida locale.
(☞ P.3-31)

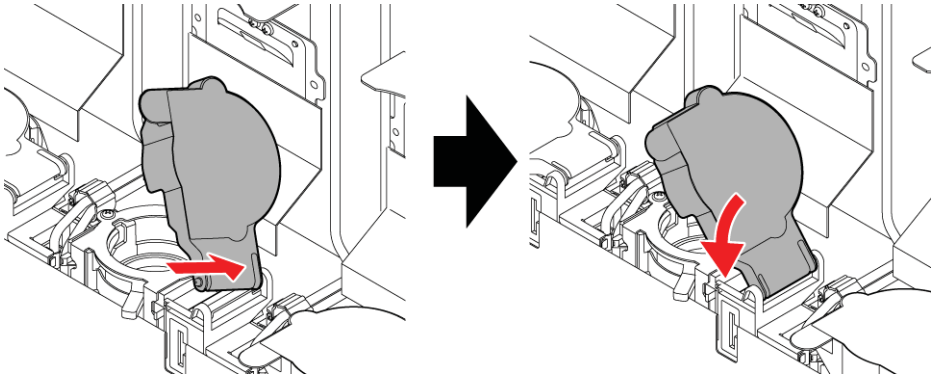
Se il coperchio anti-luce si stacca

Se il coperchio anti-luce si stacca, la luce che arriva all'interno del serbatoio può far seccare l'inchiostro. Eseguire la seguente procedura se il coperchio anti-luce si stacca.

1 **Inserire la sporgenza (su un lato) del coperchio anti-luce nel foro sul serbatoio.**

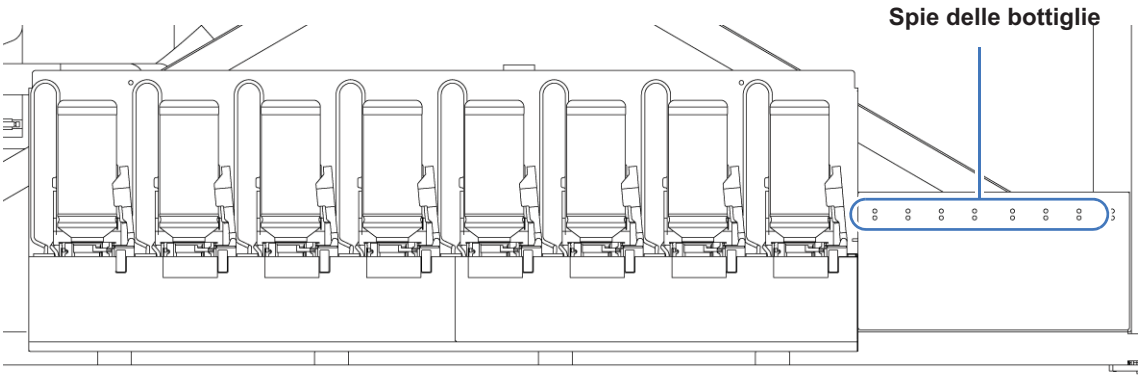


2 **Mentre premete sul lato del foro in cui è inserita al Passaggio 1, inserite l'altra sporgenza nell'altro lato.**



Spie delle bottiglie d'inchiostro

La condizione delle bottiglie d'inchiostro viene confermata dalle spie di posizione sopra le bottiglie.



Condizione delle spie	Descrizione
OFF	Nessun errore
Lampeggia in rosso.	Inchiostro quasi finito (Near End). O, inchiostro scaduto. Presto sarà inutilizzabile.
Spia rossa.	Nessuna bottiglia d'inchiostro, o altri errori dell'inchiostro. (☞ P.5-4)
Lampeggia in rosso (fast).	Inchiostro scaduto da due mesi. Questa bottiglia d'inchiostro è inutilizzabile.
Spia verde.	Indica che l'inchiostro è stato finito. Quando viene usata con un set d'inchiostro a 4 colori, la macchina fornisce inchiostro dalla bottiglia con livello inferiore d'inchiostro.
Lampeggia alternato rosso/verde.	Lampeggia alternato rosso/verde.

Data di scadenza dell'inchiostro

Ogni bottiglia d'inchiostro ha la sua data di scadenza.
Potete usare una bottiglia d'inchiostro anche dopo due mesi dalla sua scadenza, ma non dopo tre mesi dalla scadenza.
Quando non è più utilizzabile, la spia di riferimento lampeggia velocemente in rosso. A questo punto occorre inserire una nuova bottiglia.

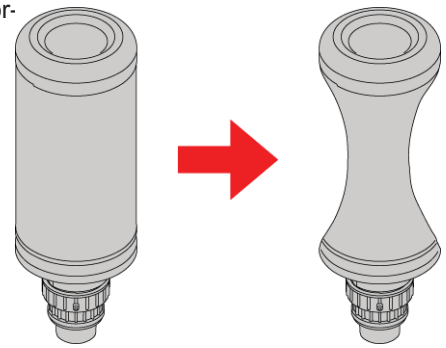
Ex.) Quando la data di scadenza è Aprile 2012
Maggio : Utilizzabile
Giugno : Utilizzabile (la spia lampeggia in rosso.)
Luglio : Utilizzabile (la spia lampeggia velocemente in rosso.)

Quando l'inchiostro sta per finire o è finito

Quando l'inchiostro sta per finire (o la quantità rimasta è poca), la spia lampeggia in rosso per informare della situazione. E' consigliabile sostituire la bottiglia d'inchiostro al più presto.
Quando l'inchiostro è finito (la quantità rimasta è nulla), la spia lampeggia di rosso per informare della situazione. Sostituire la bottiglia d'inchiostro.

Precauzioni nel maneggiare le bottiglie d'inchiostro

- Se vi schizza inchiostro negli occhi, lavarli immediatamente con acqua corrente per 15 minuti. Facendo questa procedura si toglie linchiostro. Poi dovete consultare un medico appena posssibile.
- Usare bottiglie d'inchiostro originali per questa macchina. Essa funziona solo riconoscendo le bottiglie originali. In caso di problemi dovuti all'uso di bottiglie modificate o simili, non sarà coperta dalla garanzia neanche durante il periodo di garanzia.
- Se la bottiglia viene spostata da un luogo fresco ad uno caldo, lasciatela a temperatura ambiente per tre o più ore prima di usarla.
- Assicuratevi di conservare le bottiglie d'inchiostro in un luogo fresco e buio.
- Conservate le bottiglie e il serbatoio dell'inchiostro di scarto lontano dalla portata dei bambini.
- Richiedete ad uno smaltitore di rifiuti industriali di trattare le bottiglie esaurite.
- Assicuratevi di consumare completamente l'inchiostro della bottiglia dopo averla aperta, entro tre mesi. Se è passato un lungo periodo dall'apertura del serbatoio della cartuccia, la qualità di stampa sarà scarsa.
- Non agitate violentemente le bottiglie. Ciò potrebbe provocare perdite d'inchiostro dalle bottiglie.
- Non ricaricate mai le bottiglie con nuovo inchiostro. Ciò potrebbe provocare problemi.
  MIMAKI non si terrà responsabile per alcun danno provocato dall'uso improprio di bottiglie ricaricate con nuovo inchiostro.
- Non toccate nè macchiate i contatti della cartuccia. Ciò potrebbe causare danni alla cartuccia.
- Una bottiglia d'inchiostro installata nella macchina può deformarsi come indicato nella figura a destra. E' normale e non compromette l'uso o l'operazione della macchina.
  .



Materiali

In questa sezione sono descritte le dimensioni utilizzabili dei materiali e note per la loro gestione.

Dimensioni utilizzabili

Modello	JFX200-2513
Larghezza max	2580mm
Lunghezza max	2040mm
Max largh. di stampa	2500mm
Spessore	Inf. a 50mm
Peso *1	Inf. a 325kg

*1. La guida per le pieghe è 50 kg per 1 m^2.

Precauzioni nel maneggiare i materiali

Fate attenzione a quanto segue per maneggiare i materiali.

Important!

- **Fate attenzione all'espansione e alla contrazione del materiale.**
  Non usate il materiale subito dopo averlo tolto dalla confezione. Il materiale potrebbe risentire della temperatura ambiente e dell'umidità. Quindi potrebbe espandersi o contrarsi. Il materiale deve essere lasciato nell'ambiente in cui sarà usato per più di 30 minuti, dopo averlo tolto dalla confezione.
- **Deformazione del materiale**
  Per quanto riguarda il materiale, usatene uno piatto o uno che si incurva verso il basso (quello con la parte centrale che si solleva quando è posizionato con la superficie di stampa rivolta verso l'alto). Il materiale che si incurva verso l'alto in alcuni casi non viene trattenuto sul piano. Conservate il materiale che tende ad incurvarsi su un piano leggermente più piccolo o su un bancale, in mdo che possa incurvarsi verso il basso.
  fate attenzione a non incurvare il foglio al di fuori delll'area di aspirazione.
- **Aspirazione del materiale**
  Per mantenere fermo il materiale, bloccare i fori di aspirazione presenti sul piano di stampa non coperti dal materiale stesso, con altro materiale di spessore inferiore a quello utilizzato.
- **Altre precauzioni**
  - **a** Non appoggiare alcun oggetto o sostanza sul materiale. Alcuni materiali si possono danneggiare.
  - **b** Materiali arricciati o non completamente piatti non possono essere usati. Fissare sempre il materiale con nastro adesivo al piano.
  - **c** Non usate fogli che creino incurvature o deformazioni anche se logical seek è impostata su “OFF”.
  - **d** Dato che la superficie del piano di appoggio è costituita da varie assi, le loro linee di giuntura potrebbero essere riflesse sulle immagini stampante a seconda dello spessore e dell'elasticità del materiale. Allo stesso modo, i fori di aspirazione potrebbero compromettere le immagini stampate. Stampate solo dopo aver controllato che non ci siano problemi eseguendo la stampa di prova.

Capitolo 2
Operazioni di base

Questo capitolo

descrive le procedure della preparazione dell'inchiostro e del materiale, disegno e impostazioni varie.

Sequenza operativa.....2-2
Accendere/spegnere la macchina 2-3
Accendere la macchina..... 2-3
Spegnere la macchina..... 2-4
Impostare i materiali.....2-5
Impostare i materiali..... 2-5
Muovere la posizione della lampada LED UV 2-8
Test di stampa.....2-10
Test di stampa..... 2-11
Pulizia della testa.....2-12
Circa la pulizia della testa..... 2-12
Eseguire la pulizia della testa dopo il test di stampa..... 2-12
Dati di stampa.....2-13
Iniziare le operazioni di stampa.....2-13
Interrompere la stampa.....2-14
Cancellare i dati ricevuti (Data Clear) 2-14
Muovere la barra Y.....2-15

Sequenza operativa

1 **Accendere la macchina** (☞ P.2-3).

2 **Impostare i materiali** (☞ P.2-5).

3 **Spostare la lampada LED UV** (☞ P.2-8).

4 **Test di stampa** (☞ P.2-10).

5 **Pulizia della testa** (☞ P.2-12).

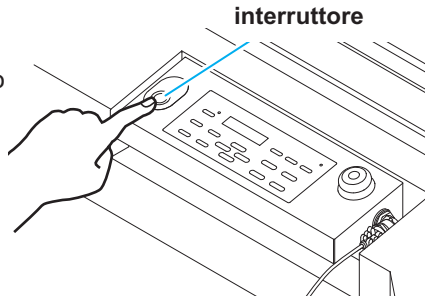
6 **Stampare i dati** (☞ P.2-13).

Accendere/spegnere la macchina

Accendere la macchina

1 **Accendere la macchina.**

- Accendere la macchina premendo l'interruttore posizionato sul pannello operativo.



- La versione della macchina appare sul display.
- La macchina esegue le operazioni iniziali.

```
JFX200        Start-up
Ver 1.00
```

2 **La macchina entra in LOCAL.**

```
<LOCAL>
```

3 **Accendere il PC collegato.**

- Commutare l'interruttore su ON dopo aver chiuso lo sportello anteriore e quello della manutenzione. Gli ugelli della testa possono dare occlusione, se la macchina viene lasciata su OFF per lunghi periodi.

Spegnere la macchina

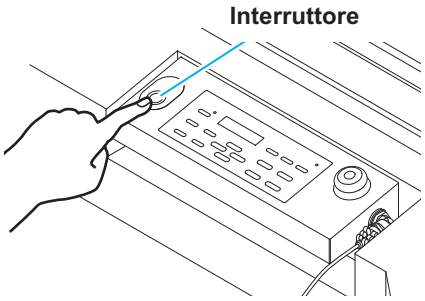
Dopo l'uso, spegnere la macchina premendo l'interruttore situato sul lato. Controllare quanto segue quando spegnete la macchina.

- Se sta ricevendo dei dati dal PC o ci sono dati non stampati
- Se la testa è tornata alla stazione capping
- Se ci sono errori (☞ P.5-14)

1 **Spegnere il PC collegato.**

2 **Spegnere la macchina premendo l'interruttore.**

- L'interruttore si spegne.
- Non spegnete la macchina con l'interruttore principale.
- Per usare di nuovo la macchina, riaccenderla premendo l'interruttore.



Precauzioni per lo spegnimento

● Non spegnete la macchina con l'interrutore principale.

Se l'interruttore principale è su ON, la macchina si accende periodicamente e viene eseguita la funzione di prevenzione dell'occlusione dell'ugello (flushing function).
Se l'interruttore principale è su OFF, le funzioni sleep come la funzione flushing non sono attive e questo potrebbe causare l'occlusione dell'ugello.

● Spegnere la macchina dopo aver verificato la posizione della testa.

Se la testa non è ritornata nella stazione, gli ugelli potrebbero seccarsi e occludersi.
In questo caso, riaccendere la macchina. Far ritornare la testa nella stazione. A questo punto è possibile spegnere la macchina.

● Non spegnere la macchina mentre si stampa.

La testa potrebbe non tornare nella stazione capping.

● Posizionare su OFF l'interruttore, poi posizionare su OFF l'interruttore principale.

Assicuratevi di controllare che l'alimentazione è stata interrotta azionando l'interruttore sulla parte anteriore della macchina e poi spegnere l'interruttore principale quando interrompete totalmente l'alimentazione per trasferire la macchina, correggere un errore della macchina e in casi similari.

Impostare i materiali

Questa macchina può essere usata con materiali in fogli.
Per i materiali che si possono usare, cfr. P.1-16.

Impostare i materiali

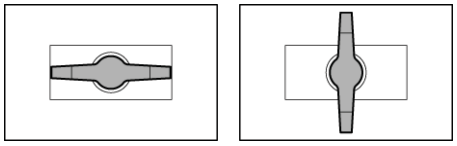
Important!

- Fate aderire bene il materiale al piano prima di procedere con le operazioni di stampa. Se necessario, bloccare il materiale con del nastro adesivo.
- Le parti periferiche del foglio potrebbero arrotolarsi a causa del calore. Fissate il foglio ulteriormente usando nastro adesivo, ecc.
- Ci sono fori guida all'estremità della valvola (due lati sopra e sotto il piano) nei quali è inserita la puntina per il posizionamento. Usateli come guida per posizionare il materiale diritto. (☞ 7)

1 **Aprire le valvole di aspirazione per far aderire il materiale al piano.**

.

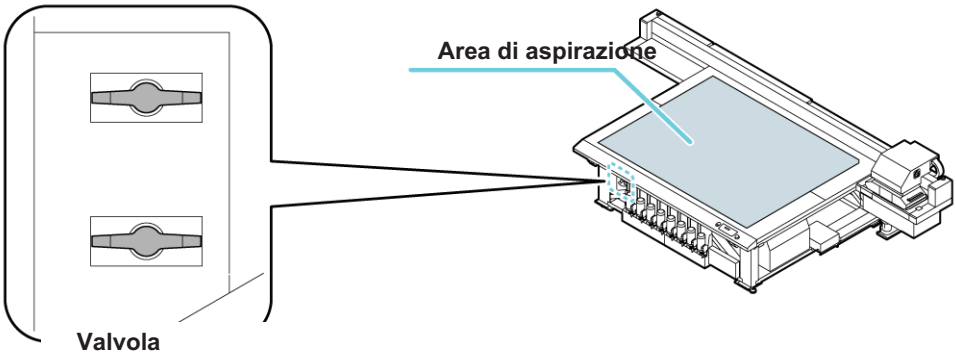
- La valvola è aperta se è in orizzontale, chiusa se è in verticale.



Aperta Chiusa

2 **Premere VACUUM per attivare la lampada "VACUUM".**

- Come per i dettagli dell'area di aspirazione, cfr. P.2-6.

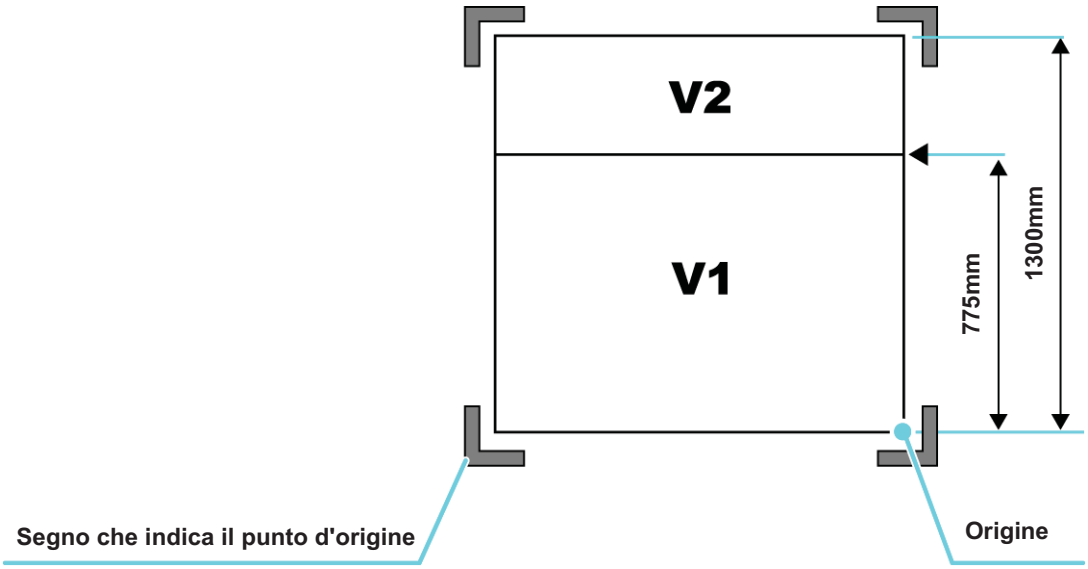


Dopo aver impostato il materiale, seguire le seguenti istruzioni.

- Registrare lo spessore del materiale. (☞ P.3-4)
- Registrare l'altezza della☞ testa. (P.3-6)

Area di aspirazione

L'area di aspirazione della JFX-2513 è mostrata in figura.



- Quando si cambia il punto d'origine, cfr. P.3-2.

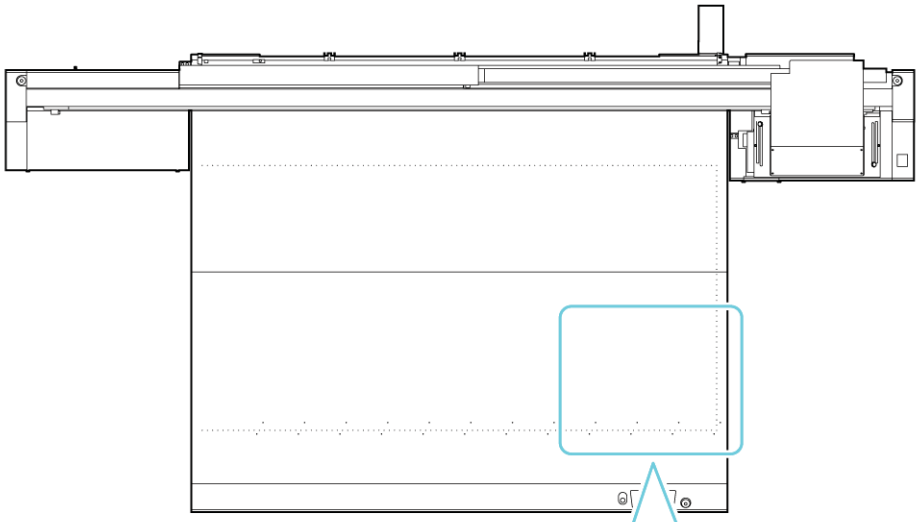
La guida dei materiali

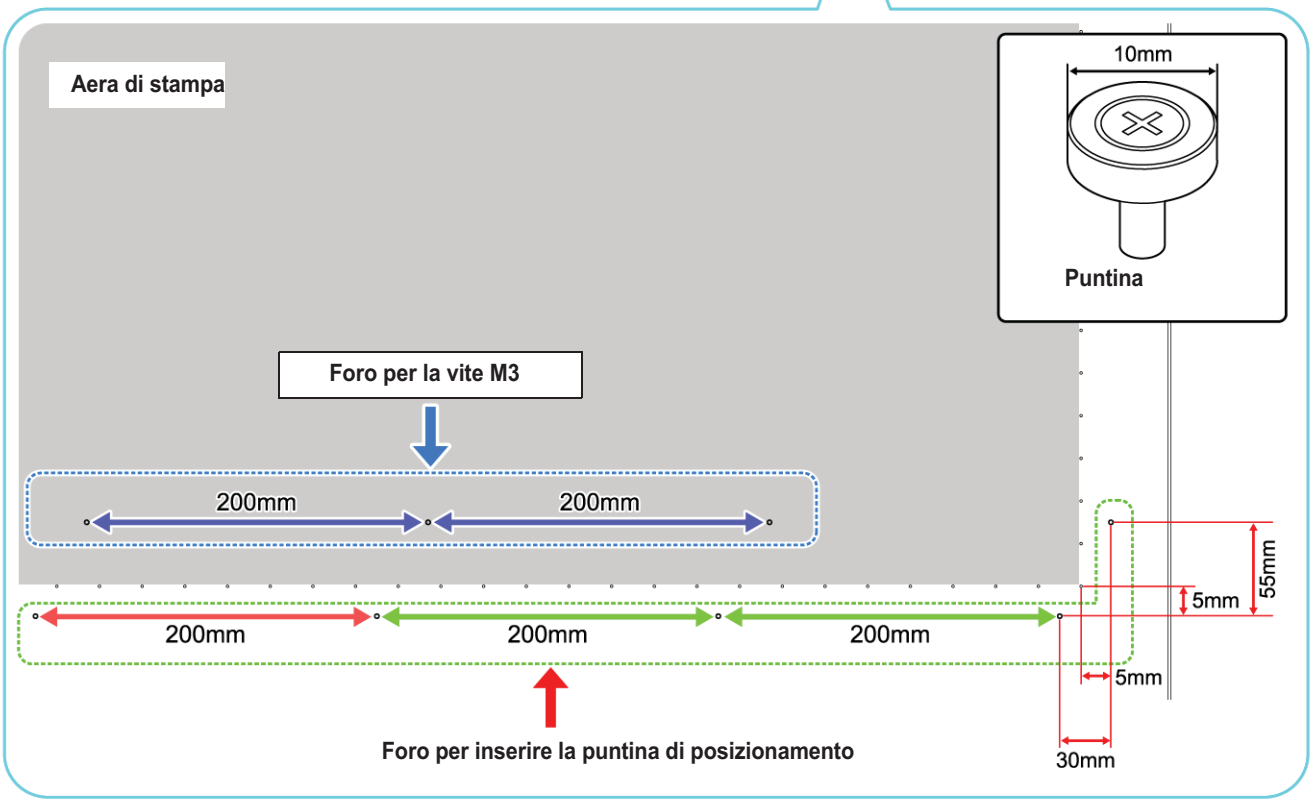
Ci sono i fori guida all'estremità del piano (due lati sopra e sotto il piano) nei quali è inserita la puntina per il posizionamento (in dotazione). Usateli come guida per il posizionamento corretto del materiale.

- Potete inserire la vite M3 nel punto indicato invece della puntina per il posizionamento. In questo caso, potete inserire le viti in due posizioni a sinistra e sul davanti del piano.

Important!

- Se usate la puntina in dotazione per il posizionamento, non potete usare fogli con uno spessore di 5mm o inf.
- Se stampate su fogli con uno spessore di max 5 mm, controllate che la puntina per il posizionamento sia stata tolta dal piano.





Spostare la lampada LED UV

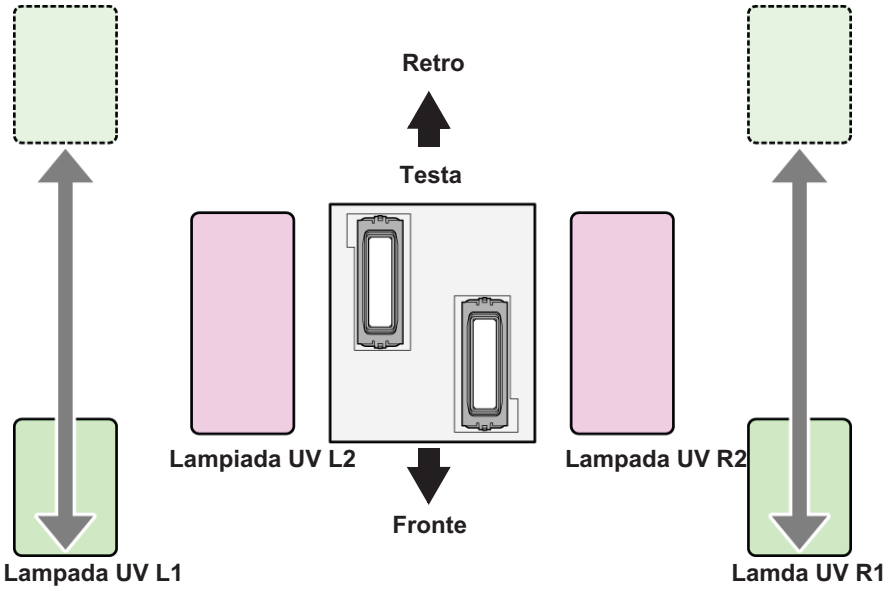
Quando stampate con questa macchina, se necessario posizionate la lampada LED UV secondo il tipo di inchiostro (colore/white).

Con questa macchina è possibile stampare in tre modi:

- **Single-layer printing: stampa solo colore**
- **Two-layers printing: stampa con inchiostro bianco e colore insieme**
- **Two-layers printing: stampa con inchiostro colore su inchiostro bianco**

Posizione migliore della lampada LED UV

Questa macchina è dotata di 4 lampade UV.
A seconda del metodo di stampa, spostare la lampada UV.



(1) Regolazione di LUS-150

Quattro colori (M/M/K/K/C/C/Y/Y)

Metodo di stampa	Posizione della lampada UV
Stampa a uno strato: stampa dello strato d'inchiostro colorato sul materiale.	• Mettere la lampada UV destra e sinistra sulla posizione di 0mm.

Quattro colori + inchiostro bianco (M/K/C/Y/M/C/W/W)

Metodo di stampa	Posizione della lampada UV
Stampa a uno strato: stampa dello strato d'inchiostro colorato sul materiale.	• Mettere la lampada UV destra e sinistra sulla posizione di 0mm.
Stampa a due strati che sovrappone lo strato d'inchiostro bianco a quello colorato.	• Mettere la lampada UV destra e sinistra sulla posizione di 0mm.
Stampa a due strati che sovrappone lo strato d'inchiostro colorato a quello bianco.	• Mettere la lampada UV destra e sinistra sulla poszione di 65mm.

Quattro colori + inchiostro trasparente + inchiostro bianco (M/K/C/Y/CL/CL/W/W)

Metodo di stampa	Posizione della lampada UV
Stampa a uno strato: stampa dello strato d'inchiostro colorato sul materiale.	• Mettere la lampada UV destra e sinistra sulla posizione di 0mm.
Stampa a uno strato che stampa lo strato trasparente.	• Mettere la lampada UV destra e sinistra sulla posizione di 0mm.
Stampa a tre strati che sovrappone lo strato d'inchiostro colorato a quello bianco e poi vi sovrappone il trasparente.	• Mettere la lampada UV destra e sinistra sulla posizione di 65mm quando stampate con bianco + colore e mettetela su 0mm quando stampate con inchiostro trasparente. *1
Stampa spessa che sovrappone il multistrato trasparente a quello colorato.	•Mettere la lampada UV destra e sinistra sulla posizione di 0mm.
Stampa spessa che sovrappone lo strato colorato a quello d'inchiostro bianco e poi vi sovrappone il multistrato d'inchiostro trasparente.	•Mettere la lampada UV destra e sinistra sulla posizione di 65mm quando stampate con bianco + colore e poi mettetela sulla posizione di 0mm quando stampate con inchiostro trasparente. *1

(2) Regolazione di LH-100

Quattro colori (M/M/K/K/C/C/Y/Y)

Metodo di stampa	Posizione della lampada UV
Stampa a uno strato: stampa dello strato d'inchiostro colorato sul materiale.	• Mettere la lampada UV destra e sinistra sulla posizione 65mm.

Quattro colori + inchiostro bianco (M/K/C/Y/M/C/W/W)

Metodo di stampa	Posizione della lampada UV
Stampa a uno strato: stampa dello strato d'inchiostro colorato sul materiale.	• Mettere la lampada UV destra e sinistra sulla posizione di120mm.
Stampa a due strati che sovrappongono lo strato d'inchiostro bianco a quello d'inchiostro colorato.	• Mettere la lampada UV destra e sinistra sulla posizione di 65mm.
Stampa a due strati che sovrappongono lo strato d'inchiostro colorato a quello d'inchiostro bianco.	• Mettere la lampada UV destra e sinistra sulla posizione di 65mm.

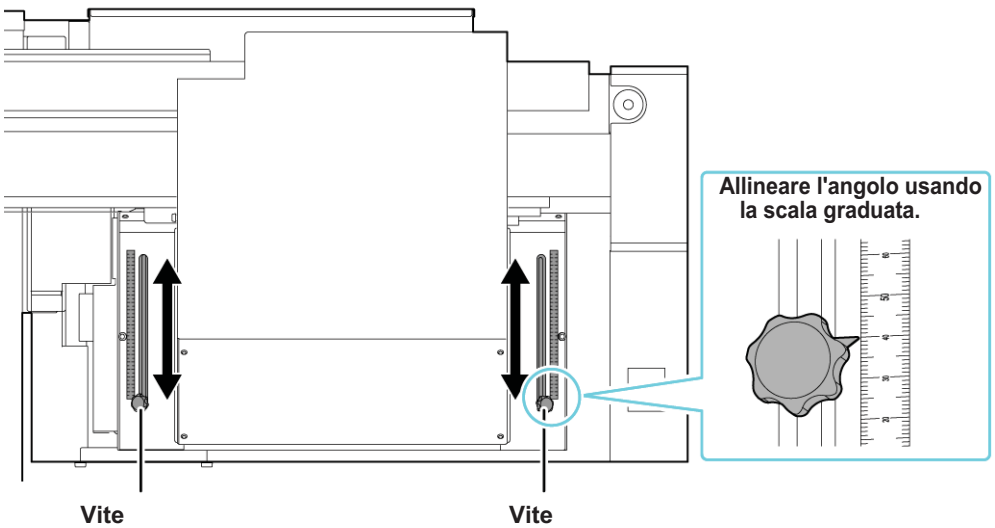
Quattro colori + inchiostro trasparente + inchiostro bianco (M/K/C/Y/CL/CL/W/W)

Metodo di stampa	Posizione della lampada UV
Stampa a uno strato: stampa dello strato d'inchiostro colorato sul materiale.	• Mettere la lampada UV destra e sinistra sulla posizione di 120mm.
Stampa a uno strato che stampa lo strato d'inchiostro trasparente sul materiale. (opaco e ruvido).	• Mettere la lampada UV destra e sinistra sulla posizione di 0mm.
Stampa a due strati che sovrappongono lo strato d'inchiostro trasparente a quello d'inhiostro colorato (opaco e ruvido).	• Mettere la lampada UV destra e sinistra sulla posizione di 0mm.
Stampa a tre strati che sovrappone lo strato d'inchiostro colorato a quello d'inchiostro bianco e poi il trasparente.	• Mettere la lampada UV destra e sinistra sulla posizione di 65mm *1 quando stampate con bianco + colore e mettetela sulla posizione di 0mm quando stampate con inchiostro trasparente.
Stampa spessa che sovrappone il multistrato d'inchiostro trasparente a quello d'inchiostro colorato.	• Mettere la lampada UV destra e sinistra sulla posizione di 0mm.
Stampa spessa che sovrappone lo strato d'inchiostro colorato a quello d'inchiostro bianco e poi vi sovrappone il multistrato d'inchiostro trasparente.	• Mettere la lampada UV destra e sinistra sulla posizione di 65mm *1 quando stampate con bianco + colore e poi mettetela sulla posizione di 0mm quando stampate con inchiostro trasparente.

*1. La lampada deve essere messa in alto quando date la priorità alla qualità dell'immagine e dovete cambiarne la posizione. (La macchina si ferma prima di stampare l'inchiostro trasparente e RasterLink indicherà un'allarme.)
Se non potete cambiare la posizione della lampada durante la stampa, mettetela su 0mm PRIMA di stampare.

Posizionare la lampada LED UV

Qui viene spiegato come spostare internamente o esternamente la lampada.
Allentare le viti che trattengono la lampada.



Caution

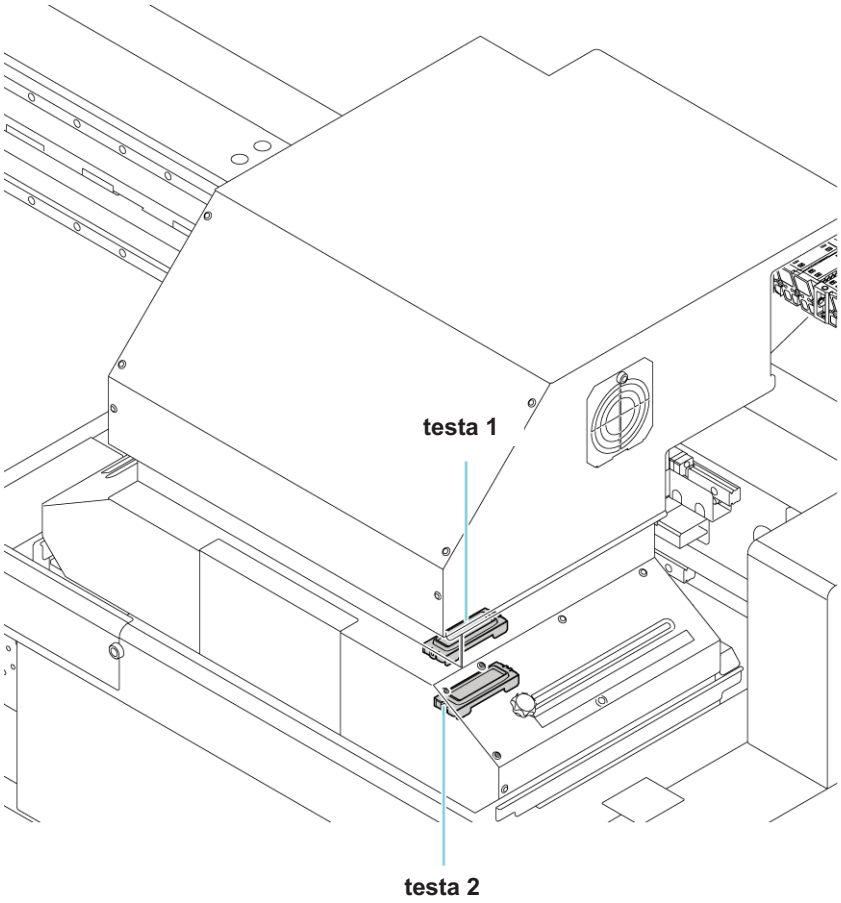
- Fare attenzione a non far cadere corpi estranei metallici sulla lampada UV. Potrebbero causare un incendio.

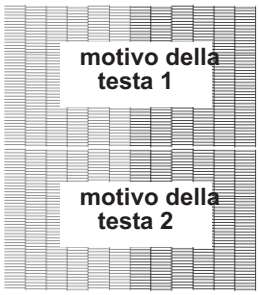
Test di stampa

Stampa il motivo di prova per controllare che non ci siano difetti nello scarico come l'occlusione degli ugelli. (traccia dell'inchiostro scarsa o ugello mancante).

Relazioni tra la linea della testa e il motivo di prova

Le relazioni tra la linea della testa e il motivo di prova sono le seguenti.



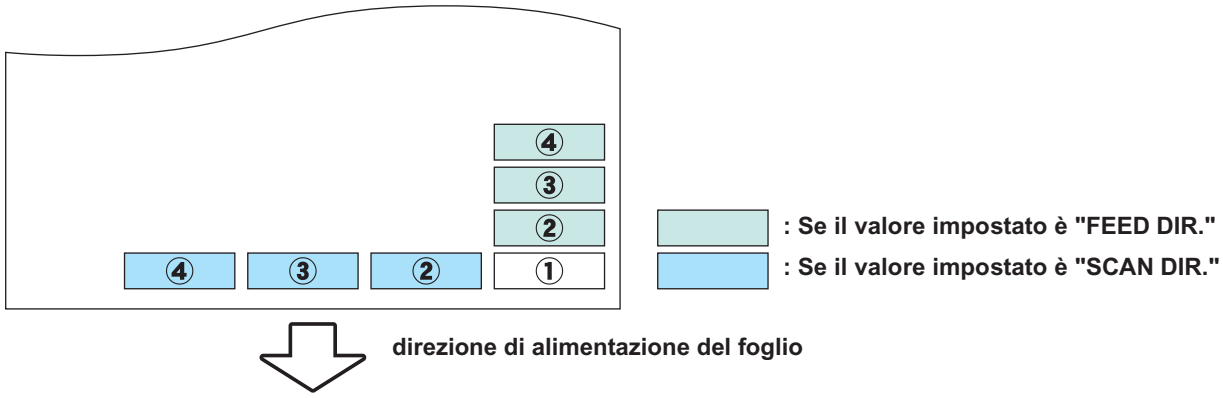


direzione di avanzamento

Test di stampa

Stampare un motivo di prova per controllare che non ci siano difetti nello scarico come l'occlusione degli ugelli (traccia dell'inchiostro o ugello mancante).

Inoltre potete selezionare l'orientamento del motivo di prova da stampare tra i due tipi di modalità da eseguire la stampa di prova più volte. Selezionatene uno a seconda del vostro uso.



Controllare prima della stampa di prova.	•Se è stato impostato un foglio ☞ P.2-5	•Se è stata impostata la posizione dell'origine
	•Se è stato regolato lo spazio della testa ☞ P.3-6	

1 Premere TEST in LOCAL.

• Premere ▲ ▼ per cambiare l'orientamento del motivo di prova.

```
TEST PRINT
(FEED DIR.)      [ENT]
```

2 Premere ENTER.

• Inizia la stampa di prova.

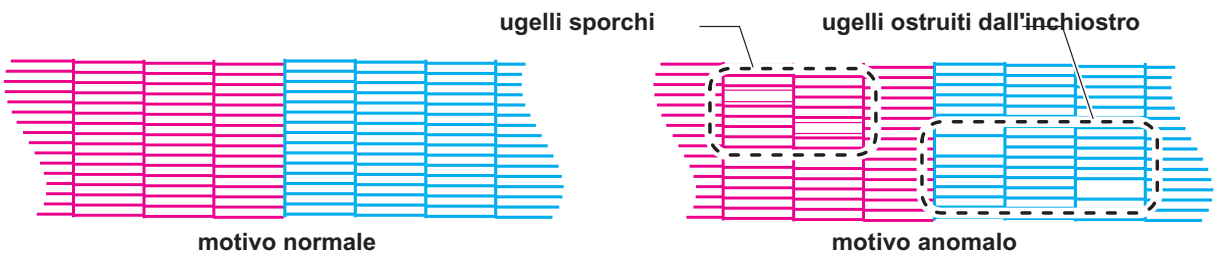
• Quando la stampa è finita, lo schermo ritorna al passo 1.

```
** PRINTING **
PLEASE WAIT
```

```
TEST PRINT
(FEED DIR.)      [ENT]
```

3 Controllare il motivo di prova stampato.

• Se il risultato è normale, terminare l'operazione.
• Se il risultato è anomalo, eseguire la pulizia della testa☞ P.2-12）



Pulizia della testa

Circa la pulizia della testa

Sono disponibili diversi tipi di pulizia. Selezionare il tipo di pulizia secondo il risultato dei disegni.
Selezionare un tipo.

SOFT : Selezionarlo se mancano le linee
NORMAL : Selezionarlo quando mancano i colori
HARD : Selezionarlo se la stampa non può essere migliorata nemmeno con la pulizia NORMAL o SOFT.

Eseguire la pulizia della testa dopo il test di stampa

Ci sono tre tipi di pulizia. Selezionarne uno.

1 **In Local, premere** CLEANING.

```
CLEANING
SOFT                [ENT]
```

2 **Premere ▲ ▼ per selezionare un tipo di pulizia.**

```
CLEANING
NORMAL              [ENT]
```

SOFT : Selezionarlo se mancano le linee
NORMAL : Selezionarlo quando mancano i colori
HARD : Selezionarlo se la stampa non può essere migliorata nemmeno con NORMAL o SOFT

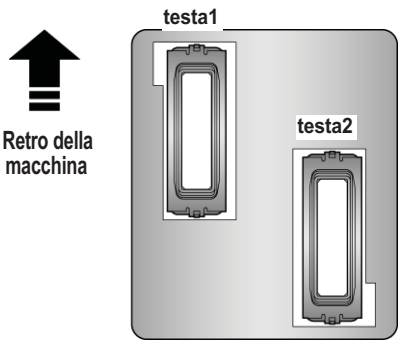
3 **Premere** ENTER.

```
SELECT HEAD
:12
```

4 **Premere ▲ ▼ per selezionare la testa da pulire.**

```
SELECT HEAD
:1_
```

• Valore d'impostazione: 12 (pulizia di tutte le teste)
1_ (testa 1)
_2 (testa 2)



5 **Premere** ENTER.

```
** CLEANING **
PLEASE:WAIT
```

6 **Eseguire di nuovo la stampa di prova e controllare il risultato.**

• Ripetere la pulzia e il test di stampa finchè il risultato del disegno diventa normale.

Se la qualità dell'immagine non migliora dopo aver eseguito la pulizia della testa.

- Pulire la spazzola e i cappucci. ☞4-4
- Risolvere il problema “NOZZLE RECOVERY: Impostare "nozzle recovery"

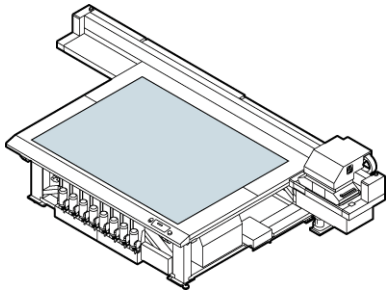
☞ P.4-11

Iniziare le operazioni di stampa

1 Impostare il materiale (P.2-5)

(1) Aprire/chiudere la valvola di aspirazione.

(2) Premere VACUUM per accendere VACUUM lamp.

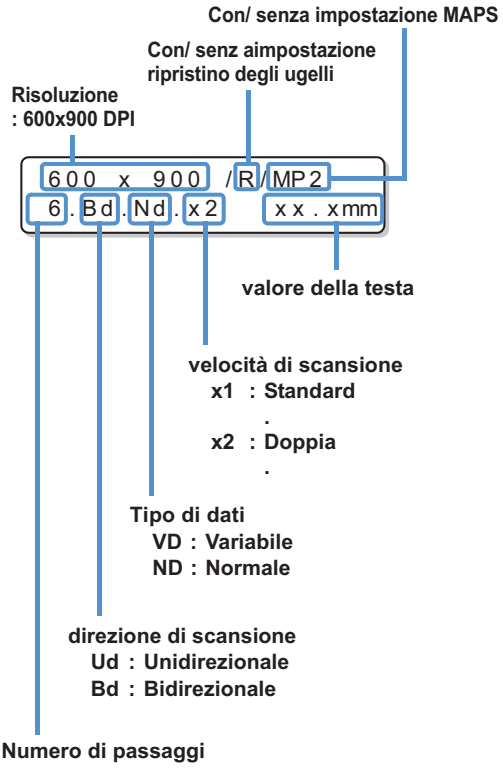


2 Premere REMOTE in LOCAL.

• La schermata cambia in REMOTE, e i dati vengono ricevuti dal PC.

3 Inviare i dati di stampa dal PC.

• Le condizioni di stampa vengono visualizzate.
• Per il metodo di trasmissione dei dati, cfr. al manuale di istruzioni per il software di output.



4 Inizia la stampa.

5 Estrarre il supporto dopo aver completato la stampa.

(1) Eseguire “Move the Y-bar” (P.2-15) per togliere la barra Y dal piano.
(2) Premere VACUUM per spegnere la valvola di aspirazione.
(3) Rimuovere il supporto.

Important!

• Durante la stampa, il supporto può essere riscaldato dalla luce LED UV, causando l'interruzione della stampa. In questo caso, inserire un nuovo supporto e ri-iniziare a stampare.

Interrompere la stampa temporaneamente

Eseguire le operazioni seguenti quando si vuole fermare la stampa.

1 **Premere (REMOTE) durante la stampa.**

- La stampa si interrompe.
- Viene interrotto il flusso dei dati dal PC, se in atto.

- La stampa riprende dal punto in cui era stata interrotta premendo (REMOTE)

Cancellare i dati ricevuti (Data Clear)

Cancellare i dati ricevuti per arrestare la stampa.

1 **Premere (DATA CLEAR) in LOCAL.**

2 **Premere (ENTER).**

- I dati ricevuti vengono cancellati, poi ritorna in Local.

Spostare la barra Y

Quando volete verificare i risultati di stampa, potete spostare la barra Y.

Impostare la posizione

1 **Premere FUNCTION in LOCAL.**

```
FUNCTION
VIEW                [ENT]
```

2 **Premere ENTER.**

```
VIEW
START               [ENT]
```

3 **Premere ▼.**

```
VIEW
SET VIEW POS        [ENT]
```

4 **Premere ENTER.**

```
SET VIEW POS
=          ****  mm
```

5 **Impostare la posizione premendo i tasti ▲ o ▼.**

```
SET VIEW POS
=           500  mm
```

- Se premete ▲, la barra Y si sposta indietro.
- Se premete ▼, La barra Y si sposta in avanti.

6 **Premere ENTER.**

- Impostare il valore e la schermata ritorna al passo 2.

```
**MOVING NOW**
  PLEASE WAIT
```

Spostare la barra Y dal piano

1 **Premere FUNCTION in LOCAL.**

```
FUNCTION
VIEW                [ENT]
```

2 **Premere ENTER.**

```
VIEW
START               <ent>
```

3 **Premere ENTER.**

- La barra Y si muove.

```
**MOVING NOW**
  PLEASE WAIT
```

Capitolo 3
Funzioni

Questo capitolo

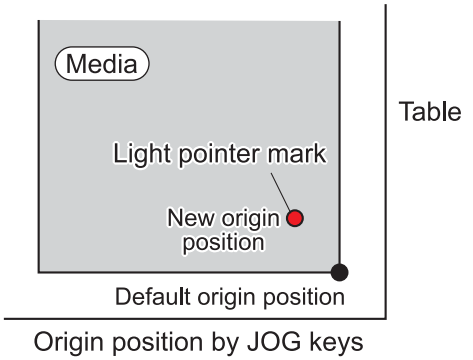
descrive le informazioni necessarie per il funzionamento della macchina.

Cambiare l'origine di stampa.....3-2
Cambiare la posizione dell'origine con JOG 3-2
Cambiare l'origine mediante il menu FUNCTION... 3-3
Impostare lo spessore del supporto.....3-4
Impostare lo spessore del supporto manualmente..... 3-4
Sistemare l'altezza della testa con UP o DOWN 3-4
Misurare lo spessore del supporto automaticamente..... 3-5
Registrare i valori dell'altezza della testa.....3-6
Lista delle funzioni.....3-7
Impostare la quantità d'alimentazione della barra Y.....3-8
Impostare la correzione d'alimentazione 3-8
Correggerre la posizione del gocciolamento
Inchiostro per la stampa bi-direzionale.....3-10
Impostare Logical Seek 3-12
Impostare la pulizia automatica.....3-21
Impostare la pulizia degli ugelli 3-22
Altre impostazioni.....3-23
Impostazioni della macchina.....3-24
Impostare AUTO Power-off 3-24
Impostare l'ora.....3-25
Impostare l'unità 3-26
Impostare KEY BUZZER.....3-27
Impostare la LINGUA.....3-28
Inizializzare le impostazioni.....3-29
Confermare le impostazioni della macchina.....3-30
Verificare lo stato della macchina.....3-30
Verificare la versione della macchina.....3-31
Mostrare le informazioni della macchina.....3-31

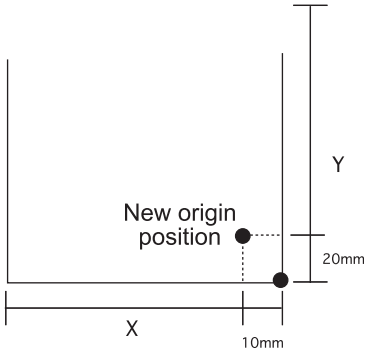
Cambiare l'origine di stampa

Si puo' cambiare la posizione dell'origine della stampa.
L'operazione si puo' effettuare con i due metodi seguenti.

Cambiare con i tasti JOG



Cambiare mediante ORIGIN nel menu FUNCTION



Cambiare la posizione dell'origine mediante i tasti JOG

1 **Premere ▲ ▼ ◀ ▶ in local.**

- La modalità di impostazione origine ha inizio.
- Un punto luminoso rosso [●] viene proiettato sul piano stampa o sul materiale.

```
ORIGIN SET UP
0.0     ----
```

2 **Spostare la posizione del punto rosso mediante i tasti ▲ ▼ ◀ ▶.**

- Spostare il cursore luminoso nella posizione corretta per impostare la nuova origine.

```
ORIGIN SET UP
500.0   600.0
```

Posizione dlel'origine (longitudinale) **Posizione dell'origine (trasversale)**

3 **Premere ENTER quando si è determinata la nuova origine di stampa.**

- L'origine di stampa è stata cambiata.

```
** ORIGIN **
```

Important!

- Il valore impostato per l'origine di stampa mediante i tasti JOG viene cancellato quando si spegne la macchina.

Cambiare l'origine mediante il menu FUNCTION

Per impostare con precisione l'origine delle coordinate, impostare i valori X- e Y- dal menu FUNCTION. I valori così impostati diventano la posizione di origine della stampa (0, 0).

1 **Premere (FUNCTION) in LOCAL.**

```
FUNCTION
VIEW                [ENT]
```

2 **Premere (▲)(▼) per selezionare [ORIGIN] e poi premere (ENTER) due volte.**

```
ORIGIN     3100 mm
XOFFS  :   3100 mm
```

• Viene visualizzata la schermata per l'impostazione della distanza sull'asse X.

3 **Premere (▲)(▼) per immettere il valore di offset su X.**

• Imposta la posizione dell'origine su X.

```
ORIGIN     3100 mm
XOFFS  :   3090 mm
```

4 **Premere (ENTER).**

```
ORIGIN
SELCT:X OFFSET
```

5 **Premere (▲)(▼) per selezionare [Y OFFSET] e poi premere (ENTER).**

```
ORIGIN
SELCT:Y OFFSET
```

6 **Premere (▲)(▼) per immettere il valore offset di Y.**

• Imposta la posizione dell'origine su Y.

```
ORIGIN     2100 mm
YOFFS  :   2090 mm
```

7 **Premere (ENTER).**

```
ORIGIN
SELCT:Y OFFSET
```

8 **Premere (END) diverse volte per terminare.**

Important! • Il valore impostato rimane valido anche dopo aver spento la macchina.

Registrare lo spessore del materiale

Registrare lo spessore del materiale in uso.
Ci sono tre tipi di registrazione; “Registrare manualmente”, “Sitemare l'altezza del materiale coi tasti (UP) o (DOWN)”, e “Misurare l'altezza automaticamente”.

Registrare manualmente

1 **Premere (FUNCTION) in local.**

```
FUNCTION
VIEW                [ENT]
```

2 **Premere (▲)(▼) per selezionare [HEAD HEIGHT].**

```
FUNCTION
HEAD HEIGHT         [ENT]
```

3 **Premere (ENTER) due volte.**

```
MEDIA THICKNESS
=              2.5 mm
```

4 **Premere (▲)(▼) per immettere lo spessore del materiale.**

```
MEDIA THICKNESS
=             10.5 mm
```

• Valore d'impostazione : da 0.0 a 50.0mm

5 **Premere (ENTER).**

```
FUNCTION
HEAD HEIGHT         [ENT]
```

6 **Premere (END) per terminare.**

Sistemare l'altezza della testa con (UP) o (DOWN)

1 **Premere (UP) o (DOWN).**

```
   ORIGIN SET UP
Z HEIGHT = 45.0
```

2 **Sistemare l'altezza con (UP) o (DOWN).**

```
   ORIGIN SET UP
Z HEIGHT = 50.0
```

3 **Premere (ENTER).**

```
   ORIGIN SET UP
HEAD GAP = 1.2mm
```

↓

```
   ORIGIN SET UP
MEDIA t = *.*mm
```

Misurare lo spessore del materiale automaticamente

Lo spessore viene misurato in automatico attraverso il fermo posto alla sinistra del carrello.

1 **Impostare il materiale.**

Caution

- Assicurarsi che il materiale sia nell'area di stampa. Se misurato in automatico senza materiale, la testa puo' rompersi.

2 **Premere (FUNCTION) in local.**

```
FUNCTION
VIEW                [ENT]
```

3 **Premere (▲)(▼) per selezionare [HEAD HEIGHT].**

```
FUNCTION
HEAD HEIGHT         [ENT]
```

4 **Premere (ENTER).**

```
HEAD HEIGHT
MEDIA THICKNESS[ENT]
```

5 **Premere (▲)(▼) per selezionare [THICKNESS CHECK].**

```
HEAD HEIGHT
THICKNESS CHECK[ENT]
```

6 **Premere (ENTER).**

- Posizionare la barra Y in alto.
- Il carrello si muove nell'area di stampa.

```
**MOVING NOE**
  PLEASE WAIT
        ↓
THICKNESS CHECK
CHECK START         [ENT]
```

7 **Premere (ENTER).**

- Lo spessore del supporto viene misurato automaticamente.
- Lo spessore del supporto viene visualizzato sul display.
- Il carrello si muove nella posizione di evacuazione e lo schermo ritorna al passo 5.

```
THICKNESS CHECK
   **CHECING**
        ↓
THICKNESS CHECK
              3.0mm :ent
```

8 **Premere (END) diverse volte per concludere.**

Important!

- La differenza della misurazione automatica è ±0.1mm.

Registrare l'altezza della testa

Impostare l'altezza della testa.

Valori: [da 1.2 mm a 5.0 mm] (in unità di 0.1 mm / Default : 1.5 mm)

1 **Premere (FUNCTION) in local.**

```
FUNCTION
VIEW                [ENT]
```

2 **Premere (▲)(▼) per selezionare [HEAD HEIGHT].**

```
FUNCTION
HEAD HEIGHT         [ENT]
```

3 **Premere (ENTER).**

```
HEAD HEIGHT
MEDIA THICKNESS[ENT]
```

4 **Premere (▲)(▼) per selezionare [HEAD GAP].**

```
HEAD HEIGHT
HEAD GAP            [ENT]
```

5 **Premere (ENTER).**

```
HEAD GAP
=                   2.0mm
```

6 **Premere (▲)(▼) per impostare il valore dell'altezza della testa.**

- **Valore d'impostazione** : da 1.2 a 5.0mm

```
HEAD GAP
=                   2.0mm
```

7 **Premere (ENTER).**

```
HEAD HEIGHT
HEAD GAP            [ENT]
```

8 **Premere (END) diverse volte per concludere.**

Caution

- Se non viene impostato un valore corretto, la qualità di stampa sarà compromessa.

Come verificare il valore dell'altezza della testa

Per impostare il valore corretto dell'altezza della testa, eseguite le seguenti procedure:

Premere (ENTER) in Local.

Premere (ENTER) diverse volte per visualizzare [HEAD GAP].
- Viene visualizzato il valore corretto.

Lista delle funzioni

Questa sezione descrive una panoramica di ogni funzione per impostare i valori d'impostazione che si possono registrare nei tipi di utente.

Important!

- **Funzione “HOST” di default**
  Potete operare questa funzione impostando il valore specifico nel software RIP.
  Quando l'impostazione è diversa da “HOST”, funziona sulla base del valore impostato e non secondo le istruzioni del software RIP.
  A seconda del software RIP, ci sono alcune funzioni che non possono essere guidate dal software. In questi casi, funziona sulla base del valore d'impostazione “Quando non esistono istruzioni da RIP”.
- Per il metodo specifico col software RIP, fate riferimento al manuale operativo del software RIP.

Funzione			Valore	Default	Quando non esistono istruzioni dal RIP *1	Descrizione
FEED COMP. (☞ P.3-8)			-255 to 255	0	———	Usato per stampare un motivo per alimentazione della barra Y.
DROP. POS CORRECT (☞ P.3-10)			-40.0 to 0 to 40.0	0.0	———	Usato per regolare la posizione della goccia nella stampa avanti/indietro.
LOGICAL SEEK(☞ P.3-12)			HOST/ ON/ OFF	HOST	ON	Imposta l'area di scansione durante la stampa.
OVER PRINT (☞ P.3-23)			HOST /1 to 9	HOST	1	Imposta il numero di passaggi dell'inchiostro.
UV MODE (☞ P.3-13)			HOST/ MANUAL	HOST	MANUAL	Imposta la modalità UV durante la stampa.
REFRESH (☞ P.3-23)			HOST / Lv.0 (Refresh interval long) to 3 (Refresh interval short)	HOST	Lv.3	Raffredda le teste per la stampa durante la stampa.
MAPS (☞ P.3-14)			OFF/MAPS1/MAPS2	MAPS2	———	Impostazione per ridurre le strisce tra i passi.
	MAPS1	PRINT SPEED ADJUST	-50 to +50%	0%	———	
	MAPS2	AUTO				
		MANUAL	PATTERN(1 to 5)/ Smoothing level (AUTO/ 5 to 100%)			
WORK CHANGE (☞ P.3-19)			ON/ OFF		———	Imposta le impostazioni quando la stampa è terminata.
IONIZER (☞ P.3-20)			ON/ OFF		———	Imposta l'ionizzatore (optional)
AUTO CLEANING (☞ P.3-21)	OFF, PAGE			OFF	———	Imposta la pulizia automatica della testa per la stampa al termine di ogni stampa.
	PAGE	INTERVAL	1 to 1000 page	1 page	———	
		TYPE	NORMAL / SOFT / HARD	SOFT	———	
INTERVAL WIPING (☞ P.3-22)			ON / OFF	OFF	———	Imposta la spazzolatura durante la stampa.

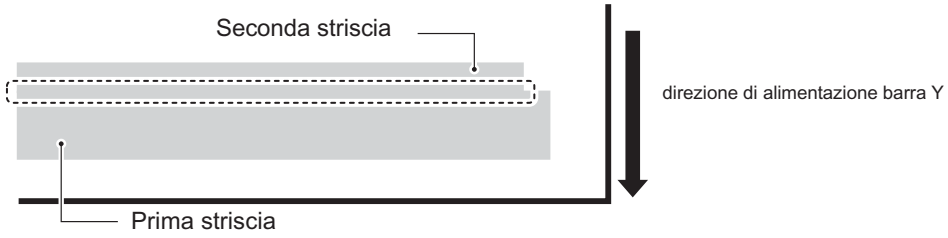
*1. Questo valore d'impostazione da usare per la stampa quando il valore d'impostazione non è specificato dal software RIP (host), o, date la priorità al valore d'impostazione della macchina anche se impostate “Host” nel tipo di registrazione della macchina.

Impostare la quantità d'alimentazione della barra Y

Correggere l'alimentazione della barra Y.
Se l'alimentaizone della barra Y non è appropriata, potrebbero esserci delle striature sull'immagine, compromettendo la qualità della stampa.

Impostare l'alimentazione

- Assicurarsi di corregere anche la densità del colore.



1 **Impostare** (☞ P.2-5) **il materiale.**

2 **Premere** ADJUST **in LOCAL.**

```
FEED COMP.
                [ENT]
```

3 **Premere** ENTER **.**

```
FEED COMP.
PRINT           [ENT]
```

4 **Premere** ENTER **per stampare gli esempi di correzione.**

```
** PRINTING **
PLEASE WAIT
```

5 **Immettere il valore di correzione.**

```
FEED COMP.
=               0
```

Immettere il valore di correzione in "+":Il confine tra le due linee si è allontanato.
Immettere il valore di correzione "-": Il confine tra le due linee si è avvicinato.

- Quando cambiate il valore di correzione a “20”, la linea si muove di circa 0.01mm.

6 Premere ENTER.

FEED COMP.
PRINT [ENT]

- Stampare di nuovo un modello.
- Quando occorre una correzione del materiale, eseguire le operazioni al passo 5.

7 Premere END diverse volte per concludere.

Eseguire la manutenzione della stazione senza premere ADJUST

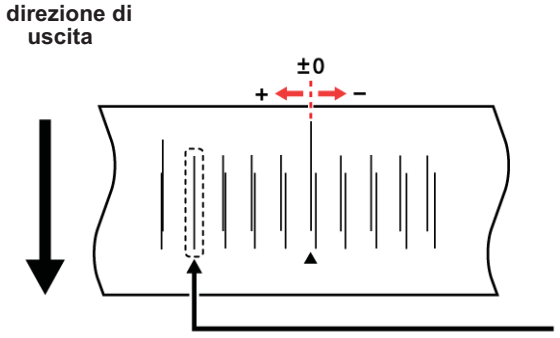
Potete selezionare “FEED COMP.” con FUNCTION in Local senza premere ADJUST .

Premere FUNCTION in Local. → **Premere ▲ ▼ per selezionare[SETUP].** → **Premere ENTER due volte.**
- Viene visualizzata la schermata al passo 3. Eseguire le procedure dal passo 4.

Correggere il gocciolamento dell'inchiostro per la stampa bi-direzionale

Quando vengono cambiate le condizioni di stampa (spessore materiale/altezza testa/ecc.), eseguire le seguenti operazioni per correggere il gocciolamento dell'inchiostro nella stampa (Bi) direzionale per ottenere il risultato.

Esempio di posizionamento della goccia



In questo caso, ilvalore di correzione è 4.0.

1 **Impostare il materiale sulla macchina e impostare l'origine.** (P.2-5)

2 **Premere due volte in LOCAL.**

ADJUST

```
DROP.POScorrect
                [ENT]
```

3 **Premere .**

ENTER

```
DROP.POScorrect
:Y600dpi
```

4 **Premere per selezionare la risoluzione.**

- Con ▲ ▼ Impostare il valore: Y600dpi / Y900dpi / Y1200dpi
- Eseguire la correzione per tutte le risoluzioni.

```
DROP.POScorrect
:Y600dpi
```

5 **Premere .**

ENTER

```
DROP.POScorrect
PRINT           [ENT]
```

6 **Premere per iniziare la stampa.**

- Premere ENTER per impostare il modello.

```
** PRINTING **
  PLEASE WAIT
```

7 **Premere per correggere la posizione della goccia**

▲ ▼

```
PATTERN1
=                 0.0
```

- Valore di alimentazione corretto: da -40.0 a 40.0
- Controllare i motivi di prova. La posizione in cui una linea di alimentazione verso l'esterno e una nella direzione opposta formano una linea retta è il valore di correzione.
- Se il valore di correzione non è tra -40.0 e 40.0, regolate l'altezza delle teste di stampa e poi eseguite le operazioni al passaggio 2 e seguenti.

8 **Premere** ENTER .

- Il valore di correzione viene visualizzato.
- Ripetere dal passo 7.

9 **Premere** END **diverse volte per concludere.**

Eseguire le correzioni della goccia senza ADJUST

Selezionare“DROP.POScorrect” usando il tasto FUNCTION in Local senza premere il tasto ADJUST key.

Premere FUNCTION **in Local.**

Premere ▲ ▼ **per selezionare [SETUP], poi premere** ENTER .

Premere ▲ ▼ **per selezionare[DROP.POScorrect], e premere** ENTER **due volte.**

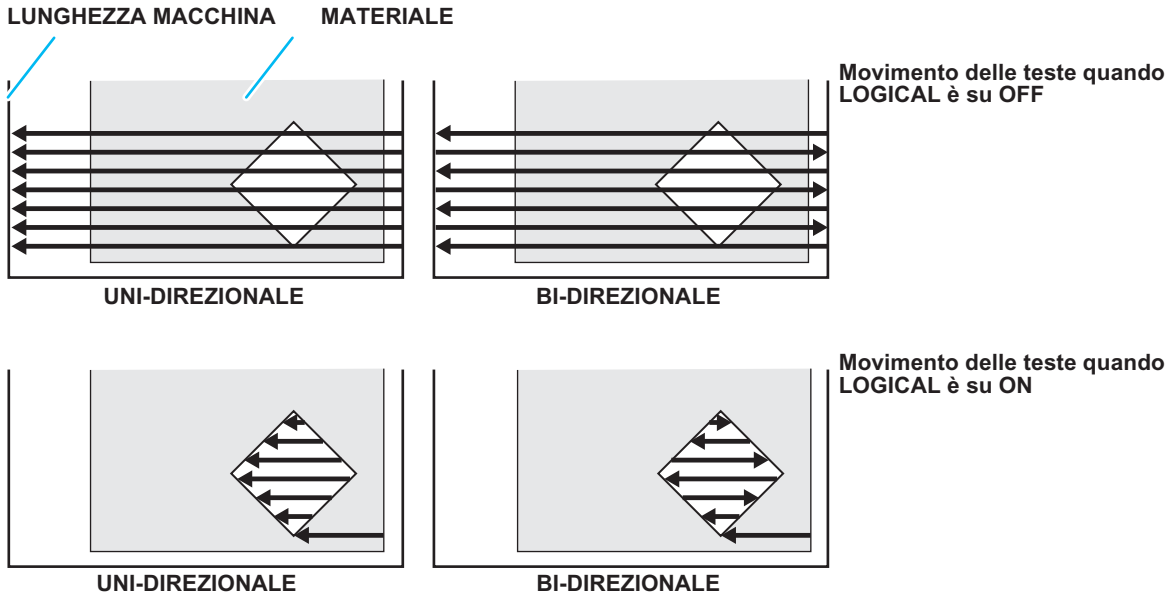
- Viene visualizzata la schermata al passo 3. Eseguire le procedure da Local.

Impostare Logical Seek

Il movimento della testa varia a seconda dell'impostazione di Logical-seek.

Important!

- Non è possibile specificare logical seek in RasterLink side. Quando impostate la macchina in “Host”, la stampa verrà eseguita in “LOGICAL SEEK=ON”.



1 **Premere** (FUNCTION) **in LOCAL.**

```
FUNCTION
VIEW                [ENT]
```

2 **Premere** (▲)(▼) **per selezionare [SET UP].**

```
FUNCTION
SETUP               [ENT]
```

3 **Premere** (ENTER).

```
SETUP
FEED COMP.          [ENT]
```

4 **Premere** (▲)(▼) **per selezionare [LOGICAL SEEK].**

```
SETUP
LOGICAL SEEK        [ENT]
```

5 **Premere** (ENTER).

```
LOGICAL SEEK
:HOST
```

6 **Premere** (▲)(▼) **per selezionare un valore d'impostazione.**

- **Valore d'impostazione** : HOST / ON / OFF

```
LOGICAL SEEK
:ON
```

7 **Premere** (ENTER).

```
SETUP
LOGICAL SEEK        [ENT]
```

8 **Premere** (END) **diverse volte per concludere.**

Impostare la modalità UV

Impostare il motivo di emissione dell'intensità dell'illuminazione UV LED.

1 **Premere** [FUNCTION] **in LOCAL.**

```
FUNCTION
VIEW                [ENT]
```

2 **Premere** [▲] [▼] **per selezionare [SET UP], e poi premere** [ENTER] **.**

```
SETUP
FEED COMP.          [ENT]
```

3 **Premere** [▲] [▼] **per selezionare [UV MODE].**

```
SETUP
UV MODE             [ENT]
```

4 **Premere** [ENTER] **.**

```
UV MODE
:HOST
```

5 **Premere** [▲] [▼] **per selezionare il valore da impostare.**

```
UV MODE
:MANUAL
```

HOST : Applica UV con il motivo di emissione e l'intensità dell'illuminazione impostati nell'applicazione.

MANUAL : Applica UV con il motivo e l'intensità dell'illuminazione che avete impostato.

6 **Premere** [ENTER].

• Se avete selezionato “HOST” al passo 5, andate al passo 7. Se avete selezionato “MANUAL”, andate al 9.

7 **Premere** [▲] [▼] **per sistemare l'intensità (LIGHT), poi premere** [ENTER] **.**

```
UV MODE
LIGHT ADJUST :   0%
```

8 **Premere** [▲] [▼] **per selezionare il tipo d'inchiostro, poi premere** [ENTER] **.**

```
UV MODE
:Color
```

• **Valore d'impostazione** : Color/ White/ Clear Ink

9 **Premere** [▲] [▼] **per selezionare la direzione di scansione e premere** [ENTER].

```
UV MODE
:Bi
```

• **Valore d'impostazione** : Bi / Uni

10 [▲] [▼] **per selezionare il motivo da stampare, poi premete** [ENTER] **.**

```
UV MODE
:PATTERN 1
```

• **Valore d'impostazione** : PATTERN 1, 2 ~ / NOPRINT

• Se selezionate “NOPRINT”, non verrà eseguita la stampa quando i dati di stampa verrannno inviati - verrà eseguita solo l'operazione della lampada UV.

11 **Premere** [▲] [▼] **per selezionare il livello di emissione, poi premere** [ENTER] **.**

```
UV MODE
LEVEL  :10
```

• **Valore d'impostazione**: LEVEL da 0 a 15 (Più alto è il valore, maggiore sarà l'intensità)

12 **Premere** [END] **diverse volte per concludere.**

Eseguire le impostazioni per ridurre le strisce

Cos'è la funzione MAPS?

Se le strisce dell'alimentazione non si risolvono eseguendo la correzione del materiale, usate MAPS (Mimaki Advanced PassSystem) per disperdere i segni del passo e rendere le fasce dell'alimentazione meno visibili.
Con la JFX200, potete usare sia la funzione MAPS1 sia la funzione MAPS2.

- Con MAPS1, si può regolare la velocità di stampa, ma ci possono essere delle variazioni di colore a seconda dell'immagine da stampare. Con MAPS2, si possono ridurre sia le strisce dell'alimentazione sia le variazioni di colore, ma non si può regolare la velocità. Scegliere la funzione in base all'immagine da stampare.
- L'effetto di MAPS1 cambia a seconda del valore impostato per la velocità di stampa. Usatela dopo aver prima controllato l'effetto.
- Se aumentate la velocità di stampa, la stampa richiede meno tempo. L'effetto di MAPS1 però diminuisce.
- Se diminuite la velocità di stampa, la stampa richiede più tempo. L'effetto di MAPS1 però aumenta e le strisce dell'alimentazione diventano meno visibili.
- Quando la funzione MAPS è attiva, può verificarsi una lieve variazione di colore rispetto a quando MAPS non è attivo. Usatelo dopo aver prima controllato l'effetto.
- MAPS potrebbe non essere efficace a seconda dell'immagine da stampare. Usatelo dopo aver fatto un test.

Impostare la funzione MAPS1

1 **Premere** (FUNCTION) **in LOCAL.**

```
FUNCTION
SETUP                [ENT]
```

2 **Premere** (ENTER) **.**

```
SETUP
FEED COMP.           [ENT]
```

3 **Premere** (▲)(▼) **per selezionare [MAPS].**

```
SETUP
MAPS                 [ENT]
```

4 **Premere** (ENTER) **.**

```
MAPS
:OFF
```

5 **Premere** (▲)(▼) **per selezionare MAPS1.**

- Valore d'impostazione : MAPS1, MAPS2, OFF

```
MAPS
:MAPS 1
```

6 **Premere** (ENTER) **.**

- Se selezionato MAPS2 o OFF al passo 5, procedere al passo 8.

```
PRINT SPEED ADJUST
=                    0%
```

7 **Premere** (▲)(▼) **per cambiare la velocità di stampa.**

- Valore d'impostazione: da -50 a +50%

```
PRINT SPEED ADJUST
=                   10%
```

Important!

- Quando cambiate la velocità di stampa, l'effetto di recupero degli ugelli in alcuni casi non funziona. Usatela dopo aver controllato.

8 **Premere** (ENTER) **.**

```
SETUP
MAPS                    [ENT]
```

9 **Premere** (END) **diverse volte per concludere.**

Impostare MAPS2 (4 colori)

1 **Premere** (FUNCTION) **in LOCAL.**

```
FUNCTION
SETUP                   [ENT]
```

2 **Premere** (ENTER) **.**

```
SETUP
FEED COMP.              [ENT]
```

3 **Premere** (▲)(▼) **per selezionare[MAPS].**

```
SETUP
MAPS                    [ENT]
```

4 **Premere** (ENTER) **.**

```
MAPS
:OFF
```

5 **Premere** (▲)(▼) **per selezionare MAPS2.**

- Valore d'impostazione : MAPS1, MAPS2, OFF

```
MAPS
:MAPS 2
```

6 **Premere** (ENTER) **.**

- Se selezionate OFF al passo 5, procedete al 12.

```
MAPS 2
:AUTO
```

7 **Premere** (▲)(▼) **per selezionare “AUTO” o “MANUAL”.**

```
MAPS2
:AUTO
```

- **AUTO** : Imposta automaticamente il motivo di stampa e il livello di uniformità sul valore consigliato a seconda della modalità di stampa.
- **MANUAL** : Potete regolare il valore d'impostazione.

Important!

- Se le strisce dell'alimentazione e la variazione di colore non migliorano con “AUTO”, regolate il motivo di stampa e il livello di uniformità con l'impostazione “MANUAL”.

8 **Premere** (ENTER) **.**

- Se selezionate “AUTO” al passo 7, procedete al 12.
- Se selezionate “MANUAL” al passo 7, procedete al 9.

```
MAPS2
PATTERN:1
```

9 **Premere ▲ ▼ per selezionare il motivo da stampare.**

```
MAPS2
PATTERN:2
```

- AUTO : Viene impostato automaticamente un motivo adatto alla modalità di stampa.
- Motivi da 1 a 5 : Viene stampato il motivo selezionato dall'utente.

Important! • L'effetto MAPS2 cambia a seconda dell'immagine da stampare. Cambiate il motivo da stampare e usatelo dopo aver prima controllato l'effetto.

10 **Premere ENTER .**

```
MAPS2
SMOOTHING LV.:AUTO
```

11 **Premere ▲ ▼ per cambiare il livello di uniformità.**

```
MAPS2
SMOOTHING LV.:100%
```

- **Valore** : AUTO, da 5 a 100% (impostato in unità del 5%)
- **AUTO** : Imposta il livello di uniformità automaticamente a seconda della modalità di stampa.
- **da 5 a 100%** : L'effetto MAPS2 aumenta se il valore d'impostazione aumenta e diminuisce se il valore d'impostazione diminuisce.

12 **Premere ENTER .**

```
SETUP
MAPS                [ENT]
```

13 **Premere END diverse volte per concludere.**

Impostare MAPS2 (4colori + inchiostro colore speciale)

1 **Premere FUNCTION in LOCAL.**

```
FUNCTION
SETUP               [ENT]
```

2 **Premere ENTER .**

```
SETUP
FEED COMP.          [ENT]
```

3 **Premere ▲ ▼ per selezionare [MAPS].**

```
SETUP
MAPS                [ENT]
```

4 **Premere ENTER .**

```
MAPS
:OFF
```

5 **Premere ▲ ▼ per selezionare “MAPS2” e premere ENTER .**

```
MAPS2
:AUTO
```

- Valore d'impostazione : MAPS1, MAPS2, OFF
- Se selezionate OFF, procedete al passo 11.

6 Premere ▲ ▼ per selezionare“AUTO” o “MANUAL”.

```
MAPS2
:MANUAL
```

- **AUTO** : Imposta automaticamente il motivo di stampa e il livello di uniformità sul valore consigliato a seconda della modalità di stampa.
- **MANUAL** : Potete regolare il valore d'impostazione.

Important! • Se le strisce dell'alimen tazione e la variazione di colore non migliorano “AUTO”, regolate il motivo di stampa e il livello di uniformità con l'impostazione “MANUAL”.

7 Premere ENTER.

```
        COLOR      >
PATTERN:1
```

- Se selezionate “AUTO” al passo 6, procedete all'11.
- Se selezionate “MANUAL” al passo 6, procedete all'8.

8 Eseguite le impostazioni per gli inchiostri.

(1) Premere ▲ ▼ per impostare COLOR.

```
        COLOR      >
PATTERN:AUTO
```

- AUTO : Viene impostato automaticamente un motivo adatto alla modalità di stampa.
- Motivi da 1 a 5 : Viene stampato il motivo selezionato da voi.

(2) Premere ENTER.
- Appare una schermata per l'impostazione SMOOTHING.LV.

```
        COLOR      >
SMOOTHING LV.  :AUTO
```

(3) Premere ▲ ▼ per impostare SMOOTHING LV..

```
        COLOR      >
SMOOTHING LV.  : 50%
```

- **AUTO** : Viene impostato automaticamente un motivo adatto al livello di uniformità.
- **5 to 100%** : L'effetto di MAPS2 aumenta se il valore d'impostazione aumenta e dimnuisce se il valore d'impostazione diminuisce.

(4) Premere END e poi il tasto ▶

```
<       SPOT       >
PATTERN:AUTO
```

- Apppare una schermata per l'impostazione SPOT.

(5) Premere ▲ ▼ per impostare SPOT.

```
<       SPOT       >
PATTERN:AUTO
```

- AUTO : Viene impostato automaticamente un motivo adatto alla modalità di stampa.
- Motivi da 1 a 5 :Viene stampato il motivo selezionato dall'utente.

(6) Premere ENTER.
- Appare una schermata per l'impostazione SMOOTHING.LV.

```
<       SPOT       >
SMOOTHING LV.  :AUTO
```

(7) Premere ▲ ▼ per impostare SMOOTHING LV..

```
<       SPOT       >
SMOOTHING LV.
```

- **AUTO** : Viene impostato automaticamente un motivo adatto al livello di uniformità
- **Da 5 a 100%** : L'effetto MAPS2 aumenta se il valore d'impostazione aumenta e diminuisce se il valore d'impostazione diminuisce.

(8) Premere END, e poi il tasto ▶.
- Appare una schermata per l'impostazione CLEAR.

```
<       CLEAR
PATTERN:AUTO
```

(9) Premere ▲ ▼ per impostare CLEAR.

- **AUTO** : Viene impostato automaticamente un motivo adatto alla modalità di stampa.
- **Motivi da 1 a 5** :Viene stampato il motivo selezionato.

```
<          CLEAR
PATTERN : AUTO
```

(10) Premere ENTER .

- Appare una schermata per l'impostazione TYPE e LV.

```
<          CLEAR
TYPE /  LV . : AUTO
```

(11) Premere ▲ ▼ per impostare un TYPE e LV.

- **TIPO 1 da 10 a 100%** :
  Imposta un valore adatto alla modalità di stampa.
- **TIPO 2 da 10 a 100%** :
  Imposta un valore adatto alla modalità di stampa.

```
<          CLEAR
TYPE /  LV . : AUTO
```

Important!

- L'effetto MAPS2 cambia a seconda dell'immagine da stampare. Cambiare il motivo da stampare e usatelo dopo aver prima controllato l'effetto.

9 Premere ENTER .

```
SETUP
MAPS                    [ ENT ]
```

10 Premere END diverse volte per concludere.

Impostare il lavoro

Impostare se tornate alla modalità local e restate in modalità remota dopo il disegno online.

1 **Premere** (FUNCTION) **in LOCAL.**

```
FUNCTION
VIEW                [ENT]
```

2 **Premere** (▲)(▼) **per selezionare [SET UP].**

```
FUNCTION
SETUP               [ENT]
```

3 **Premere** (ENTER) **.**

```
SETUP
FEED COMP.          [ENT]
```

4 **Premere** (▲)(▼) **per selezionare [WORK CHANGE].**

```
SETUP
WORK CHANGE         [ENT]
```

5 **Premere** (ENTER) **.**

```
WORK CHANGE
:OFF
```

6 **Premere** (▲)(▼) **per selezionare un valore.**

OFF : Rimane in stato remoto dopo la stampa online. (Se riceve altri dati di stampa, li stamperà sopra i precedenti.)
ON : Ritorna in LOCAL dopo a stampa online.

```
WORK CHANGE
:ON
```

7 **Premere** (ENTER) **.**

```
SETUP
WORK CHANGE         [ENT]
```

8 **Premere** (END) **diverse volte per concludere.**

Impostare lo ionizzatore

Impostare l'operazione quando lo ionizzatore optional è installato.

Important!

- Se non avete installato lo ionizzatore optional, queste impostazioni non appaiono. Se avete installato lo ionizzatore, ma queste impostazioni non appaiono, contattate il distributore MIMAKI o il call-center.

1 **Premere (FUNCTION) in LOCAL.**

2 **Premere (▲)(▼) per selezionare [SET UP].**

3 **Premere (ENTER).**

4 **Premere (▲)(▼) per selezionare [IONIZER].**

5 **Premere (ENTER).**

6 **Premere (▲)(▼) per selezzionare un valore.**

ON : Per la stampa normale, accendere lo ionizzatore prima e durante la stampa per rimuovere l'elettricità. Per la stampa invertita, rimuovere l'elettricità prima di stampare. Accendere lo ionizzatore mentre passate a [View].

OFF : Non rimuove l'elettricità.

7 **Premere (ENTER).**

8 **Premere (END) diversi volte per concludere.**

Impostare la pulizia degli ugelli

Quando il tempo d'impostazione è trascorso, la superficie degli ugelli viene pulita automaticamente per eliminare l'inchiostro.
In caso di deviazione, ugello mancante, verificare le impostazioni.

1 **Premere** (FUNCTION) **in LOCAL.**

```
FUNCTION
VIEW                [ENT]
```

2 **Premere** (▲)(▼) **per selezionare [SET UP].**

```
FUNCTION
SETUP               [ENT]
```

3 **Premere** (ENTER) **.**

```
SETUP
FEED COMP.          [ENT]
```

4 **Premere** (▲)(▼) **per selezionare[AUTO CLEANING].**

```
SETUP
AUTO CLEANING       [ENT]
```

5 **Premere** (ENTER)**.**

```
AUTO CLEANING
:OFF
```

6 **Premere** (▲)(▼) **per selezionare il tipo di pulizia automatica.**

```
AUTO CLEANING
:PAGE
```

- Se selezionate “PAGE”, per la pulizia automatica, dopo che è stato eseguito il numero di stampe impostato, la pulizia della testa verrà effettuata automaticamente.
- Se non impostate la pulizia automatica, selezionate prima “OFF” e poi procedete al passo 11.

7 **Premere** (ENTER) **.**

8 **Premere** (▲)(▼) **per selezionare l'intervallo di pulizia.**

```
INTERVAL
=                   10page
```

- Valore d'impostazione: da pagina 1 a 1000.

9 **Premere** (ENTER) **.**

```
TYPE
:SOFT
```

10 **Premere** (▲)(▼) **per impostare il tipo di pulizia.**

```
TYPE
:NORMAL
```

Set Value : NORMAL/ SOFT/HARD

11 **Premere** (ENTER)**.**

12 **Premere** (END) **diverse volte per concludere.**

Important!

- A seconda dello stato delle teste, il deterioramento della qualità dell'immagine potrebbe non migliorare neanche con l'esecuzione di questa funzione. In questo caso, contattare il servizio di assistenza.

Impostare la pulizia degi ugelli

Pulire la testa degli ugelli automaticamente prima di ogni stampa per rimuovere l'inchiostro secco che si è depositato sulla superficie degli ugelli.

1 **Premere FUNCTION in LOCAL.**

```
FUNCTION
VIEW                [ENT]
```

2 **Premere ▲ ▼ per selezionare [SET UP].**

```
FUNCTION
SETUP               [ENT]
```

3 **Premere ENTER .**

```
SETUP
FEED COMP.          [ENT]
```

4 **Premere ▲ ▼ per selezionare [INTERVAL WIPING].**

```
SETUP
INTERVAL WIPING[ENT]
```

5 **Premere ENTER .**

```
INTERVAL WIPING
:OFF
```

6 **Premere ▲ ▼ per impostare gli intervalli.**

- Valore d'impostazione: ON / OFF
- Quando è su [OFF], non viene esclusa la spazzolatura periodica.

```
INTERVAL WIPING
:OFF
```

7 **Premere ENTER.**

```
SETUP
INTERVAL WIPING[ENT]
```

8 **Premere END diverse volte per concludere.**

Altre impostazioni

Cambiare le impostazioni a seconda dei tipi di utilizzo.

1 **Premere (FUNCTION) in LOCAL.**

```
FUNCTION
VIEW                [ENT]
```

2 **Premere (▲)(▼) per selezionare [SET UP].**

```
FUNCTION
SETUP               [ENT]
```

3 **Premere (ENTER).**

```
SETUP
FEED COMP.          [ENT]
```

4 **Premere (▲)(▼) per selezionare un tipo.**

• Selezionarlo, cfr. P.3-7.

5 **Premere (ENTER).**

6 **Premere (▲)(▼) per selezionare un valore d'impostazione.**

• Selezionarlo, cfr. P.3-7.

7 **Premere (ENTER).**

8 **Premere (END) diverse volte per concludere.**

Important! • Il valore d'impostazione viene mantenuto anche quando la macchina è su "OFF".

Impostazioni della macchina

Le impostazioni comuni sono funzioni per utilizzare la macchina in modo semplice.
Nelle impostazioni della macchina si possono impostare i seguenti parametri:

Parametro		Valore d'impostazione	Default	Spiegazione
AUTO Power-off (☞ P.3-24)		NONE/ 10 ~ 600min	30min	Quando non ci sono state impostazioni relative al tempo, l'alimentazione è in automatico su "OFF".
TIME SET (☞ P.3-17)		+4h ~ -20h	Japan time	La differenza di tempo viene corretta.
UNIT (☞ P.3-18)	TEMP.	°C (Centigrade) /°F (Fahrenheit)	°C	Viene impostata un'unità per la temperatura visualizzata.
	LENGTH	mm / inch	mm	Viene impostata un'unità per la lunghezza visualizzata.
KEY BUZZER (☞ P.3-27)		OFF / ON	ON	Viene impostato un suono per quando si premono i tasti.
LANGUAGE (☞ P.3-28)		English ニホンゴ Deutsch Français Español Italiano Português	English	Appare il cambio della lingua.
RESET(☞ P.3-29)		————	————	Tutte le informazioni ritornano allo stato di default.

Impostare AUTO Power-off

Quando non ci sono impostazioni per impostare il tempo, la macchina si spegne in automatico "OFF".

1 **Premere (FUNCTION) in LOCAL.**

```
FUNCTION
VIEW                [ENT]
```

2 **Premere (▲)(▼) per selezionare [MACHINE SETUP].**

```
FUNCTION
MACHINE SETUP       [ENT]
```

3 **Premere (ENTER) due volte.**

```
AUTO Power-off
=                    30min
```

4 **Premere (▲)(▼) per impostare il tempo su OFF.**

```
AUTO Power-off
=                    60min
```

• Valore d'impostazione : nessuno, da 10 a 600min

5 **Premere (ENTER).**

```
MACHINE SETUP
AUTO Power-off      [ENT]
```

6 **Premere (END) diverse volte per concludere.**

Important! • Se sono stati ricevuti dati dal PC nello stato di spegnimento, la macchina si riaccende, anche se le operazioni di stampa non si avviano in automatico.

Impostare l'ora

Potete impostare l'ora del vostro paese (differenza di fuso).

1 **Premere** (FUNCTION) **in LOCAL.**

```
FUNCTION
VIEW                [ENT]
```

2 **Premere** (▲)(▼) **per selezionare [MACHINE SETUP].**

```
FUNCTION
MACHINE SETUP       [ENT]
```

3 **Premere** (ENTER)**.**

```
MACHINE SETUP
AUTO Power-off      [ENT]
```

4 **Premere** (▲)(▼) **premere [TIME SET].**

```
MACHINE SETUP
TIME SET            [ENT]
```

5 **Premere** (ENTER)**.**

```
TIME SET
2012.10.05  21:30:00
```

6 **Premere** (▲)(▼)(◀)(▶) **per immettere l'orario.**

Anno/Mese/Giorno/Ora :con (◀)(▶)
Anno/Mese/Giorno/Ora : con (▲)(▼)

7 **Premere** (ENTER)**.**

•Viene visualizzata la data immessa.

```
TIME SET
2012.10.05  15:30:00
```

8 **Premere** (END) **diverse volte per concludere.**

• Si puo' impostare da -20 a +4 ore.

Impostare l'unità

Le unità usate in questa macchina sono impostate.

1 **Premere** (FUNCTION) **in LOCAL.**

```
FUNCTION
VIEW                [ENT]
```

2 **Premere** (▲)(▼) **per selezionare [MACHINE SETUP].**

```
FUNCTION
MACHINE SETUP       [ENT]
```

3 **Premere** (ENTER).

```
MACHINE SETUP
AUTO Power-off      [ENT]
```

4 **Premere** (▲)(▼) **per selezionare [UNIT].**

```
MACHINE SETUP
UNIT                [ENT]
```

5 **Premere** (ENTER).

```
TEMP.
:°C
```

6 **Premere** (▲)(▼) **per selezionare la temperatura.**

- **Impostare il valore** : °C / °F

7 **Premere** (ENTER).

```
LENGTH
:mm
```

8 **Premere** (▲)(▼) **per selezionare la lunghezza.**

- **Impostare il valore** : mm / pollici

9 **Premere** (ENTER).

```
MACHINE SETUP
UNIT                [ENT]
```

10 **Premere** (END) **diverse volte per concludere.**

Impostare KEY BUZZER

Potete spegnere il suono quando premete i tasti.

1 **Premere** (FUNCTION) **in LOCAL.**

```
FUNCTION
VIEW                [ENT]
```

2 **Premere** (▲)(▼) **per selezionare [MACHINE SETUP].**

```
FUNCTION
MACHINE SETUP       [ENT]
```

3 **Premere** (ENTER)**.**

```
MACHINE SETUP
AUTO Power-off      [ENT]
```

4 **Premere** (▲)(▼) **per selezionare [KEY BUZZER].**

```
MACHINE SETUP
KEY BUZZER          [ENT]
```

5 **Premere** (ENTER)**.**

```
KEY BUZZER
:ON
```

6 **Premere** (▲)(▼) **per selezionare ON/OFF.**

```
KEY BUZZER
:OFF
```

7 **Premere** (ENTER)**.**

```
MACHINE SETUP
KEY BUZZER          [ENT]
```

8 **Premere** (END) **diverse volte per concludere.**

- Quando il suono per i tasti è impostato su "OFF", non si puo' spegnere il suono per errori, segnali, completamento dell'operazione, ecc.

Impostare la LINGUA

Potete cambiare la lingua sul display.

1 **Premere** (FUNCTION) **in LOCAL.**

```
FUNCTION
VIEW                [ENT]
```

2 **Premere** (▲)(▼) **per selezionare [MACHINE SETUP].**

```
FUNCTION
MACHINE SETUP       [ENT]
```

3 **Premere** (ENTER).

```
MACHINE SETUP
AUTO Power-off      [ENT]
```

4 **Premere** (▲)(▼) **per selezionare [LANGUAGE].**

```
MACHINE SETUP
LANGUAGE            [ENT]
```

5 **Premere** (ENTER).

```
LANGUAGE
:English
```

6 **Premere** (▲)(▼) **per selezionare una lingua.**

- **Valore d'impostazione**：ニホンゴ / English / Deutsch / Français / Español / Italiano / Português

```
MEDIA SIDUAL
:ﾆﾎﾝｺﾞ
```

7 **Premere** (ENTER).

```
MACHINE SETUP
LANGUAGE            [ENT]
```

8 **Premere** (END) **diverse volte per terminare.**

Inizializzare le impostazioni

Potete ritornare alle impostazioni “SETUP”, “MAINTENANCE” e “MACHINE SETUP”.

1 **Premere** (FUNCTION) **in LOCAL.**

```
FUNCTION
VIEW                [ENT]
```

2 **Premere** (▲)(▼) **per selezionare [MACHINE SETUP].**

```
FUNCTION
MACHINE SETUP       [ENT]
```

3 **Premere** (ENTER).

```
MACHINE SETUP
AUTO Power-off      [ENT]
```

4 **Premere** (▲)(▼) **per selezionare [RESET].**

```
MACHINE SETUP
RESET               [ENT]
```

5 **Premere** (ENTER).

```
RSET ALL SETTING
OK?                 [ENT]
```

6 **Premere** (ENTER).

```
RESET
EXECUTE             [ENT]
```

7 **Premere** (END) **diverse volte per concludere.**

Confermare le impostazioni della macchina

Le informazioni di questa macchina possono essere confermate.
I seguenti parametri possono essere confermati come informazioni della macchina.

Parametro		Descrizione
USAGE	WIPING	Le informazioni della macchina possono essere confermate.
	PRINT LENGTH	
	PRINT AREA	
	USE TIME	
	WASTE INK TANK	
	UV LAMP	
VERSION		Visualizza le informazioni sulla versione della macchina.

Verificare lo stato della macchina

Potete verificare le impostazioni di questa macchina come spazzolatura e lunghezza di stampa.

1 **Premere** (FUNCTION) **in LOCAL.**

```
FUNCTION
VIEW                [ENT]
```

2 **Premere** (▲)(▼) **per selezionare [INFORMATION].**

```
FUNCTION
INFORMATION         [ENT]
```

3 **Premere** (ENTER).

```
INFORMATION
USAGE               [ENT]
```

4 **Premere** (ENTER).

```
WIPING
=                   0
```

• Le informazioni sulla spazzolatura vengono visualizzate.
• Ogni volta che premete (ENTER), le informazini qui sotto vengono visualizzate in serie.

WIPING

Mostra la spazzolatura.

```
WIPING
=                   0
```

PRINT LENGTH

Mostra la lunghezza.

```
PRINT LENGTH
=                   0m
```

PRINT AREA

Mostra l'area di stampa.

```
PRINT AREA
=                   0m²
```

WASTE INK TANK

Mostra quanto è pieno il serbatoio dell'inchiostro di scarto

```
WASTE INK TANK
=                   0%
```

UV LAMP

Mostra le ore della lampada UV:1 o 2 ore.

```
UV LAMP1 :LED A
=                   0h
```

Verificare la versione della macchina

1 **Premere** (FUNCTION) **in LOCAL.**

```
FUNCTION
VIEW                [ENT]
```

2 **Premere** (▲)(▼) **per selezionare [INFORMATION].**

```
FUNCTION
INFORMATION         [ENT]
```

3 **Premere** (ENTER) **.**

```
INFORMATION
USAGE               [ENT]
```

4 **Premere** (▲)(▼) **per selezionare [VERSION].**

```
INFORMATION
VERSION             [ENT]
```

5 **Premere** (ENTER).

• Viene visualizzata l'informazione che vi serve.

```
JFX200-2513   V1.00
MRL-III       V1.90
```

Mostrare le informazioni della macchina

1 **Premere** (ENTER) **in LOCAL.**

```
LUS-150       MMKKCCKK
REMAIN        99999999
```

2 **Le informazioni sono visualizzate in sequenza con** (ENTER)

• Vengono visualizzate le informazioni qu sotto riportate.

Inchiostro rimasto

```
LUS-150       MMKKCCKK
REMAIN        99999999
```

Errore (quando manca inchiostro)

```
NON INK IC
MMBBYYKK
```

Attenzione

```
WARNING
Replace a Wiper[MNT]
```

N. di serie

```
SERIAL No.
:********
```

Versione

```
JFX200        V1.00
MRL-III       V1.90
```

RECOVERY NOZZLE

```
RECOVERY NOZZLE:*
CONFIRM DETAILS[MNT]
```

Premere (MAINT.) e confermare la descrizione

3 **Premere** (ENTER) **per ritornare in LOCAL.**

Capitolo 4
Manutenzione

Questo capitolo

descrive le procedure necessarie per utilizzare più comodamente e facilmente la macchina, in particolare le procedure per sostituire l'inchiostro, per la pulizia e altre simili.

Manutenzione.....4-2
Precauzioni durante la manutenzione..... 4-2
Note sul liquido di pulizia..... 4-2
Pulizia delle superfici esterne..... 4-2
Pulizia della guida LM 4-3
Manutenzione della stazione capping.....4-4
Pulizia della spazzola e dei cappucci..... 4-4
Pulizia del serbatoio di scarto..... 4-7
Pulizia delle teste e delle parti circostanti.....4-8
Ripristino ugello.....4-10
Funzione di manutenzione automatica.....4-14
Impostare gli intervalli di raffreddamento....4-14
Impostare gli intervalli di pulizia.....4-15
Sostituire i consumabili.....4-16
Cambiare la spazzola.....4-16
Se appare il messaggio del serbatoio per l'inchiostro di scarto.....4-17
Riempire con antigelo mischiato ad acqua...4-20
Riempire di refrigerante.....4-20
Cambiare il filtro 4-22

Manutenzione

Accertatevi di eseguire la manutenzione della macchina periodicamente o quando necessario per mantenere a lungo la precisione insita nella macchina.

Precauzioni di manutenzione

Osservare con cura le seguenti precauzioni quando si eseguono operazioni di manutenzione.

- Quando si usa il liquido di pulizia, assicuratevi di indossare gli occhiali di protezione.

- Non smontare mai la macchina. Smontaggi anche parziali possono determinare pericolo di scariche elettriche o di danni alla macchina.
  Prima di iniziare qualsiasi lavoro di manutenzione, assicuratevi di spegnere la macchina e staccate la spina, per evitare imprevedibili incidenti ed infortuni.

- Impedire l'ingresso di umidità nella macchina. La presenza di umidità all'interno della macchina puo' provocare pericolo di scosse elettriche all'operatore o danni alla macchina stessa.

- Per assicurare una proiezione d'inchiostro affidabile, è necessario che la macchina effettui periodicamente emissioni di inchiostro (flushing) quando viene tenuta ferma per un breve periodo di tempo.
- Se il tempo di fermata è lungo, spegnere soltanto l'interruttore di alimentazione sul davanti della macchina. Lasciare acceso su ON (nella posizione I) l'interruttore principale sul retro della macchina e lasciare il cavo di alimentazione connesso alla rete.

- Non usare benzene, diluenti o qualsiasi sostanza chimica contenente abrasivi. Questi materiali possono deteriorare o deformare la superficie degli ugelli.
- Non applicare mai olio o simili all'interno della macchina. Tali sostanze possono compromettere la stampa.
- Prestare attenzione a non lasciare che l'inchiostro o liquido di pulizia aderiscano agli sportelli della macchina, poichè questi potrebbero essere macchiati o altrimenti deteriorati.

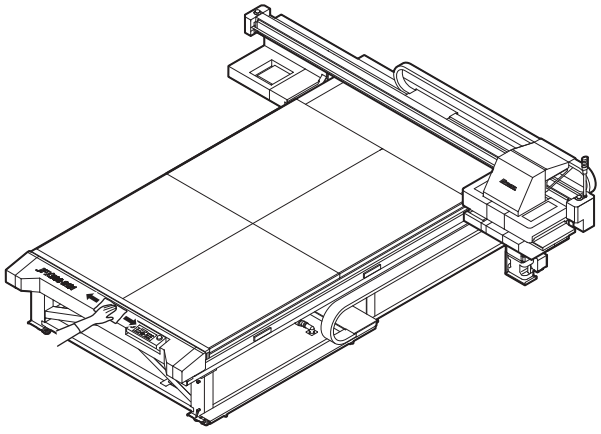
Note sul liquido di pulizia

Usare il liquido di pulizia specifico per l'inchiostro in uso.

Tipo di inchiostro	Lavaggi di manutenzione applicabili
Inchiostro UV	Liquido di pulizia (SPC-0568)

Manutenzione delle componenti esterne

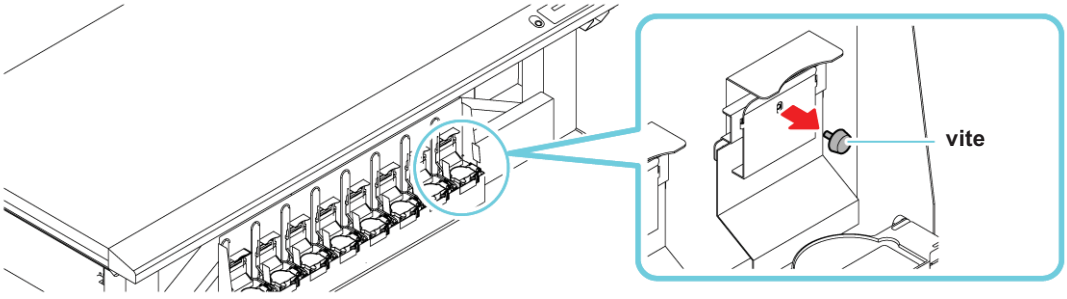
Quando la superficie esterna della macchina è sporca, pulirla con un panno morbido imbevuto di detergente neutro diluito in acqua.



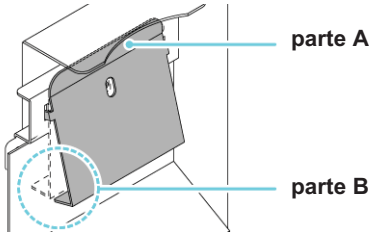
Manutenzione di MBIS

Un cuscinetto di cotone è applicato alla sezione del cappuccio delle spazzole sul retro del serbatoio. Esso serve per ripulire l'inchiostro che si è attaccato alla parte inferiore del cappuccio quando si sostituiscono le bottiglie di MBIS. Sostituire periodicamente il cuscinetto. (Una volta ogni due settimane o ogni quinta sostituzione delle bottiglie).

1 **Allentare la vite.**

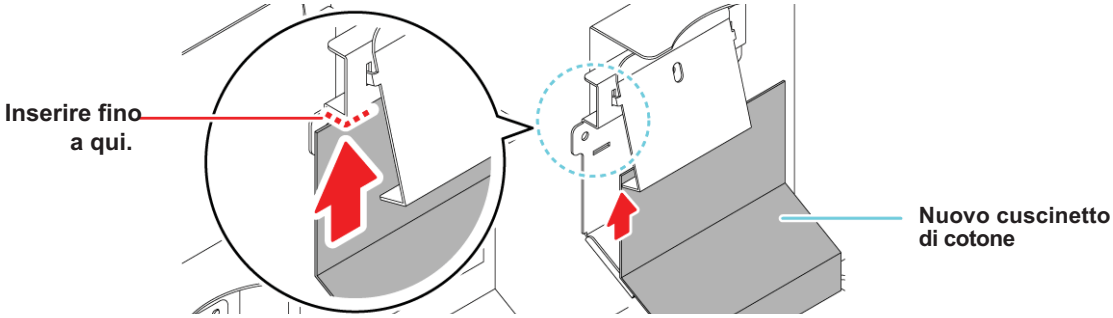


2 **Mentre premete la parte A, sollevare la parte B come indicato nella figura a destra.**



3 **Sostituire il cuscinetto di cotone.**

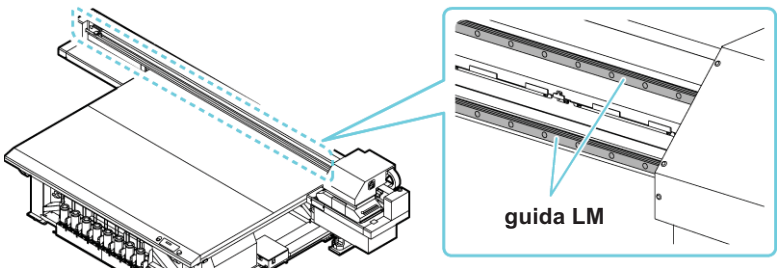
• Inserire il cuscinetto di cotone fino alla sezione della linea tratteggiata.



4 **Fissare la vite.**

Pulire la guida LM

Quando la guida LM è sporca, pulirla con un panno morbido inumidito di detergente diluito in acqua.



Manutenzione della stazione capping

Eeffettuare la manutenzione dei cappucci inchiostro, spazzola e simili. (SATION MAINT.)

Il cappuccio dell'inchiostro e la spazzola funzionano rispettivamente nei modi seguenti.

- **Spazzola** : Allontana l'inchiostro aderito all'ugello della testa.
- **Cappuccio inchiostro** : Evita che l'ugello si ostruisca a causa dell'essicamento dell'inchiostro.

Man mano che la macchina viene utilizzata, la spazzola ed il cappuccio si sporcano di inchiostro e di polvere. Pulirli con liquido di pulizia ed uno scovolo di cotone, a meno che la mancata stampa sia compromessa dopo la pulizia della testa.

Attrezzi necessari per la manutenzione	• Kit liquido di pulizia (SPC-0568)		
	• Scovolo (SPC-0527)	• Guanti	• Occhiali

Caution

- Assicurarsi di indossare i guanti e gli occhiali di protezione quando si esegue la pulizia della stazione capping. Altrimenti l'inchiostro potrebbe entrare negli occhi durante le operazioni.
- Non spingere manualmente il carrello fuori dalla stazione capping. Quando si vuole movimentare il carrello, premere il tasto MAINT. per eseguire la sua uscita. (P.4-4, passo da 1 a 2)
- Non dimenticare di eseguire la manutenzione del cappuccio dell'inchiostro e della spazzola della stazione cappucci ogni giorno. Se rimangono sporchi, lo sporco potrebbe attaccarsi alla superficie degli ugelli oppure la polvere e lo sporco potrebbero sfregare l'ugello causando problemi allo scarico.

Pulire la spazzola e i cappucci dell'inchiostro

Si raccomanda di eseguire questa pulizia frequentemente per mantenere un'alta qualità di stampa e la macchina in buone condizioni.

Important!

- Pulire la spazzola e la zona intorno ad essa circa due volte ala settimana (secondo la frequenza dell'uso della macchina).
- Sostituire la spazzola con una nuova quando è sporca o deformata.(P.4-16)
- Quando pulite la spazzola, fate attenzione che non vi siano sopra pelucchi dello scovolo. Potrebbero rovinare la qualità dell'immagine.

1 **Premere MAINT. in LOCAL.**

```
CARRIAGE OUT
                [ENT]
```

2 **Premere ENTER .**

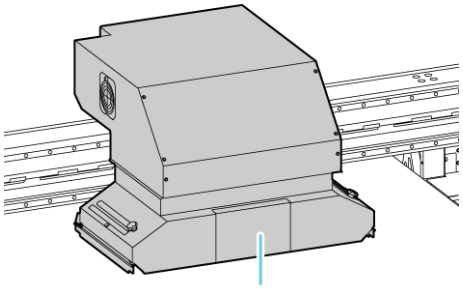
```
MOVE POSITION
:STATION MAINT.
```

3 **Premere ▲ ▼ per selezionare [STATION MAINT.].**

```
MOVE POSITION
:STATION MAINT.
```

4 **Premere ENTER .**

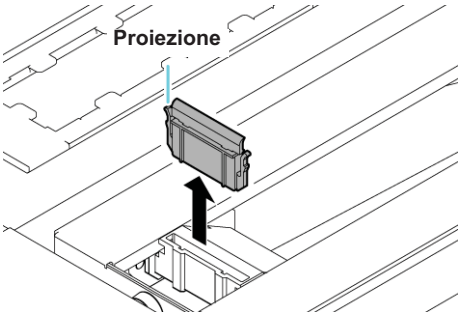
- Il carrello si muove sulle piastre.



Carrello

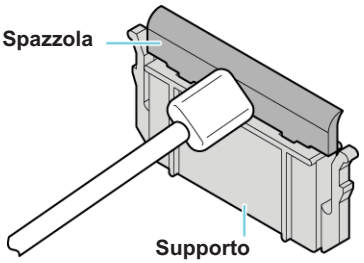
5 Rimuovere la spazzola.

• Tirare fuori la spazzola tenendola per la parte sporgente.



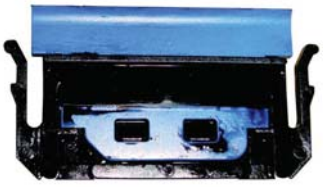
6 Pulire la spazzola e il supporto.

• Pulire l'inchiostro attaccato alla spazzola e al supporto con uno scovolo imbevuto di liquido detergente per la manutenzione. Pulire in modo che non rimangano resti di soluzione detergente per la manutenzione.



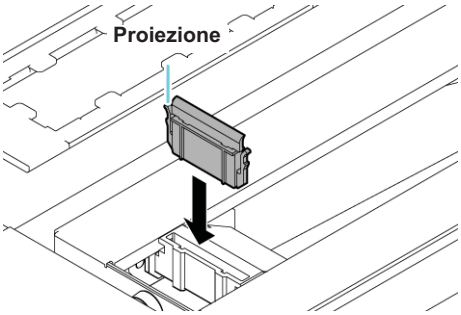
Important!

- Pulire la spazzola e il supporto finchè si ottengono l'aspetto della foto qui a destra.
- Dopo la pulizia, accertatevi che il supporto e la spazzola siano allineati orizzontalmente.



7 Riportare la spazzola nella posizione originaria.

• Inserire la spazzola tenendola da entrambe le estremità.

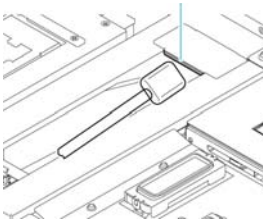


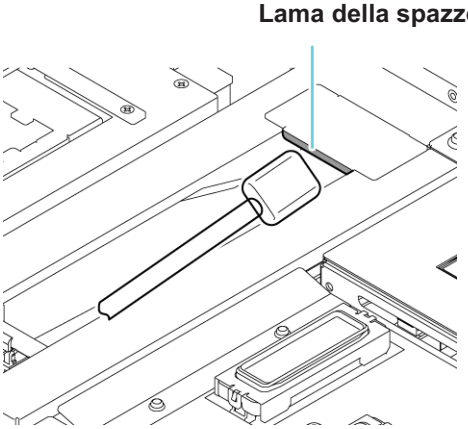
8 Pulire la lama della spazzola.

• Imbevete lo scovolo di liquido detergente per la manutenzione e togliete l'inchiostro che si è attaccato alla lama della spazzola.

Important!

- Fate attenzione con il bordo della lama della spazzola e pulite completamente il lato (lato posteriore) dove tocca la spazzola.
- Pulire la lama della spazzola finchè non si ottiene l'aspetto della foto qui sotto.



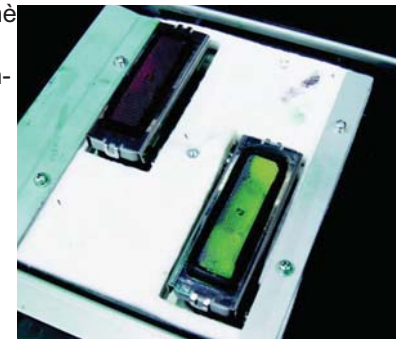


9 Pulire la gomma del cappuccio e il suo coperchio.

- Rimuovere l'inchiostro attaccato alla gomma del cappuccio e al coperchio con uno scovolo imbevuto di liquido detergente per la manutenzione.
  Pulite in modo che non rimangano resti di soluzione detergente.

Important!

- Pulire la gomma del cappuccio e il suo coperchio finchè non si ottiene l'aspetto mostrato nella foto a destra.
- Accertatevi che la gomma del cappuccio e la rete all'interno non si siano staccate durante la pulizia.



10 Premere ENTER dopo la pulizia.

- Dopo l'operazione iniziale, la macchina torna al passo 1.

Eseguire la manutenzione della stazione senza MAINT.

Potete selezionare la manutenzione con il tasto FUNCTION in modalità local senza premere MAINT.

Premere FUNCTION in Local. → **Premere ▲ ▼ per selezionare [MAINTENANCE].** → **Premere ENTER due volte.**
- Si ottiene la stessa condizione di quando si preme MAINT. da Local.

Pulire la zona intorno alla stazione

Si consiglia di pulire frequentemente la spazzola e il cappuccio per mantenere alta la qualità dell'immagine e la macchina in buone condizioni di lavoro.

Important!

- Pulire la stazione e l'area intorno ad essa circa due volte alla settimana (secondo la frequenza di utilizzo della macchina).
- Se l'inchiostro rimanente nella bacinella dell'inchiostro di scarto si asciuga a causa dei raggi UV, l'inchiostro scaricato col risciacquo non può finire nella bottiglia dell'inchiostro di scarto.

1 **Premere** (MAINT.) **in LOCAL.**

```
CARRIAGE OUT
                [ENT]
```

2 **Premere** (ENTER) **.**

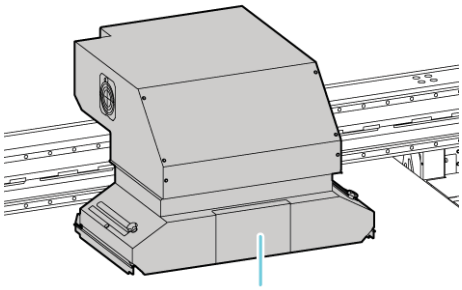
```
MOVE POSITION
:STATION MAINT.
```

3 **Premere** (▲) (▼) **per selezionare [STATION MAINT.].**

```
MOVE POSITION
:STATION MAINT.
```

4 **Premere** (ENTER) **.**

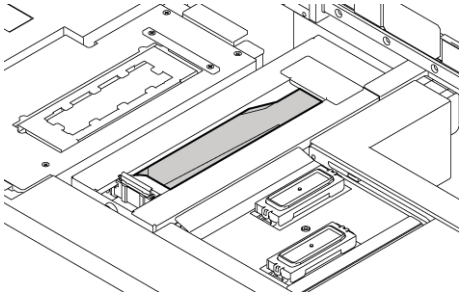
- Il carrello si sposta sulla tavola.
- Pulire la bacinella dell'inchiostro di scarto.



Carrello

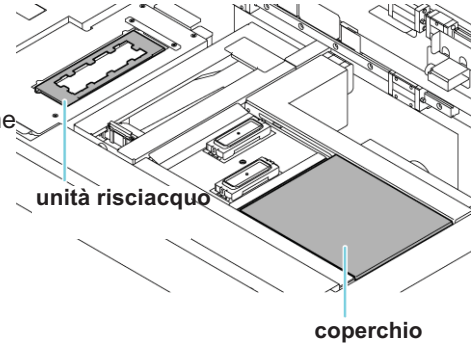
5 **Rimuovere l'inchiostro attaccato alla bacinella dell'inchiostro di scarto.**

- Pulire l'area di colore grigio nella figura a destra.
- Se non riuscite a rimuovere l'inchiostro perchè è molto attaccato, grattatelo via con una spatola, ecc.



6 **Rimuovete l'inchiostro atttaccato all'unità di risciacquo e/o ai coperchi.**

- Imbevete lo scovolo di liquido detergente per la manutenzione rimuovete l'inchiostro che si è attaccato. Pulite in modo che non rimangano resti di soluzione detergente.



unità risciacquo

coperchio

7 **Premere** (ENTER) **dopo la pulizia.**

- Dopo l'operazione iniziale, la macchina torna al passo 1.

Pulire la testa e l'area intorno ad essa

Poichè la testa utilizza un meccanismo molto preciso, è necessario grande attenzione quando si pulisce. Usare uno scovolo, rimuovere l'inchiostro gelatinoso o la polvere che si è attaccata alla parte inferiore del cursore e l'area intorno allla testa. Durante questo lavoro, non sfregate mai gli ugelli della testa.

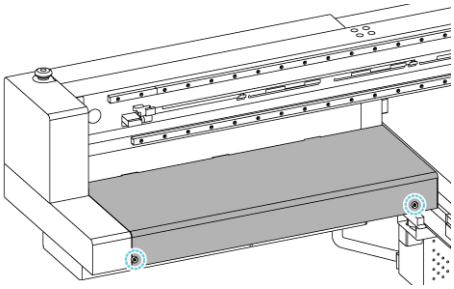
Strumenti per la pulizia	• Scovolo (SPC-0527)	• Guanti	• Occhiali

Caution

- Indossate gli occhiali protettivi e i guanti in dotazione quando pulite l'area intorno alla testa per evitare che vi entri l'nchiostro negli occhi.
- Se l'inchiostro entra in contatto con la pelle o con gli occhi, lavatelo immediatamente con acqua.
- Pulire la parte inferiore del carrello tutti i giorni in modo che non si sporchi d'inchiostro o polvere. Se rimane sporca, la polvere e l'inchiostro secco possono sfregare contro l'ugello durante la spazzolatura quando pulite la testa.
- Quando pulite la superficie inferiore del carrello, fate molta attenzione a non sfregare l'ugello.

1 **Rimuovere il coperchio sul lato sinistro della barra Y.**

• Rimuovere le viti (in due posizioni) e rimuovete il coperchio.



2 **Premere** MAINT. **in LOCAL.**

```
CARRIAGE OUT
                [ENT]
```

3 **Premere** ENTER.

```
MOVE POSITION
:STATION MAINT.
```

4 **Premere** ▲ ▼ **per selezionare [HEAD MAINT.].**

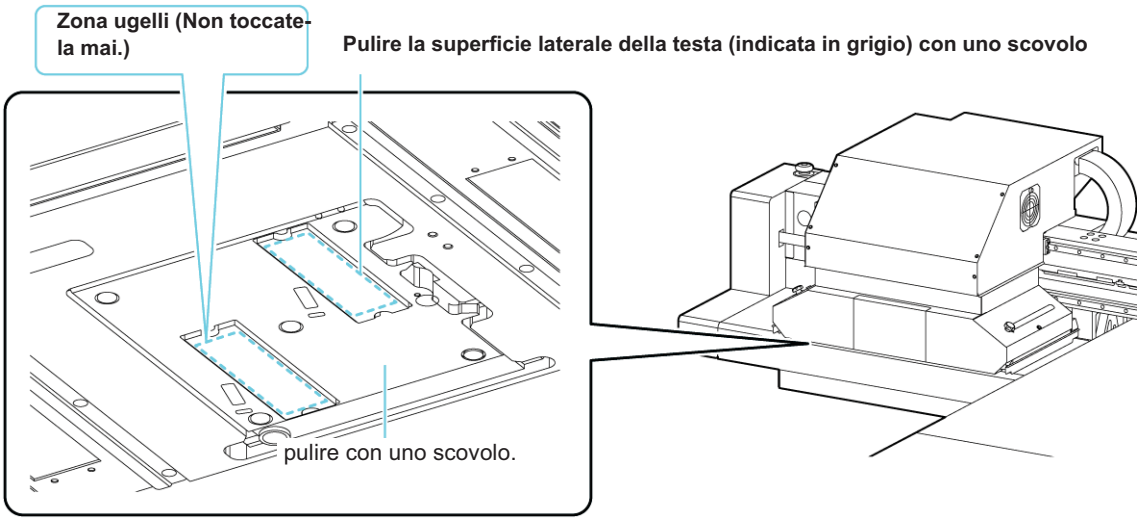
```
MOVE POSITION
:HEAD MAINT.
```

5 **Premere** ENTER.

• Il carrello si muove verso sinistra fino alla fine.

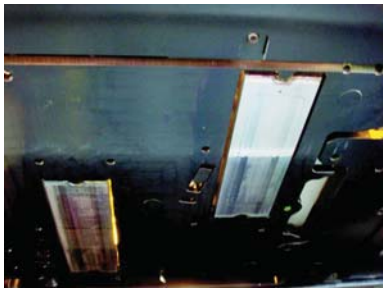
6 Pulire l'inchiostro attaccato al lato della testa con uno scovolo.

• Non sfregare mai gli ugelli.


Zona ugelli (Non toccate-la mai.)
Pulire la superficie laterale della testa (indicata in grigio) con uno scovolo
pulire con uno scovolo.

Important!

- Pulire la spazzola finchè non ottiene l'aspetto della foto a destra.
- Se sugli ugelli ci sono strisce lasciate dalla gomma del cappuccio, pulite anche gli ugelli.
- Se vi allontanate durante la manutenzione (o pulizia), terminate la pulizia premendo il tasto ENTER. Se non terminate la pulizia, la zona degli ugelli rimane scoperta e la luce esterna asciuga l'inchiostro causando l'occlusione degli ugelli o simili.



7 Premere ENTER dopo la pulizia.

HEAD MAINTENANCE
COMPLETED [ENT]

Quando non si riesce a risolvere l'occlusione

Quando non si riesce a risolvere l'occlusione dell'ugello neanche dopo☞aver effettuato la pulizia (P.2-12) della testa, eseguire le seguenti funzioni:

HEAD FILLUP	• Riempire la testa di ☞ inchiostro. (P.4-10)
NOZZLE RECOVERY	• Ugelli alternativi per stampare quando gli ugelli mancanti non migliorano. (☞ P.4-11)

Riempire d'inchiostro dal serbatoio inferiore alla testa

1 **Selezionare [HEAD FILLUP] dal menu manutenzione.**

(1) Premere [FUNCTION] in LOCAL.
(2) Premere [▲][▼] per selezionare [MAINTENANCE] e poi [ENTER] .
(3) Premere [▲][▼] per selezionare [HEAD FILLUP].
(4) Premere [ENTER] .

2 **Premere [▲][▼][◀][▶] per selezionare la testa da riempire.**

```
HEAD FILLUP
12_____
```

Head selection :con [◀][▶]
Select to fill or not to fill :con [▲][▼]

3 **Premere [ENTER] .**

• La testa inizia a riempirsi d'inchiostro.

```
** FILLING **
PLEASE WAIT
```

• Quando il riempimento d'inchiostro è terminato, appare la schermata.

```
HEAD FILLUP
END<          >RETRY
```

4 **Premere [◀] per selezionare “END”.**

• Se volete eseguire di nuovo il riempimento, premete [▶] ed eseguite le procedure dal passo 2 in avanti.

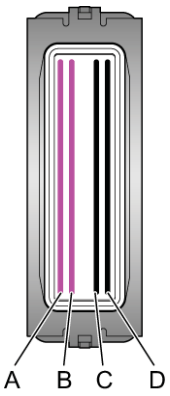
5 **Premere [END] diverse volte per concludere.**

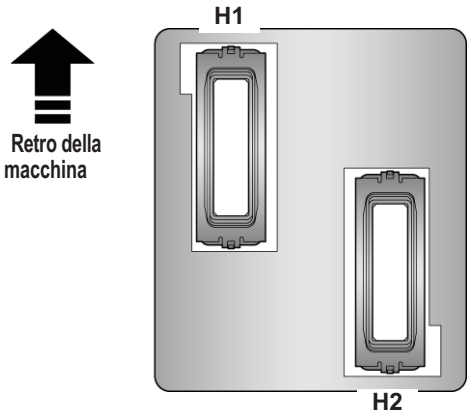
Ugelli alternativi per stampare quando gli ugelli mancanti non migliorano

NOZZLE RECOVERY: Quando gli ugelli mancanti non migliorano ad un certo punto, altri ugelli buoni possono essere usati come alternativa per stampare.

La testa della macchina è come nella figura a destra.
Potete impostare il recupero specificando ogni fila di ugelli per H1-2 (testa 1-2).

La fila di ugelli
- Questa macchina è fornita di quattro file di ugelli (Fila A, B, C e D) per ogni testa.





1 Selezionare [NOZZLE RECOVERY] dal menu manutenzione.

(1) Premere FUNCTION in LOCAL.
(2) Premere ▲ ▼ per selezionare [MAINTENANCE] e poi ENTER
(3) Premere ▲ ▼ per selezionare [NOZZLE RECOVERY].
(4) Premere ENTER .

2 Premere ▲ ▼ per selezionare [PRINT] e premere ENTER.

```
NOZZLE RECOVERY
:PRINT
```

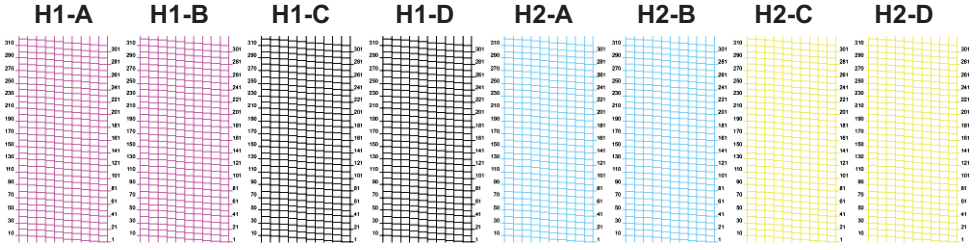
```
NOZZLE RECOVERY
:PRINT          [ENT]
```

3 Premere ENTER per iniziare a stampare.

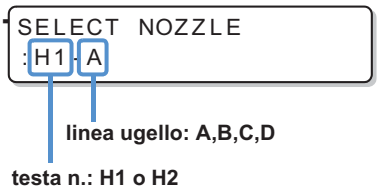
```
** PRINTING **
PLEASE WAIT
```

- Viene stampato il motivo degli ugelli.
- Quando selezionate “ENTRY” al passo 2, la macchina si mette sulle procedure di selezione della fila di ugelli (passo 5) senza stampare il motivo degli ugelli.

Motivo



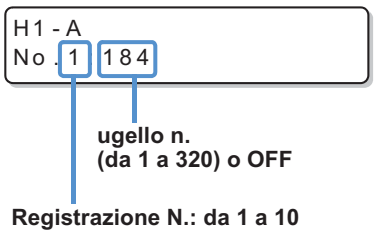
4 Premere ▲ ▼ per selezionare la linea ugelli che necessita NOZZLE RECOVERY e premere ENTER



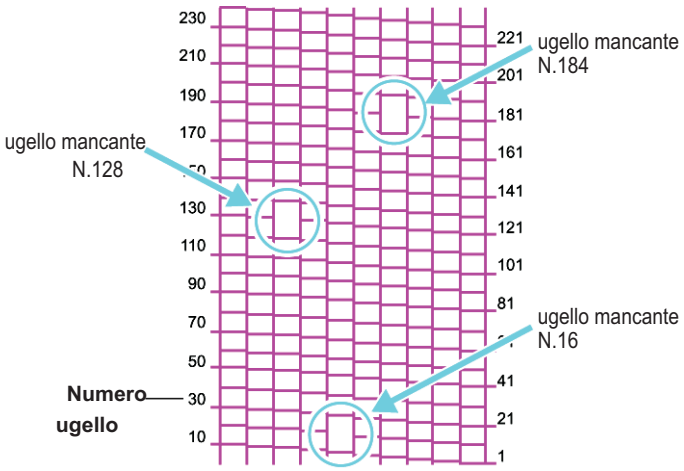
5 Registrare il numero di ugelli che necessita NOZZLE RECOVERY e premere ENTER

(1) Selezionare il numero di registrazione da 1 a 10 premendo ▲ ▼ e poi premere ENTER

(2) Registrare il numero di ugelli che necessita ripristino con ▲ ▼ e poi premere ENTER



Esempi di ugelli che necessitano ripristino



N. di registrazione	ugello da sostituire N.	Stao
1	16	Target per ugello da sostituire
2	128	Target per ugello da sostituire
3	184	Target per ugello da sostituire
4	OFF	Nessuna registrazione
5	OFF	Nessuna registrazione

6 Premere END diverse volte per concludere.

Important!

- Da 10 ugelli in poi, può essere registrato un solo ugello per linea.
- Anche se usate questa funzione, il tempo della stampa non cambia.
- La funzione di NOZZLE RECOVERY non funziona per il numero inferiore di percorsi della modalità di stampa.
- Anche se registrate il NOZZLE RECOVERY, il motivo della stampa di prova non viene recuperato.

- Quando usate inchiostro bianco, stampate su una pellicola trasparente per verificare.

Cancellare il valore impostato

1 **Selezionare [NOZZLE RECOVERY] dal menu manutenzione.**

(1) Premere FUNCTION in LOCAL.
(2) Premere ▲ ▼ per selezionare [MAINTENANCE] e poi ENTER
(3) Premere ▲ ▼ per selezionare [NOZZLE RECOVERY].
(4) Premere ENTER.

2 **Premere ▲ ▼ per selezionare [CLEAR] e poi ENTER .**

```
NOZZLE RECOVERY
:CLEAR
```

3 **Premere ▲ ▼ per selezionare la linea ugelli che deve essere rasettato il valore impostato ENTER**

```
SELECT CLEAR NOZZLE
:H1-A
```

↓

```
H1-A CLEAR?
EXECUTE          [ENT]
```

4 **Premere ENTER .**

5 **Premere END diverse volte per concludere.**

Funzione di manutenzione automatica

Per usare questa macchina comodamente, potete impostare vari aspetti della manutenzione che sono eseguiti in automatico. Qui, impostate gli intervalli dei vari aspetti della manutenzione automatica. Potete evitare problemi come l'occlusione causata dall'inchiostro eseguendo la manutenzione automatica periodicamente. Per le funzioni di automazione, possono essere importanti i seguenti parametri.

Important!
- Se eseguite manualmente la manutenzione, dopo averla terminata e quando il tempo impostato con la funzione di manutenzione è passato, la manutenzione inizia in automatico.

Nome della funzione	Descrizione
REFRESH	Viene impostato l'intervallo tra ogni operazione di raffreddamento.
CLEANING	Viene impostato l'intervallo tra ogni operazione di pulizia.

Important!
- Quando viene visualizzato il messaggio a destra, l'operazione impostata nella funzione di auto-manutenzione non viene effettuata. Eseguire le operazioni di P.4-17 se richieste.
- Quando l'interruttore sul davanti della macchina è spento, controllare il serbatoio dell'inchiostro di scarto.

Impostare gli intervalli di raffreddamento

Viene impostato l'intervallo tra ogni operazione di emissione di una piccola quantità d'inchiostro dagli ugelli per evitare l'occlusione.

1 **Selezionare [AUTO MAINT.] dal menu manutenzione.**

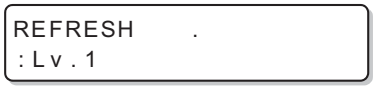
(1) Premere [FUNCTION] in LOCAL.
(2) Premere [▲] [▼] per selezionare [MAINTENANCE] e poi [ENTER]
(3) Premere [▲] [▼] per selezionare [AUTO MAINT.].

2 **Premere [ENTER].**

3 **Premere [ENTER].**

4 **Premere [▲] [▼] per impostare gli intervalli di raffreddamento.**

- Valore d'impostazione : OFF, Lv.1, Lv.2, Lv.3



5 **Premere [ENTER].**

6 **Premere [END] diverse volte per concludere.**

Impostare gli intervalli di pulizia

Impostare gli intervalli di pulizia.

1 **Selezionare [AUTO MAINT.] dal menu manutenzione.**

(1) Premere FUNCTION in LOCAL.
(2) Premere ▲ ▼ per selezionare [MAINTENANCE] e poi ENTER
(3) Premere ▲ ▼ per selezionare [AUTO MAINT.].
(4) Premere ENTER .

2 **Premere ▲ ▼ per selezionare [CLEANING].**

```
AUTO MAINT.
CLEANING          [ENT]
```

3 **Premere ENTER .**

```
CLEANING
:Lv.1
```

4 **Premere ▲ ▼ per impostare gli intervalli tra ogni operazione di lavaggio.**

• Valore d'impostazione : OFF, Lv.1, Lv.2, Lv.3

```
CLEANING
:Lv.1
```

5 **Premere ENTER .**

```
TYPE
:NORMAL
```

6 **Premere ▲ ▼ per selezionare un tipo di pulizia.**

• **Valore d'impostazione** : NORMAL, SOFT, HARD

```
TYPE
:SOFT
```

7 **Premere ENTER .**

```
AUTO MAINT.
CLEANING          [ENT]
```

8 **Premere END diverse volte per concludere.**

Sostituire i consumabili

Cambiare la spazzola

La spazzola è un consumabile. Quando il display indica che va sostituita, sostituirla immediatamente con una nuova.

```
<LOCAL>
Replace a WIPER[MNT]
```

Important! • La spazzola (SPA-0193) è un optional. Potete acquistarla presso il vostro distributore locale o presso i nostri uffici.

1 **Quando appare questo messaggio, premere MAINT.**

```
REPLACE WIPER
EXECUTE          [ENT]
```

2 **Premere ENTER.**

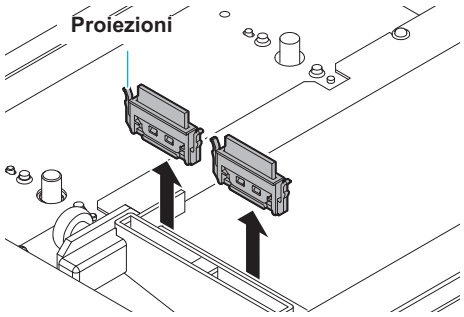
• Il carrello si muove verso la posizione di manutenzione.

```
REPLACE WIPER
COMPLETED        [ENT]
```

Important! • Finchè il lavoro non è completato, [COMPLETED: ent] appare sullo schermo. Dopo aver completato il lavoro al punto 3 e aver chiuso il coperchio di manutenzione, premere ENTER.

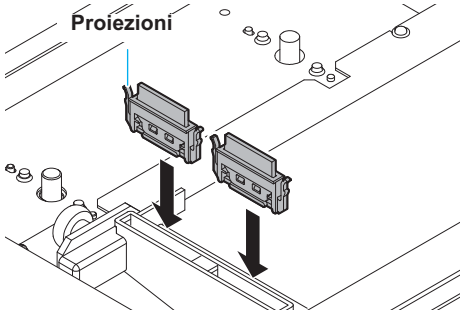
3 **Aprire il coperchio destro di manutenzione e rimuovere la spazzola.**

• Estrarre la spazzola tenendola per le due proiezioni.



4 **Inserire una nuova spazzola.**

• Inserire una nuova spazzola tenendola per le proiezioni.



5 **Chiudere il coperchio della manutenzione e premere ENTER.**

• Dopo le operazioni, la macchina ritorna in LOCAL.

```
*Being Initialized*
PLEASE WAIT
```

Se appare il messaggio del serbatoio per l'inchiostro di scarto

L'inchiostro usato nella pulizia della testa viene raccolto nel serbatoio per l'inchiostro di scarto in basso a destra nella macchina. La macchina calcola la quantità d'inchiostro scaricato accumulata. Quando raggiunge una certa quantità, la macchina mostra un messaggio di conferma. (Quando compare questo messaggio, tenete in considerazione la sostituzione del serbatoio per l'inchiostro di scarto.)

- Il messaggio compare quando raggiunge l'80% (2.1L) del serbatoio da 2.6L.

Messaggio di conferma in LOCAL

1 **Viene visualizzato il messaggio di destra.**

```
<LOCAL>
Check waste ink[MNT]
```

2 **Controllare lo stato del serbatoio per l'inchiostro di scarto**

```
<LOCAL>
Level: 80%(1.6L)
```

- Se è diverso dalla quantità reale, premere i tasti ▲ ▼ e correggere.
- Quando l'avete corretto (80%),premere ENTER per tornare in LOCAL.
- Quando sostituite (smaltimento) e azzerate il conteggio, eseguite le procedure in “Smaltire l'inchiostro di scarto”. S☞ P.4-18)

Important!

- Se semplicemente cancellate il messaggio con ENTER e continuate ad usare la stampante senza smaltire l'inchiostro di scarto, esso potrebbe straripare dal serbatoio.

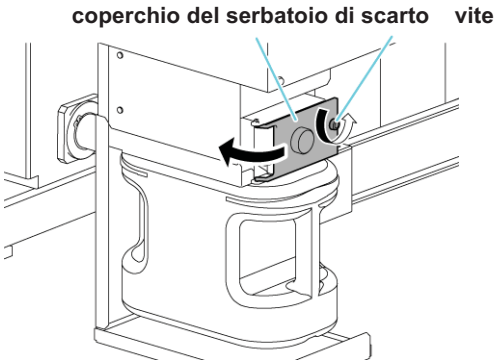
Sostituire il serbatoio

Important!

- Indossare i guanti e gli occhiali in dotazione quando sostituite il serbatoio dell'inchiostro di scarto. L'inchiostro potrebbbe schizzarvi negli occhi.
- Mai sostituire il serbatoio durante la stampa.
- Rischio di schizzare inchiostro sui vestiti.

1 Aprire il coperchio del serbatoio.

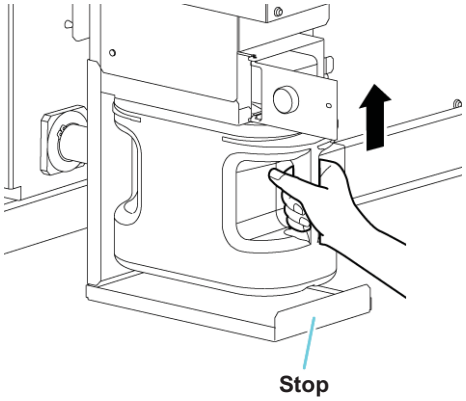
• Rimuovere le viti che lo bloccano e aprire il coperchio frontale.



2 Alzare leggermente il serbatoio.

•Alzare il serbatoio fino alla posizione di stop.

.

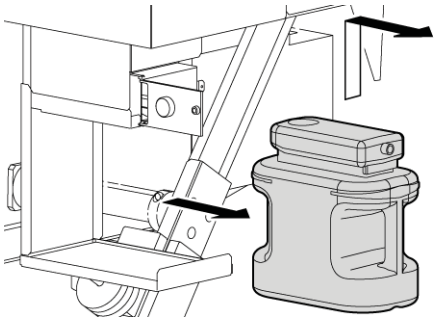


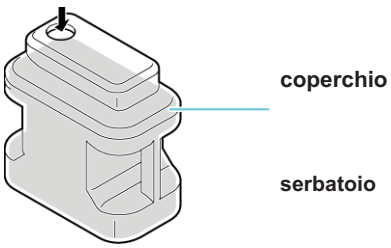
3 Estrarre il serbatoio.

(1) Estrarre il serbatoio, tirandolo verso di voi.

.

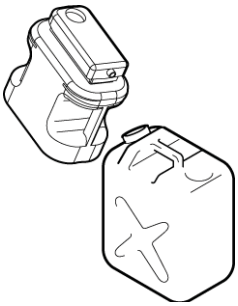
(2) Alzarlo ed estrarlo.



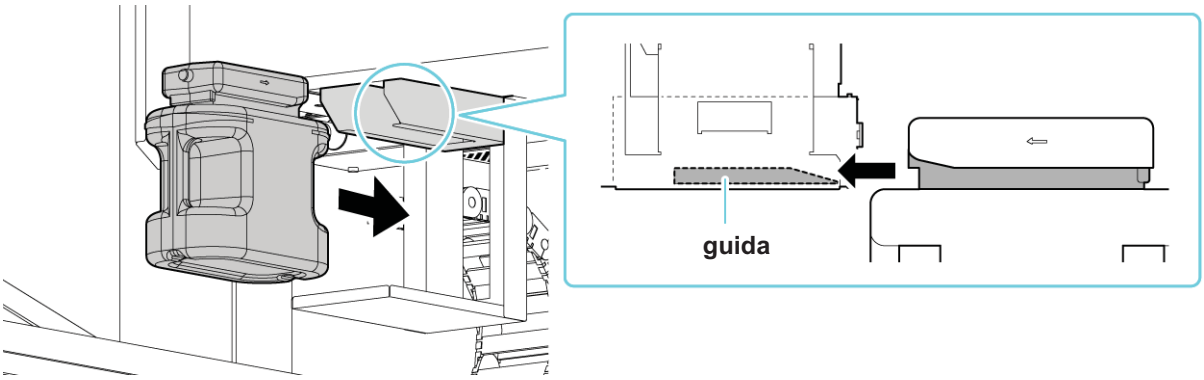


4 Spostare l'inchiostro di scarto in un serbatoio di polietilene e rimettere il serbatoio nella posizione originaria.

(1) Come indicato nella figura a destra, travasate l'inchiostro di scarto raccolto in un altro serbatoio di polietilene.
(2) Tenere la maiglia del serbatoio per l'inchiostro di scarto e inseritela lungo la guida.
(3) Sollevate il serbatoio per l'inchiostro di scarto.

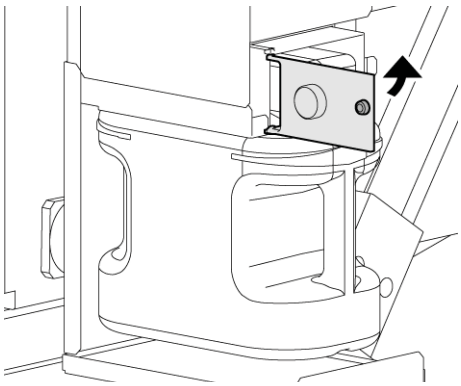


- Per il trattamento dell'inchiostro di scarto che avete travasato nel serbatoio di polietilene, incaricate un'impresa per lo smaltimento di rifiuti industriali.
- Alcuni componenti (foto-iniziatore della polimerizzazione) sono tossici per gli organismi acquatici. Evitare che le perdite finiscano nei sistemi idrici naturali (fiumi) e negli scarichi domestici (water, strada, ecc.)
  .



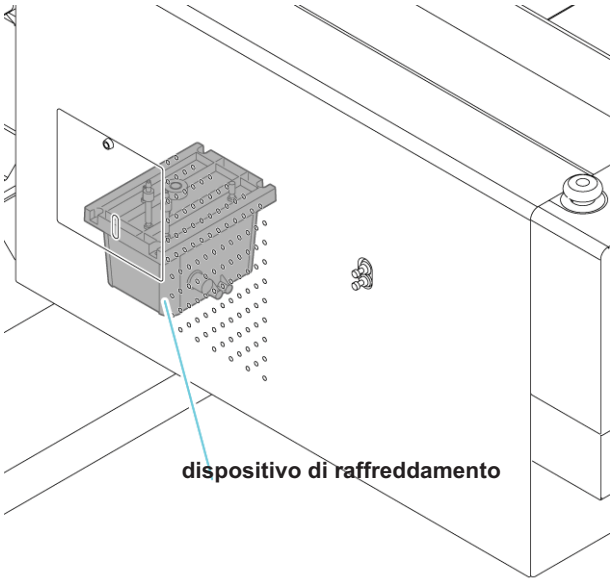
5 Chiudere il coperchiio del serbatoio.

- Quando la macchina riconosce il serbatoio per l'inchiostro di scarto, l'avviso sparisce.



Riempire con antigelo mischiato ad acqua

Per raffreddare l'unità LED UV, mettere l'antigelo mischiato ad acqua nel dispositivo di raffreddamento.



Note sul riempimento

- Acqua e liquido antigelo devono essere così suddivisi: 2 parti di acqua e 1 di liquido antigelo.
- Se nel serbatoio di raffreddamento viene inserita solo acqua, l'unità UV potrebbe danneggiarsi.
- Se nel serbatoio di raffreddamento viene inserito solo liquido antigelo, la macchina non lavora bene. Possibili errori di stampa.
- Se l'acqua nel serbatoio di raffreddamento si consuma in fretta, contattare al pià presto il distributore locale o inostri uffici.
- Smaltire l'acqua mischiata al liquido antigelo secondo le norme locali.

Precauzioni nel maneggiare il liquido antigelo

- Indosssate occhiali e guanti quando maneggiate il liquido antigelo.

- Usare liquido antigelo raccomandato da Mimaki. Altrimenti il dispositivo si potrebbe rompere. (Liquido antigelo: 1000cc x 2 bottiglie)
- Non toccare direttamente il liquido antigelo. Se del liquido antigelo schizza sui vostri vestiti, lavarlo immediatamente con acqua e sapone. Se il liquido antigelo schizza negli occhi, lavarlo con abbondante acqua. Poi consultate un medico appena possibile.
- Conservare il liquido antigelo in luogo buio e asciutto.
- Conservare il liquido antigelo lontano dalla portata dei bambini.
- Contattate personale autorizzato per lo smaltimento dei rifiuti industriali quando dovete eliminare il liquido antigelo usato.
- Prima di utilizzare il liquido antigelo, leggere attentamente il materiale informativo (MSDS).

- Preparare un serbatoio munito di tappo.
- Quando diminuisce l'acqua nel serbatoio, appare sul display questo messaggio d'errore.
.

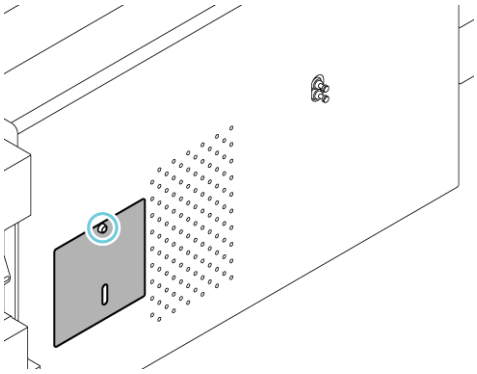
<LOCAL>
WATER LACK

Riempire di refrigerante

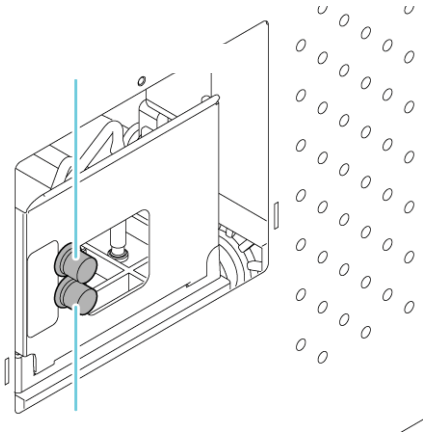
Se appare un messaggio di acqua mancante, procedere come segue.

1 **Rimuovere il coperchio sinistro della barra Y.**

- Rimuovere la vite come indicato nella figura di destra.



2 **Scoprire il serbatoio dell'acqua.**



3 **Fare una miscela di acqua e refrigerante.**

.

.

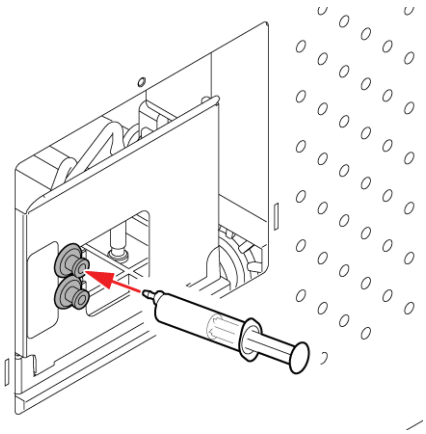
4 **Riempire con liquido antigelo.**

- Immettere il liquido antigelo dal foro per l'acqua.
- Riempire la siringa con la miscela d'acqua e liquido antigelo e iniettatela tenendo controllato l'indicatore del livello. Smettete di inietarla quando si vede la parte rossa.

Important!

- Controllare l'indicatore del livello mentre iniettate la miscela. Se non lo controllate e iniettate troppa miscela, essa fuoriuscirà dal serbatoio.

.



5 **Chiudere il foro per l'acqua e il coperchio dello spurgo con aria. Applicate il coperchio della superficie posteriore sinistra della barra Y.**

Cambiare il filtro del risciacquo

Se appare il messaggio per la sostituzione del filtro del risciacquo

Il filtro del risciacquo deve essere sostituito periodicamente.
Sostituire il filtro del risciacquo quando appare un messaggio come quello indicato qui sotto.

1 **Quando è il momento di sostituire il filtro del risciacquo, appare il messaggio qui a destra.**

```
FLUSHING FILTER
PLEASE          [ENT]
```

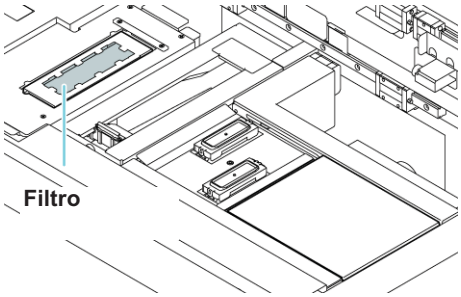
2 **Premere** ENTER.

- Il carrello si sposta, poi appare il messaggio qui a destra.

```
EXCANGE
COMPLETED
```

3 **Cambiare il filtro del risciacquo e poi premete** ENTER .

- Il carrello ritorna nella stazione e la modalità torna in LOCAL.



Capitolo 5
Risolvere i problemi

Questo capitolo

descrive le misure correttive da prendere per un fenomeno sospettato di essere la causa di un problema e la procedura per azzerare il numero d'errore visualizzato sul display.

In caso di problemi.....5-2
Il dispositivo non si accende.....5-2
La macchina non inizia a stampare.....5-2
Si è ridotta la qualità dell'immagine.....5-3
L'ugello si è otturato.....5-3
Appare l'avviso per la bottiglia d'inchiostro.....5-4
Problemi con la tanica (Errore da 618 a 61b) 5-5
Problemi con gli ugelli.....5-6
Problemi con la pressione.....5-9
Errore / Messaggi d'errore.....5-11
Messaggi d'avvertimento.....5-11
Messaggi d'errore.....5-14

In caso di problemi

Eseguire le azioni appropriate come descritto nella tabella seguente, prima di concludere che la macchina non funziona.
Se il problema persiste, contattare il rivenditore o l'ufficio vendite MIMAKI.

Il dispositivo non si accende

Nella maggior parte dei casi questo è dovuto ad un'errata connessione del cavo di alimentazione della macchina o del computer. Controllare che il cavo di alimentazione sia stato collegato nel modo corretto.

Il cavo di alimentazione della macchina è stato collegato ad una presa?	**No** →	Connettere saldamente il cavo elettrico.
L'interruttore principale è su ON ?	**No** →	Accenderlo. (☞ P.2-3)
L'interruttore di alimentazione sulla parte anteriore della macchina è su "ON" ?	**No** →	Accendere l'interruttore sulla parte anteriore della macchina.
L'interruttore d'emergenza è premuto?	**Yes** →	Accenderlo. (☞ P.2-3)

La macchina non inizia a stampare

Questo accade quando i dati non vengono inviati correttamente alla macchina. Puo' verificarsi anche quando la funzione di stampa non esegue in maniera corretta oppure il materiale non è stato impostato correttamente.

Il cavo di interfaccia utilizzato è quello corretto?	**No** →	Usare solo il cavo fornito per il dispositivo.
Il cavo di interfaccia è collegato correttamente ?	**No** →	Connettere bene il cavo di interfaccia.
↓ **Si**		
La schermata indica che l'inchiostro è esaurito?	**Si** →	Sostituire la bottiglia dell'inchiostro.

Si è ridotta la qualità dell'immagine

Questa sezione descrive le procedure da eseguire se la qualità della stampa non è soddisfacente. Apportare sempre le correzioni per ciascun problema con la qualità dell'immagine. Se le azioni correttive non danno il risultato desiderato, contattare il distributore locale o l'ufficio MIMAKI.

Difetto	Azione correttiva
Linee bianche / sbavature / strisce scure (nella direzione del movimento della testa)	**(1)** Eseguire la pulizia della testa. (☞ P.2-12) **(2)** Eseguire la manutenzione all'interno della stazione. (☞ P.4-4) **(3)** Eseguire la funzione [MEDIA COMP.]. (☞ P.3-8)
Caratteri strappati due o tre volte nella direzione della barra Y.	**(1)** Eseguire la funzione [MEDIA COMP.]. (☞ P.3-8)
Differenze nella posizione di stampare tra il tragitto di andata e quello di ritorno.	**(1)** Eseguire la funzione [DROP POSITION]. (☞ P.3-10)
Gocce di inchiostro cadono sul materiale durante la stampa.	**(1)** Eseguire la pulizia della spazzola. (☞ P.4-4) **(2)** Eseguire la pulizia dei cappucci. (☞ P.4-4) **(3)** Pulire la testa. (☞ P.4-8) **(4)** Eseguire la pulizia della testa [NORMAL]. (☞ P.2-12) **(5)** Impostare brevi intervalli di INTERVAL WIPING. (☞ P.3-14)

L'ugello si è otturato

Important!

- Quando l'intasamento dell'ugello non è risolto neanche dopo la pulizia della testa come da P.2-12, effettuate le operazioni di ripristino di P.4-10.

Appare l'avviso per la bottiglia d'inchiostro

Quando è rilevato un problema con la cartuccia d'inchiostro, il display mostra un messaggio di avvertimento.
La stampa, la pulizia e tutte le altre attività sono inibite.
Se ci sono anomalie, eseguire le seguenti procedure:

- Verificare che il chip IC dell'inchiostro sia posizionato correttamente.
- Sostituire la cartuccia in questione.

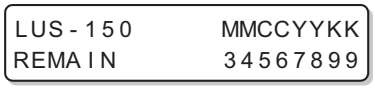
Important!

- Una volta che sia stato riscontrato un problema con una particolare bottiglia, non lasciatela nella stampante per lungo tempo senza sostituirla, altrimenti la stampante perderà la funzione di prevenzione dell'occlusione ugelli. Se gli ugelli sono occlusi, devono essere sottoposti a manutenzione da parte di tecnici di MIMAKI.

Visualizzare la descrizione del problema con la bottiglia d'inchiostro

Il contenuto del messaggio d'errore della bottiglia d'inchiostro puo' essere confermato tramite le seguenti operazioni.

1 **Premere ENTER in LOCAL.**



2 **Premere ENTER .**

- Quando si verificano problemi con la bottiglia, premere ENTER o ◀ ▶, essi verranno visualizzati uno per volta.

Problemi con la tanica (Errore da 618 a 61b)

L'errore da 618 a 61b è relativo alla tanica.
Eseguire le seguenti procedure.

1 Selezionare [SUB TANK] dal menu manutenzione.

(1) Premere FUNCTION in LOCAL.
(2) Premere ▲ ▼ per selezionare [MAINTENANCE] e poi ENTER
(3) Premere ▲ ▼ per selezionare [SUB TANK].

2 Premere ENTER.

```
SELECT SUBTANK
:MMCCYYKK
```

3 Premere ▲ ▼ ◀ ▶ e selezionare la tanica.

```
SELECT SUBTANK
:MMCC_YKK
```

- ◀ ▶ : Selezionare la tanica.
- ▲ ▼ : Selezionare se fare manutenzione o no.

•Se appare errore 61b, è stata selezionata una testa non corretta. Premere ENTER

4 Premere ENTER.

```
SUB TANK
EXECUTE          [ENT]
```

5 Premere ENTER.

```
** FILL UP **
 PLEASE WAIT
```

- Vengono eseguite le operazioni di scarico e carico in automatico.
- Poi eseguire la pulizia.

```
** CLEANING **
 PLEASE WAIT
```

6 Premere END diverse volte per concludere.

Problemi con gli ugelli

Se ci sono problemi con gli ugelli, cercare di risolverli con le seguenti operazioni.
.

1 Selezionare [AIR PG] dal menu manutenzioe.

(1) Premere (FUNCTION) in LOCAL.
(2) Premere (▲)(▼) per selezionare[MAINTENANCE] e poi (ENTER)
(3) Premere (▲)(▼) per selezionare [AIR PG].

2 Premere (ENTER) .

```
SELECT AIR PG
1 <                    > 2
```

3 Premere (◀)(▶) e selezionare la porta dell'inchiostro che necessita manutenzione.

- (◀) : Selezionare la porta sinistra
- (▶) : Selezionare la porta destra

- Spostare la barra Y il più avanti possibile e spostare il carrello sopra la spazzola.
- (END) キーを押すと、その位置で停止します。

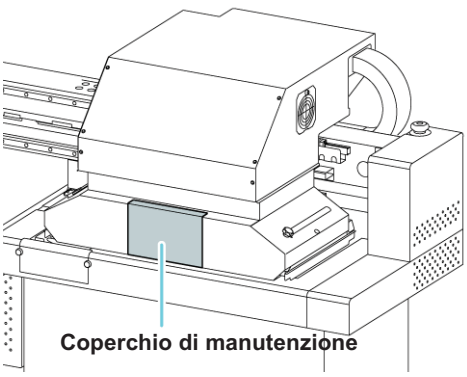
```
MOVING NOW
   PLEASE WAIT
```

↓

```
SET TOOL
START              [ENT]
```

4 Aprire il coperchio di manutenzione.

Important! • Dopo aver terminato le operazioni, riattaccare subito il coperchio. Se lo lasciate scoperto a lungo, potrebbero sorgere dei problemi.

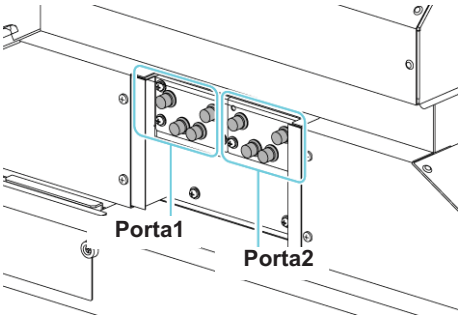


5 Premere (ENTER) .

```
SET TOOL
COMPLETED          [ENT]
```

Important! • Viene visualizzato sullo schermo, [COMPLETED: ent] finchè l'impostazione dello strumento per lo spurgo non è finito. Dopo che il lavoro fino al passaggio 8 è finito, premere (ENTER) .

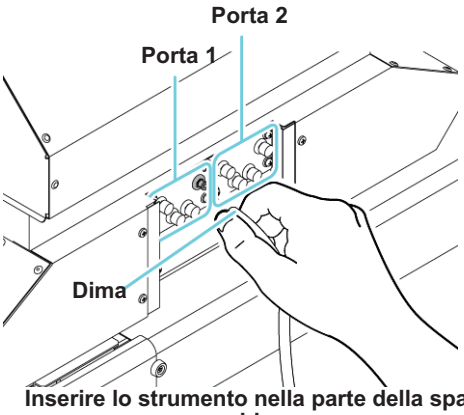
6 Aprire uno alla volta i cappucci della porta per l'inchiostro che avete selezionato al passo 3.



Important!

- Spurgate con aria solo una porta alla volta.
  .
- Non aprite il coperchio della porta sul alto che non avete selezionato al passo 3. Se lo aprite, l'aria si mischierà da qui
- Se la valvola è dura da aprire, usate la pinza a becco lungo in dotazione per aprirla.

7 Inserire lo strumento per lo spurgo nella valvola.



Inserire lo strumento nella parte della spazzola e bloccare.

8 Premere ENTER .

AIR PG
START [ENT]

9 Scaricare l'inchiostro o spurgate con aria.

AIR PG	[PURGE]
COMPLETED	[ENT]

- Premere ENTER per far uscire aria dalla macchina e scaricare completamente l'inchiostro e gli altri liquidi.
- Scaricare l'inchiostro miscelato o l'aria completamente. Quando è stato scaricato completamente, viene scaricato l'inchiostro trasparente (non miscelato).
- Il segnale acustico suonerà ad intervalli regolari mentre l'inchiostro viene scaricato.
- Dopo circa 15 secondi, lo scarico dell'inchiostro si interromperà e il segnale smetterà di suonare.

10 Premere FUNCTION per ridurre lo scarico dell'inchiostro.

- Premere FUNCTION per attivare lo scarico dell'inchiostro usando una piccola pressione negativa nella macchina per evitare perdite di inchiostro. Controllare che FUNCTION sia sempre premuto in modo che la piccola pressione negativa venga sempre applicata nella macchina prima di attaccare o rimuovere lo strumento.

11 Eseguire le procedure dal passo 9 al 10 su tutte le porte che devono essere spurgate.

• Attaccare lo strumento alla porta che volete spurgare con aria e premere FUNCTION per far uscire aria dalla macchina.

Caution

• Il carrello potrebbe muoversi velocemente. Fare attenzione a non mettere le mani, testa o altre parti del corpo vicino al carrello.
• Controllare che il tasto FUNCTION sia sempre premuto in modo che la piccola pressione negativa venga sempre applicata nella macchina prima di attaccare o rimuovere lo strumento.

12 Premere ENTER.

```
AIR PG
COMPLETED        [ENT]
```

13 Premere ENTER .

```
REMOVE TOOL
START            [ENT]
```

14 Rimuovere lo strumento e mettere il cappuccio.

• Dopo aver tolto o strumento, mettere in fretta il cappuccio.

15 Dopo aver messo il cappuccio, premere ENTER

• Il controllo della pressione negativa ricomincia e inizia la spazzolatura.

```
REMOVE TOOL
COMPLETED        [ENT]
```

↓

```
   PLEASE WAIT
```

16 Premere ◀ ▶ e selezionare “END” o “RETRY”.

```
AIR PG
END <          > RETRY
```

• Se si seleziona “END”, viene eseguita la pulizia.
Quando la pulizia è completata, continuate al passo 18.
• Se si seleziona “RETRY”, il display torna alla schermata del passaggio 2.
Selezionare l'altra porta e spurgare con aria.

17 Premere END più volte per terminare.

18 Chiudere il coperchio per la manutenzione.

Important!

• Dopo che il lavoro è stato completato, rimettere il coperchio che avete tolto il più presto possibile. Se lo lasciate aperto a lungo, i raggi UV possono compromettere l'inchiostro.

Problemi di pressione

Se ci sono problemi relativi alla pressione, eseguire le procedure seguenti.
.

Important!

- Se ci sono anomalie nella pressione, sistemare immediatamente la pressione con le procedure seguenti ed immettere in seguito i valori normali.

1 Selezionare [PRESSURE ADJUST] dal menu manutenzione.

(1) Premere FUNCTION .
(2) Premere ▲ ▼ per selezionare [MAINTENANCE] e poi ENTER
(3) Premere ▲ ▼ per selezionare [PRESSURE ADJUST].

2 Premere ▲ ▼ per selezionare POSITIVE o NEGATIVE.

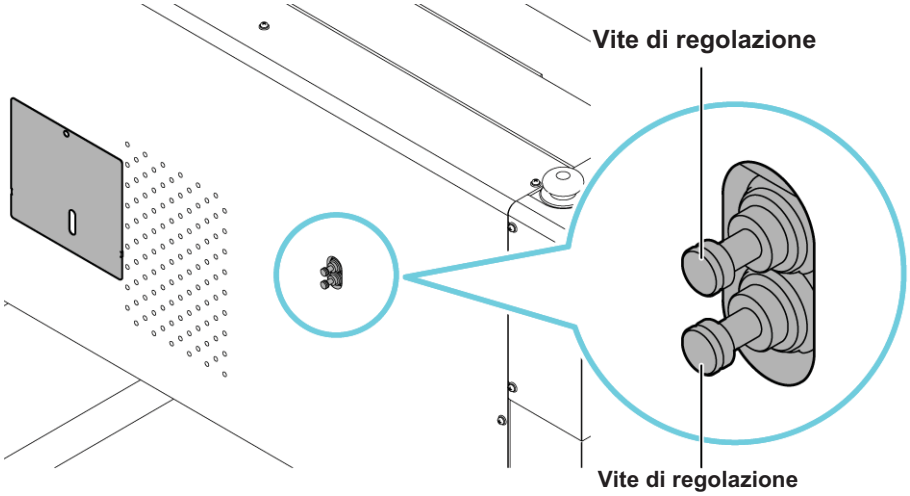
```
PRESSURE ADJUST
:NEGATIVE
```

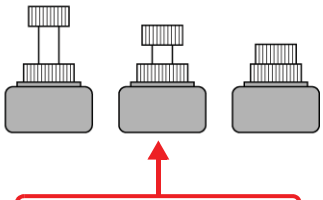
3 Premere ENTER .

```
Open Throttle Valve
COMPLETED        [ENT]
```

4 Ruotare la vite di regolazione.

- Ruotare finchè si trova nella posizione mediana come nella figura.





Girare la vite di regolazione in questa posizione.

5 **Premere** ENTER **.**

• Inizia la regolazione del sensore.

```
** ADJUSTING **
PLEASE WAIT
```

6 **Ruotare la vite di regolazione finchè si trova il valore corretto.**

```
PRESSURE- 2.70 kPa
00kPa
```

• Valore corretto della pressione negativa: -2.70kPa
Valore corretto della pressione positiva: 15.00kPa
• Siccome la pressione negativa cambia tra ±0.1 e 0.2kPa, sistemarla in modo tale che il valore intermedio diventi la "target pressure".
• Sistemare la valvola così: “negative pressure” → “positive pressure” → “negative pressure”.

7 **Premere** ENTER **.**

• L'errore è riconosciuto e inizia il controllo della pressione negativa.

```
PLEASE WAIT
```

Important!

• Quando appare un errore anche dopo aver sistemato la pressione, contattare il distributore locale per chiedere assistenza.

Errore / Messaggi sul display

Se ci sono problemi, si sente un suono e il display mostra il corrispondente messaggio d'errore.
Eseguire il rimedio appropriato per l'errore.

Messaggio di avvertimento

Errori quando si eseguono le operazioni

Messaggio	Causa	Soluzione
CAN'T OPERATE INK ERROR	Errore nell'inchiostro.	• Verificare l'inchiostro nelle bottiglie.
CAN'T OPERATE DATA REMAIN	I dati sono stati ricevuti.	• Eseguirli. (☞ P.2-14)

Messaggi in LOCAL

Messaggio	Causa	Soluzione
<LOCAL> Can'tPRINT/CART.[ENT]	Errore inchiostro (unusable ink). Fornitura inchiostro (stampa, pulizia) non puo' essere eseguita.	• Premere ENTER per verificare quale bottiglia d'inchiostro causa l'errore. Sostituirla.
<LOCAL> Waste ink full	Il serbatoio dlel'inchiostro di scarto è pieno.	• Verificare il serbatoio dell'inchiostro di scarto.
<LOCAL> Waste ink near full	Il serbatoio dlel'inchiostro di scarto è quasi pieno.	
<LOCAL> Waste ink tank none	Non è stato impostato il serbatoio dell'inchiostro di scarto.	• Impostarlo.
<LOCAL> Replace a WIPER[MNT]	E' giunto il momento di sostituire la spazzola con una nuova nella stazione dei cappucci. (Il conteggio delle spazzolature ha raggiunto il valore specificato.)	• Premere MAINT. e sostituire la spazzola con una nuova. (☞ P.4-16)
<LOCAL> DATA REMAIN	I dati sono stati ricevuti.	• Premere REMOTE per eseguire la stampa.

Messaggio	Causa	Soluzione
<LOCAL> NEGATIVE PRESSURE	Il valore della pressione negativa è anomalo.	• Eseguire “PRESSURE ADJUST” (☞ P.5-9) dal menu manutenzione. Se non risolvete, contattate il distributore locale per assistenza. .
<LOCAL> POSITIVE PRESSURE	Il valore della pressione positiva è anomalo.	
<LOCAL> INK NEAR END [ENT]	L'inchiostro è quasi finito. . .	• Premere ENTER per verificare lo stato dell'inchiostro. Prestate attenzione perchè potrebbe essere prestoINK NEAR END.
<LOCAL> SUPPLY INK :MMCCYYKK	L'inchiostro non può essere fornito dal serbatoio di scorta.	• Eseguire “SUB TANK” (☞5-5) dal menu manutenzione. Verificare l'inchiostro rimasto. Se non risolvete, contattate il distributore locale per assistenza. . .
<LOCAL> SubtankSens:MMCCYYKK	Il sensore del livello del liquido del serbatoio di scorta è stato rilevato.	• Spegnere la macchina e riaccenderla dopo un po'. • Se non risolvete, contattate il distributore locale per assistenza. .
<LOCAL> InkOverflow:MMCCYYKK	E' stata rilevata fuoriuscita di liquido dal serbatoio di scorta.	• Eseguire“SUB TANK” (☞ P.5-6) dal menu manutenzione. Se non risolvete, contattate il distributore locale per assistenza.
<LOCAL> TANKlevrlH :MMCCYYKK	Sebbene una certa quantità è stata consumata, non c'è cambiamento nel sensore del serbatoio di scorta (High).	
<LOCAL> TANKlevrlL :MMCCYYKK	Sebbene una certa quantità è stata consumata, non c'è cambiamento nel sensore del serbatoio di scorta (Low).	
<LOCAL> MachineTEMP/Hi ***°C	La temperatura della macchina è alta.	Regolare la temperatura ambiente. .
<LOCAL> MachineTEMP/Lo ***°C	La temperatura della macchina è bassa.	
<LOCAL> Replace SupplyPUMP	La pompa di fornitura deve essere sostituita presto.	• Sostituire la pompa di fornitura inchiostro. Contattare il vostro distributore locale per assistenza.
<LOCAL> Replace SuctionPUMP	La pompa di aspierazione deve essere sostituita presto.	• Sostituire la pompa di aspirazione. Contattare il distributore locale per assistenza.
<LOCAL> Ymotor Cleaning[MNT]	E' giunto il momento di pulire il motore Y.	• Spegnere la macchina e aspirare i detriti del motore Y dalla finestra per l'aspirazione. • Dopo la sostituzione, premere MAINT. sulla schermata locale per cancellare l'avviso.
<LOCAL> Replace Ymotor Brush	E' giunto il momento di sostituire la spazzola del motore Y.	• La spazzola del motore Y deve essere sostituita. Contattare il distributore locale o il nostro call center.

Errori dell'inchiostro

Quando ci sono errori d'inchiostro, cfr. (☞ P.3-31)

Messaggio	Causa	Soluzione
NON INK IC :---- YYKK	Il chip IC della bottiglia dell'inchiostro non viene letto normalmente.	• Rimuovere la bottiglia che genera l'avviso e reinserirla di nuovo. • Se appare lo stesso messaggio, contattare il distributore locale per assistenza. .
WRONG INK IC :---- YYKK		
KIND OF INK :---- YYKK	L'inchiostro della bottiglia è differente dal tipo d'inchiostro in uso.	• Controllare la bottiglia d'inchiostro che genera l'avviso.
COLOR OF INK :---- YYKK	L'inchiostro della bottiglia è di colore differente dal tipo di inchiostro in uso.	• Controllare la bottiglia d'inchiostro che genera l'avviso.
WRONG INK BOTTLE :---- YYKK	Errore nel chip IC con le info sull'inchiostro.	• Controllare la bottiglia d'inchiostro che genera l'avviso.
NO INK BOTTLE :---- YYKK	La bottiglia esterna d'inchiostro non è impostata nell'unità esterna.	• Impostare la bottiglia dell'inchiostro. .
EXPIRATION :---- YYKK	L'inchiostro è terminato. .	Sostituire la bottiglia che genera l'avviso con una nuova. .
EXPIRATION(1MONTH) :---- YYKK	La data di scadenza dell'inchiostro è terminata. (da un mese).	• La bottiglia è scaduta da un mese. . Tuttavia potete usarla alla fine del mese in scadenza. (spia rossa accesa). .
EXPIRATION(2MONTH) :---- YYKK	La data di scadenza dell'inchiostro è terminata. (da due mesi).	La bottiglia è scaduta da due mesi. . Sostituire la bottiglia che genera l'avviso con una nuova.

Messaggi d'errore

Quando viene visualizzato un messaggio d'errore, eliminate l'errore secondo la tabella qui sotto. Se ricompare lo stesso errore, contattate il vostro distributore locale o l'ufficio assitenza MIMAKI.

Messaggio	Causa	Soluzione
ERROR 108 HD CONNECT[12345678]	La connesisone della testa non è confermata.	• Spegnere la macchina e riaccenderla dopo un momento. Se ricompare lo stesso errore, contattare il distributore locale per assistenza.
ERROR 108 HD THERMIS[12345678]	La tempertaura della testa non è letta.	
ERROR 12e Head Failed[xxxx]	Anomalia del driver della testa di stampa.	
ERROR 122 CHECK:SDRAM	Non c'è PRAM.	
ERROR 128 HDC FIFO OVER	La trasmissione dati è troppo veloce. Controllare la scheda elettrica.	
ERROR 128 HDC FIFO UNDER	La trasmissione dati è troppo lenta. Controllare la scheda elettrica.	
ERROR 129 BATTERY EXCHANGE	E' stata rilevata la fine della batteria del'orologio interno.	• Contattare il distributore locale per assistenza.
ERROR 130 HD DATA SEQ	Errore nel trasferimento della sequenza dei dati.	• Spegnere la macchina e riaccenderla dopo un momento. Se ricompare lo stesso errore, contattare il distributore locale per assistenza.
ERROR 146 E-LOG SEQ	Numero della sequenza anomalo.	
ERROR 151 Main PCB V12R	Errore in PCB 1.2V.	
ERROR 152 Main PCB V2R5	Errore in PCB 2.5V.	
ERROR 153 Main PCB V3R3	Errore in PCB 3.3V.	
ERROR 154 Main PCB V05	Errore in PCB 5V.	
ERROR 155 Main PCB V35-1	Errore in PCB 35-1.	
ERROR 156 Main PCB V5B	Errore in PCB 5VB.	
ERROR 157 Main PCB VTT	Errore in PCB VTT.	
ERROR 158 Main PCB V352	Errore in PCB 35-2V.	
ERROR 158 Main PCB V3R3B	Errore in PCB 3.3VB.	

Messaggio	Causa	Soluzione
ERROR15f HEAD DRIVE HOT	Il driver COM si surriscalda.	• Spegnere la macchina e riaccenderla dopo un momento. Se ricompare lo stesso errore, contattate il distributore locale per assistenza.
ERROR 171 NEW HEAD CONNECT	E' stata rilevata una nuova testa di stampa.	
ERROR 172 Main PCB Q6 Check K	PCB Q6 è disabilitato (short mode).	
ERROR 186 HDC OVERFLOW	Errore nella forma d'onda.	
ERROR 186 HDC UNDERFLOW		
ERROR 187 HDC SLEW RATE		
ERROR 188 HDC MEMORY		
ERROR 201 COMMAND	La macchina ha ricevuto dati diversi da quelli comandati.	• Verificare la connessione del cavo. • Usare il cavo d'interfaccia conforme alle specifiche della macchina.
ERROR 202 PARAMETER	Nessun parametro ricevuto al di fuori di valori numerici accettabili.	
ERROR 203 Ment Command	Errore di manutenzione.	
ERROR 304 USB INIT ERR	Errore di USB.	• Spegnere la macchina e riaccenderla dopo un momento. Se ricompare lo stesso errore, contattate il distributore locale per assistenza.
ERROR 305 USB TIME OUT	Errore di USB per timeout.	
ERROR 401 MOTOR X	Carico di potenza eccessiva al motore X.	
ERROR 402 MOTOR Y	Carico di potenza eccessiva al motore Y.	
ERROR 403 X CURRENT	Errore dovuto al carico eccessivo di corrente al motore X.	
ERROR 404 Y CURRENT	Errore dovuto al carico eccessivo di corrente al motore Y.	
ERROR 505 MEDIA JAM	Supporto inceppato.	• Rimuovere il supporto e reset.

Messaggio	Causa	Soluzione
ERROR 509 HDC POSCNT	Errore in HDC.	• Spegnere la macchina e riaccenderla dopo un momento. Se appare lo stesso messaggio, contattare il distributore locale per assistenza. .
ERROR 50a Y ORIGIN	L'origine Y non può essere rilevata.	
ERROR 50f L-SCALE BLACK	Anomalie nella scala lineare.	
ERROR 519 NEGATIVE P.SENSOR	Valore anomalo della pressione negativa.	• Eseguire “PRESSURE ADJUST” (☞ P.5-9) del menu manutenzione. Se non potete sistemare il valore normale, contattare il distributore locale per assitenza. .
ERROR 51a POSITIVE P.SENSOR	Valore anomalo della pressione positiva.	
ERROR 617 SUBTANK SNN:12345678	Errore nel rilevamento del liquido nel serbatoio di scorta.	•Spegnere la macchina e riaccenderla dopo un momento. Se appare lo stesso messaggio, contattare il distributore locale per assistenza. .
ERROR 618 TANKlevelH :12345678	Sebbene una certa quantità sia stata consumata non c'è cambiamento nel serbatoio di scorta. (High).	• Eseguire“SUB TANK” (☞ P.5-5) dal menu manutenzione. Se appare lo stesso messaggio, contattare il distributore locale per assistenza.
ERROR 619 TANKlevelL :12345678	Sebbene una certa quantità sia stata consumata, non c'è cambiamento nel serbatoio di scorta. (Low).	
ERROR 61a OVER FLOW :12345678	Fuoriuscita di liquido dal serbatoio di scorta.	
ERROR 61b SUPPLY INK :12345678	Non è possibile rifornire d'inchiostro il serbatoio.	• Eseguire “SUB TANK” (☞ P.5-5) dal menu manutenzione. Se appare lo stesso messaggio, contattare il distributore locale per assistenza. . .
ERROR 61c NEGATIVE P.CONTROL	Anomalie nella pressione negativa. .	• Eseguire“PRESSURE ADJUST” (☞ P.5-9) dal menu manutenzione. Se appare lo stesso messaggio, contattare il distributore locale per assistenza. .
ERROR 61d NEGATIVE P.NotEnough	La pressione negativa non può essere mantenuta.	
ERROR 61e NEGATIVE P. OVER		
ERROR 61f POSITIVE P.CONTROL	Anomalie nella pressione positiva. .	
ERROR 620 POSITIVE P.NotEnough	La pressione positiva non può essere mantenuta.	
ERROR 621 POSITIVE P. OVER		
ERROR 702 THERMISTOR	Il termostato del riscaldatore è difettoso.	Spegnere la macchina e riaccenderla dopo un momento. Se appare lo stesso messaggio d'errore, contattare il distributore locale per assistenza.
ERROR 707 !H1 HEATER BREAK	La testa del riscaldatore è sconnessa.	

Messaggio	Causa	Soluzione
ERROR 71A UV-DRV Fuse :******	Il circuito del driver UVLED si è spento. .	• Spegnere la macchina e riaccenderla dopo un momento. • Se appare lo stesso messaggio d'errore, contattare il distributore locale per assistenza. .
ERROR 902 DATA REMAIN	Ci sono dati di stampa non ancora stampati.	Eseguire la cancellazione. (☞ P.2-14)
ERROR 90d NO HEAD SELECT	Il numero delle teste montate è 0 (zero).	• Spegnere la macchina e riaccenderla dopo un momento. • Se appare lo stesso messaggio d'errore, contattare il distributore locale per assistenza.
ERROR 910 ENVIRONMENT TEMP(LO)	La temperatura ambiente è troppo bassa (too low).	• Ssitemare la temperatura ambiente del luogo d'installazione.
ERROR 911 ENVIRONMENT TEMP(HI)	La temperatura ambiente è troppo alta (too high).	

SYSTEM HALT

Messaggio	Soluzione
SYSTEM HALT 000: MESSAGE	Spegnere la macchina e riaccenderla dopo un momento. Verificare il numero e contattare il distributore locale per assistenza. (Errore n. “000”) .

Capitolo 6
Appendice

Questo capitolo

contiene una lista delle specifiche e una delle funzioni della stampante.

Specifiche.....6-2
Specifiche della macchina.....6-2
Specifiche per l'inchiostro.....6-3
Ordine delle impostazioni a seconda del tipo di inchiostro.....6-4
Impostare l'ordine delle bottiglie d'inchiostro.....6-4
Modulo di richiesta informazioni.....6-5
Etichette di avvvertimento.....6-6
Flowchart delle funzioni.....6-8

Specifiche della macchina

Voce		Specifiche
Testa di stampa	Metodo	Testine di stampa piezzoelettriche Drop-on-demand
	Dati tecnici	2 teste: 2- strati in 1-linea
Modalità d stampa (scan x feed)	4 colori	300x450HQ : Bi/Uni 6/12 pass 600x600 : Bi/Uni 4/8 pass 600x900 : Bi/Uni 12/24 pass 1200x1200 : Bi/Uni 8/16 pass
	4 colori + White	300x450HQ : Bi/Uni 12/24 pass 600x600 : Bi/Uni 8/16 pass 600x900 : Bi/Uni 12/24 pass 1200x1200 : Bi/Uni 16/32 pass
Inchisotri		Inchiostro UV (Y, M, C, K, W, CL)
Inchiostri utilizzabili		Bottiglie da 1L x 8 (per 4-colori, trasferimento UISS. UISS disponibile per M e C con 4-colori + W)
Capacità della bottiglia	4 colori	1L-per bottiglia x 2 per ogni colore
	4 colori + White	Y e K: 1 per bottiglia. M, C e W: 2 per bottiglia.
	4 colori + White + trasparente	M, C, Y e K: 1 per bottiglia. W e CL: 2 per bottiglia.
Tipo di supporto	Dimensione	2580mmx2040mm
	Spessore	50mm o maggiore
Max. larghezza di stampa		2500x1300mm
Precisione nelle dimensioni	Precisione assoluta	Maggiore di ± 0.3 mm o ± 0.3 % del valore impostato
	Riproducibilità	Maggiore di ± 0.2 mm o ± 0.1 % del valore impostato
Perpendicolarità		± 0.5 mm / 500 mm
Regolazione dell'altezza della testa		da 1.2mm a 3mm (riconoscimento automatico dello spessore)
Fissaggio		Unità di aspirazione
Unità UV		Lampada UV LED (montata sul carrello) La potenza UV montata sul corpo principale.
Serbatoio inchiostro di scart o		Tipo di bottiglia (3,200 cc)/ sensore
Interfaccia		USB 2.0
Commando		MRL- III
Rumore	durante standby	Inf. a 55 dB
	durante stampa	Inf. a 70 dB
Standard di sicurezza		VCCI-Class A, FCC-Class A, UL 60950, CE Marking (EMC,Low Voltage Directive,Machinery Directive), CB Report, RoHS
Potenza		AC200 - 240 ± 10% , 50/60Hz ± 1Hz , 12A o inf.
Consumo		2800VA o inf.
Ambiente raccomandato	Temperatura	da 15 °C a 30 °C (da 59°F a 86°F)
	Umidità	da 35 a 65% Rh (senzza condensa)
	Temp. garantita	da 18 °C a 25 °C (da 64.4°F a 77°F)
	Temperature change	± 10 °C / h o inf.
	Polvere	0.15mg/m^3 (Equivalente al livello di un normale ufficio)
Peso		650 kg
Dimensioni esterne		4400 mm(W) x 2450 mm(D) x 1250mm(H) (Incluse proiezioni)

Specifiche inchiostro

Voce		Specifiche
Fornitura		1 L Ink bottle
Colore		Nero Ciano Magenta Giallo Bianco Trasparente (solo inchiostro LH100)
Capacità inchiostro		1 litro
Scadenza		Questo periodo è stampato sulla bottiglia d'inchiostro. Entro tre mesi dall'apertura della confezioe anche nel periodo di validità.
Temperatura di stoccaggio	Stoccaggio	da 5 a 30˚C
	Transporto	da 1 a 60°C .

Important!

- **Usare solo inchiostri MIMAKI.**
  Non aprire le bottiglie d'inchiostro nè riempire di nuovo.
- **L'inchiostro potrebbe congelare se tenuto per lungo periodo in luogo fresco.**
  - Se l'inchiostro congela, scongelarlo a temperatura ambiente (25°C) e aspettate più di tre ore prima di usarlo. Immagazzinare l'inchiostro in un ambiente che non ne causi il congelamento.
    .

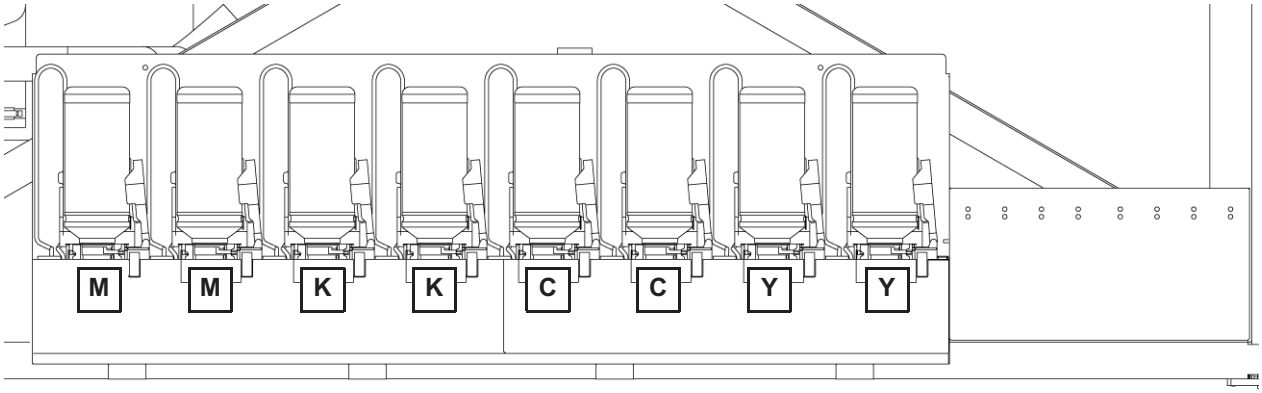
Impostare l'ordine delle bottiglie

Il valore delle impostazioni e l'ordine delle impostazioni delle bottiglie è diverso a seconda del tipo d'inchiostro usato.

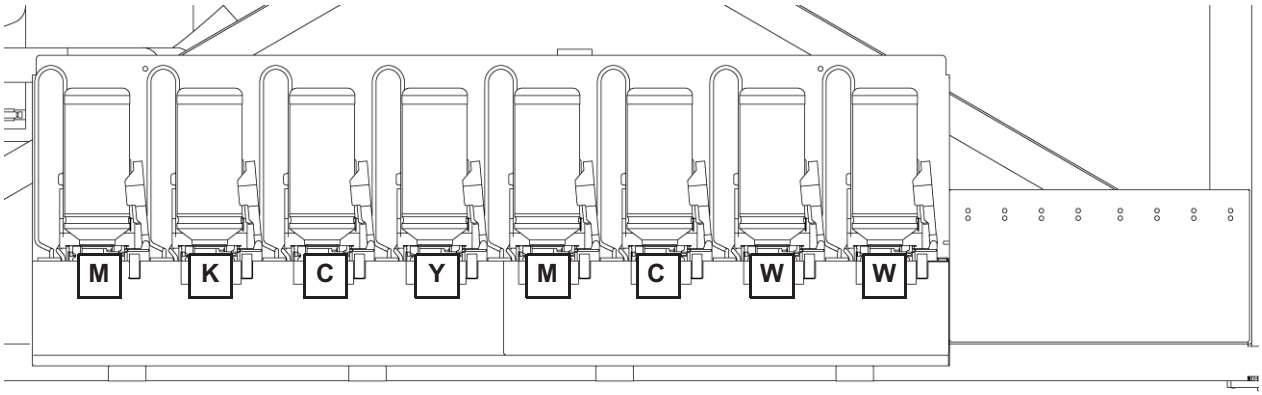
Ordine delle impostazioni delle bottiglie d'inchiostro

L'ordine delle botttiglie inserite nella stazione dell'inchiostro è diverso a seconda del set d'inchiostro usato.

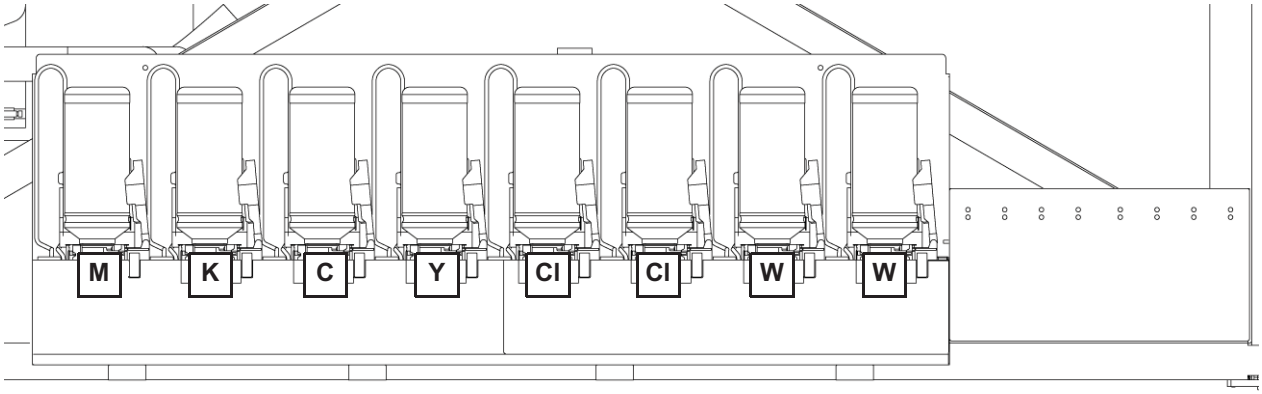
set 4-colori



set 4-colori + white



set 4-colori + trasparente +white



Modulo di richiesta informazioni

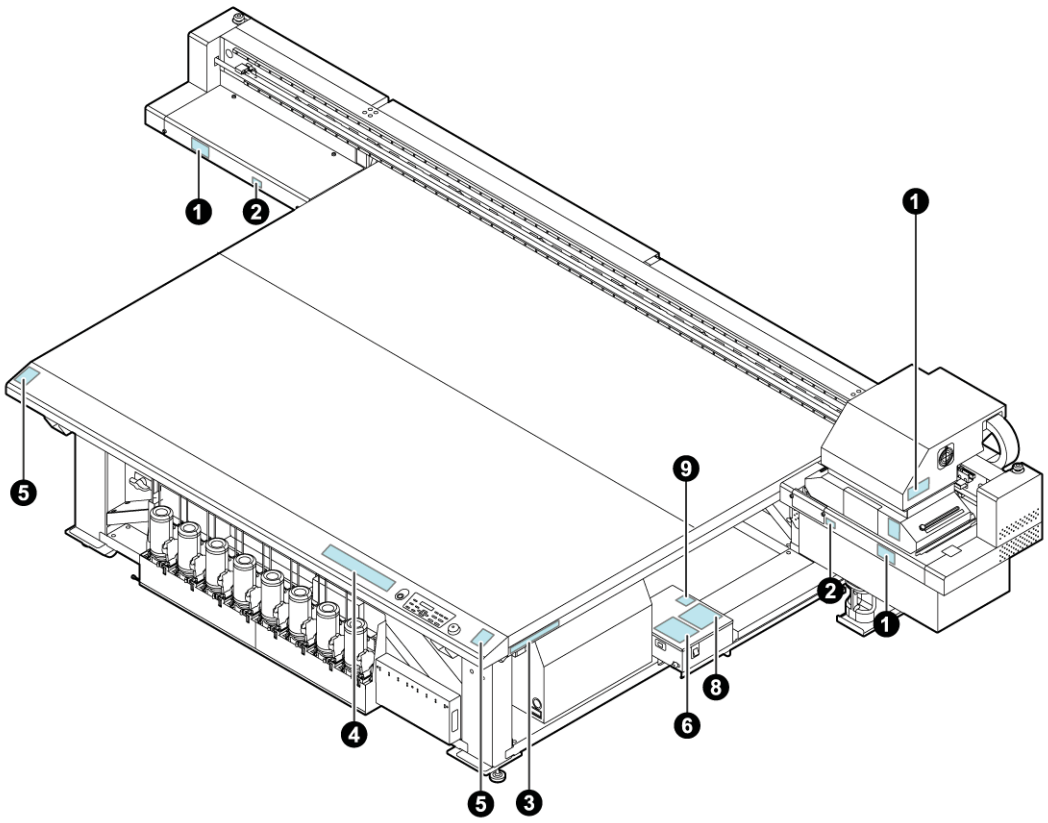
Usare questo modulo per problematiche e funzionamenti anomali della macchina.
Riempire le voci e spedire via fax al nostro ufficio vendite.

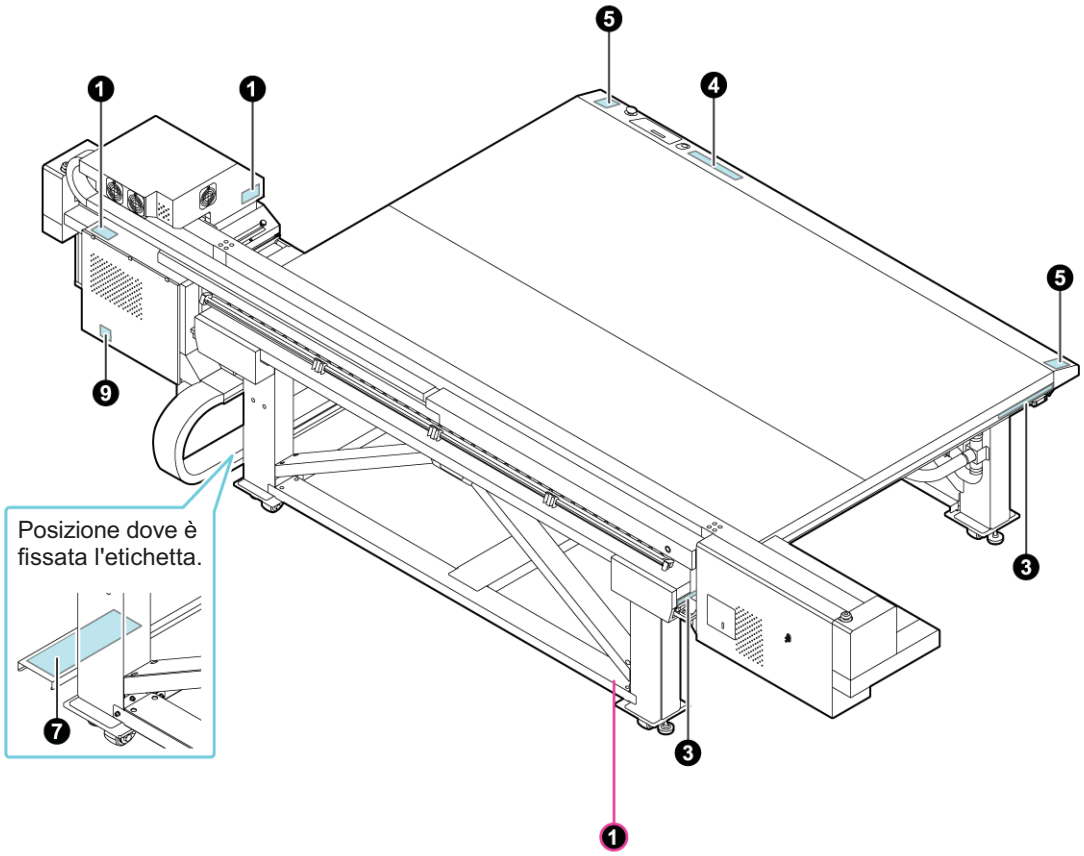
Nome Azienda	
Nome del Responsabile	
Telefono	
Modello della macchina	
Sistema operativo	
Informazioni della macchina *1	
Messaggio d'errore	
Contenuto della richiesta	

*1. Cfr. (☞P.3-30)

Etichette di avvertimento

Sulla macchina sono applicabili adesivi che riportano avvertenze per l'uso. Assicuratevi di comprendere tutti gli avvertimenti. Se un'etichetta risulta illegibile a causa di macchie o si è staccata del tutto, acquistarne una nuova presso il distributore locale.





1:Riordine .M909381

2:Riordine .M903330

3:Riordine .M906115

6:Riordine .M902663

7:Riordine .M905980

8:Riordine.M906311

8:Riordine .M906311

8:Riordine .M906311

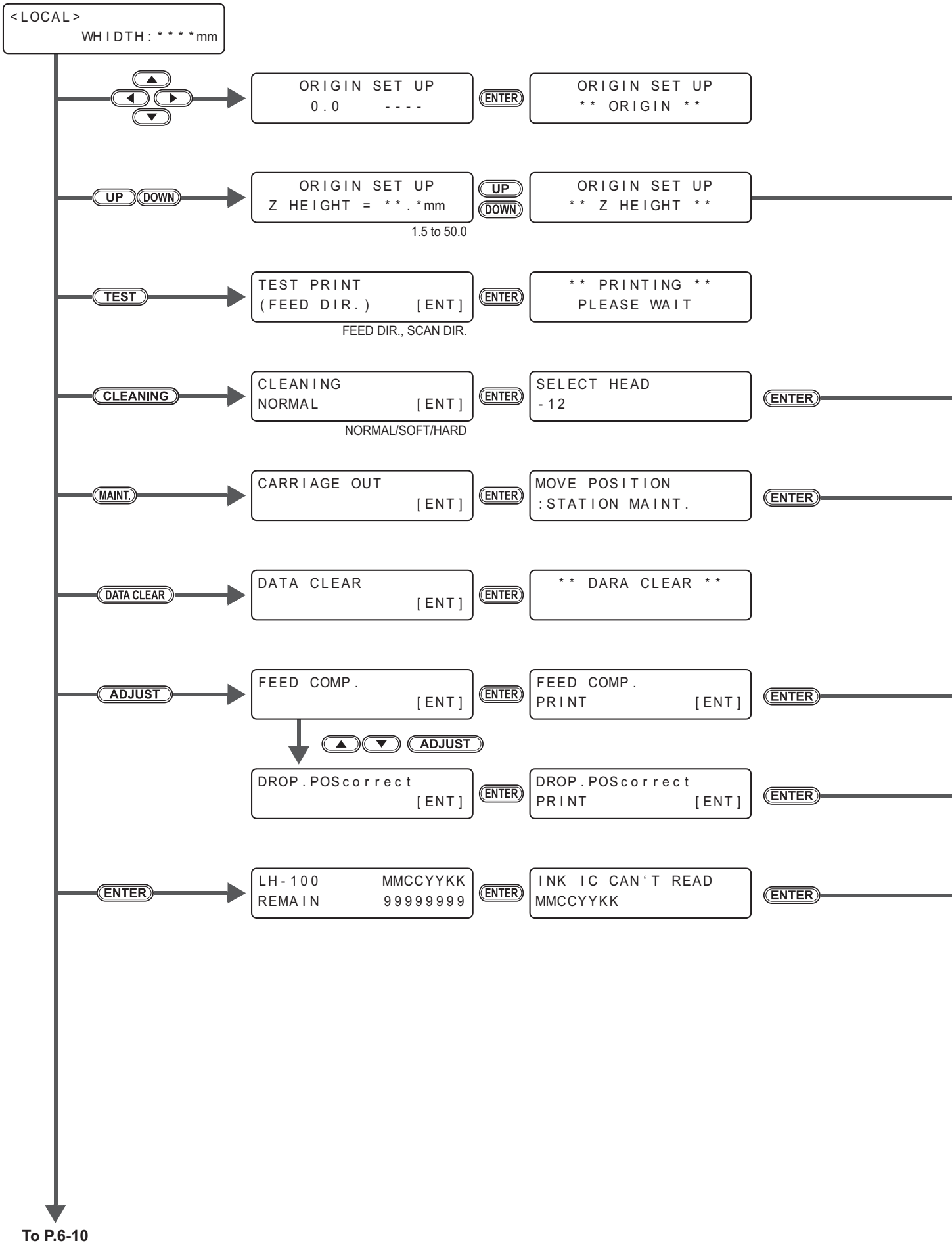
See SET UP GUIDE before connecting to the supply.

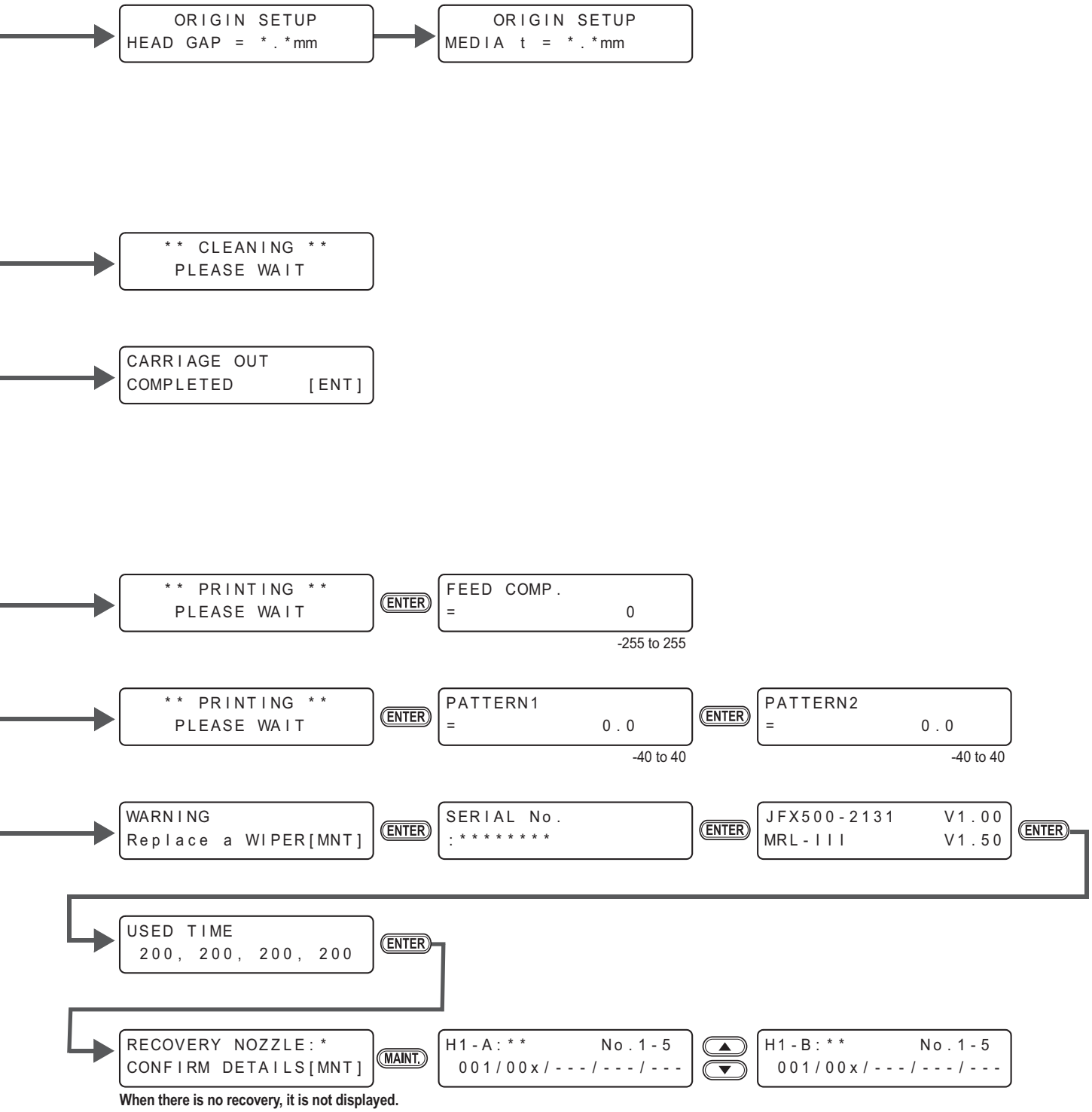
電源を接続する前に、必ず
セットアップガイドを読むこと。

在接通□源之前清一定□□安装説明□。

8:Riordine .M906311

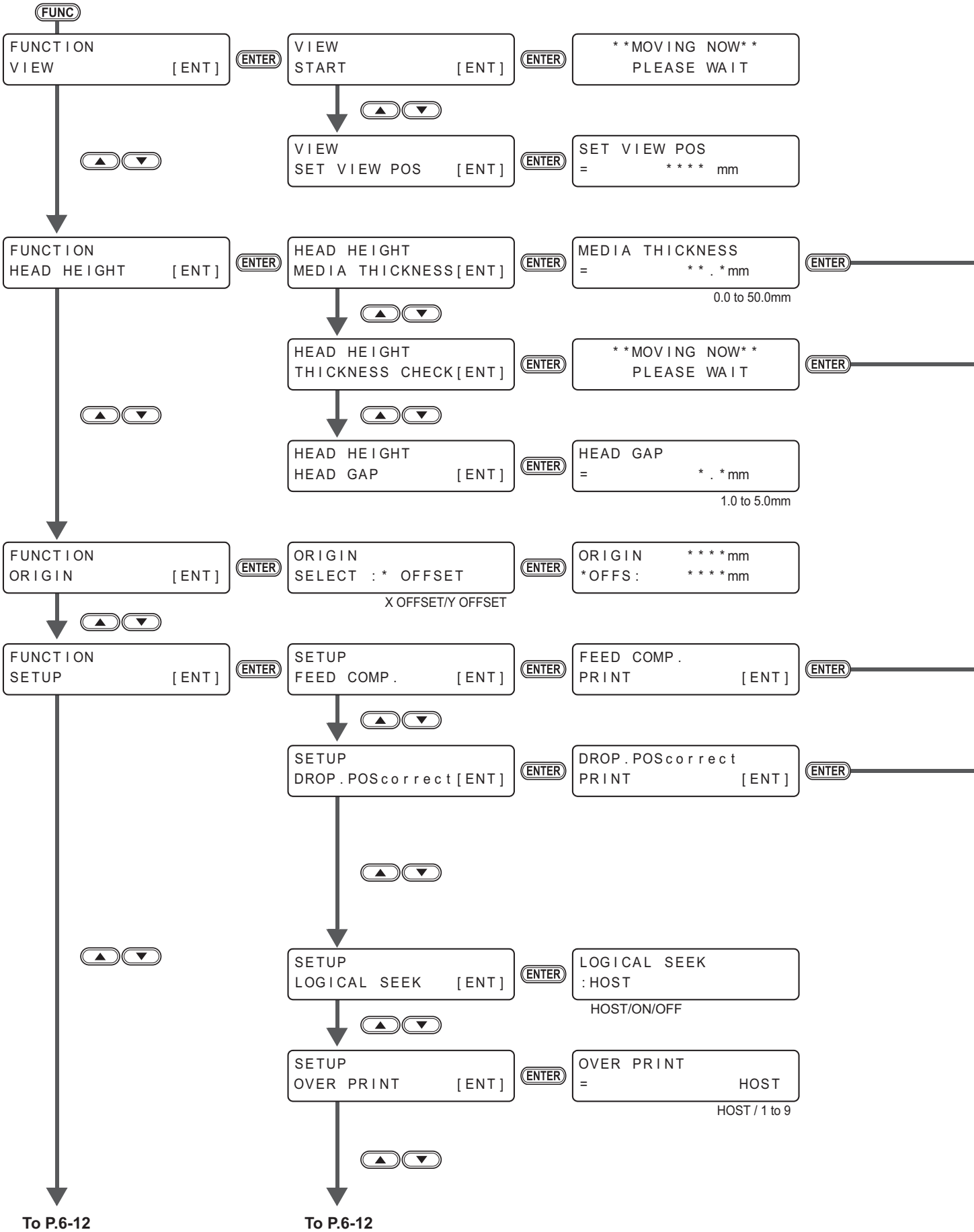
Flowchart delle funzioni





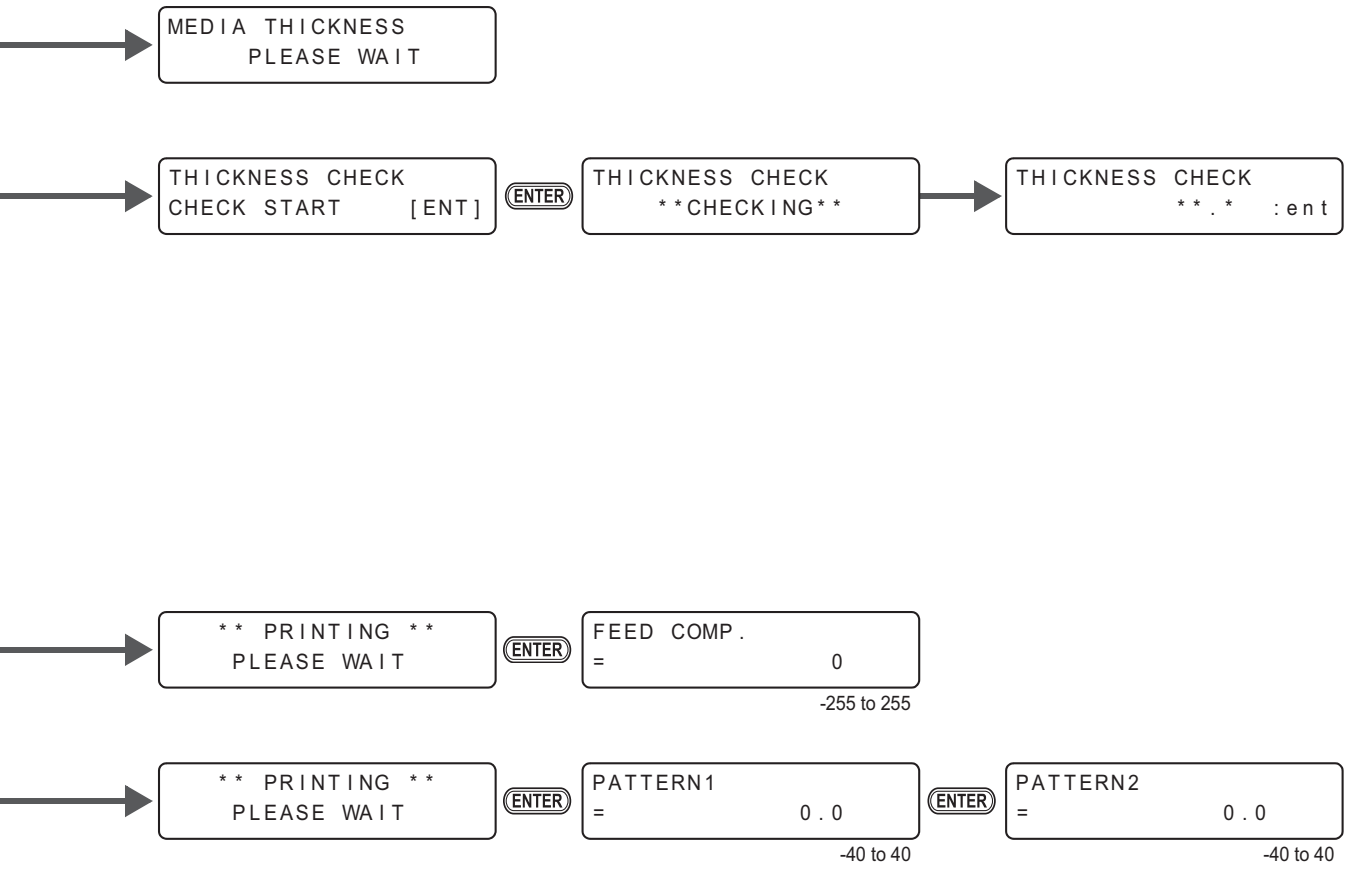
When there is no recovery, it is not displayed.

From P.6-8



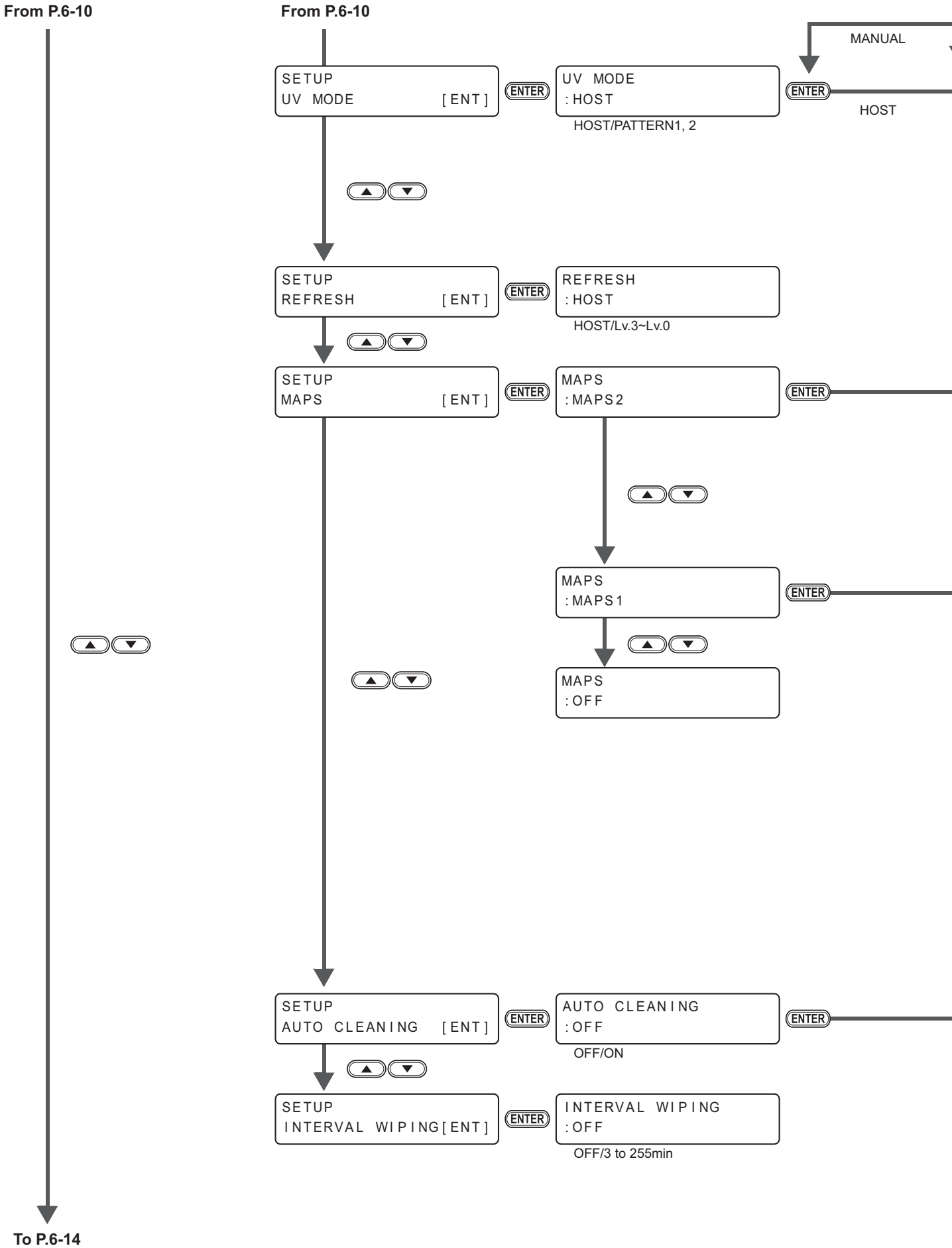
To P.6-12

To P.6-12

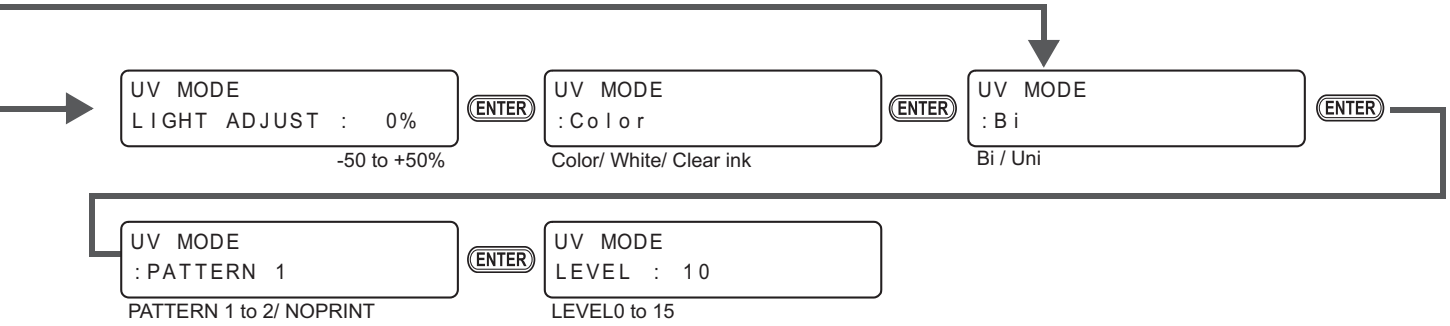

MEDIA THICKNESS
PLEASE WAIT
THICKNESS CHECK
CHECK START [ENT]
ENTER
THICKNESS CHECK
CHECKING
THICKNESS CHECK
**.* :ent
** PRINTING **
PLEASE WAIT
ENTER
FEED COMP.
= 0
-255 to 255
** PRINTING **
PLEASE WAIT
ENTER
PATTERN1
= 0.0
-40 to 40
ENTER
PATTERN2
= 0.0
-40 to 40

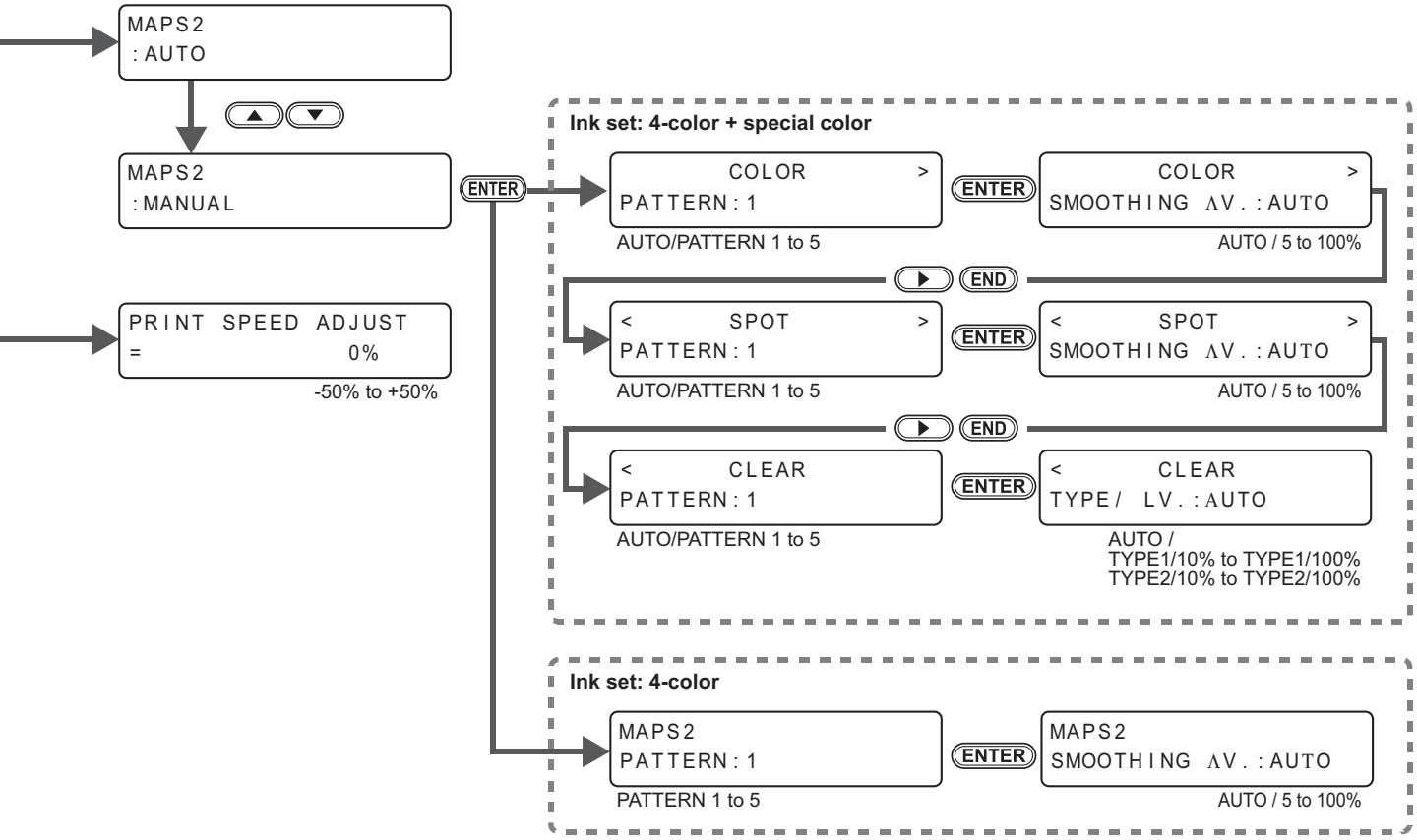
From P.6-10

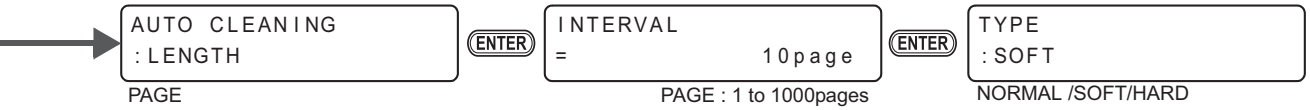
From P.6-10



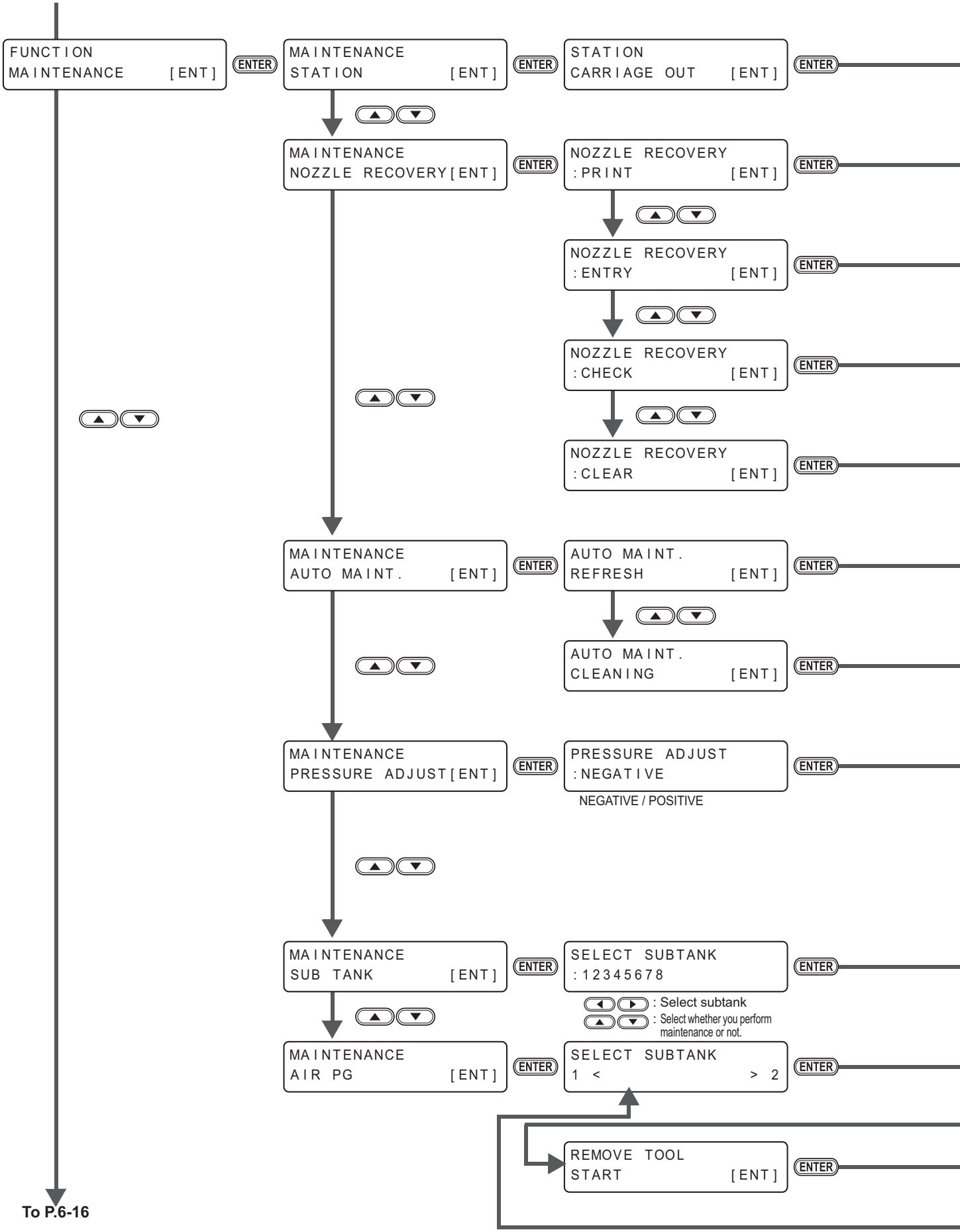
To P.6-14


UV MODE
LIGHT ADJUST : 0%
-50 to +50%
ENTER
UV MODE
:Color
Color/ White/ Clear ink
ENTER
UV MODE
:Bi
Bi / Uni
ENTER
UV MODE
:PATTERN 1
PATTERN 1 to 2/ NOPRINT
ENTER
UV MODE
LEVEL : 10
LEVEL0 to 15

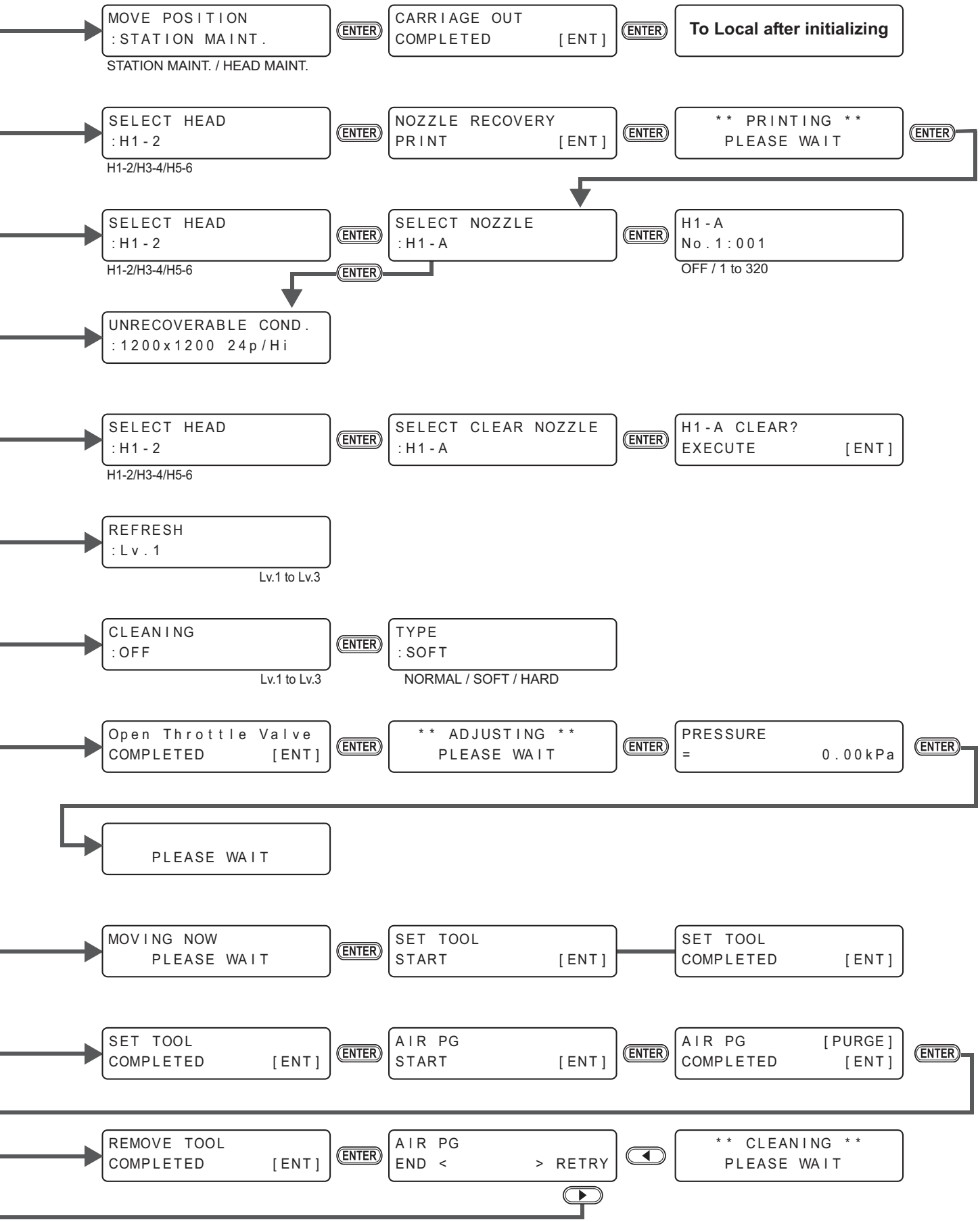

MAPS2
:AUTO
MAPS2
:MANUAL
ENTER
PRINT SPEED ADJUST
= 0%
-50% to +50%
Ink set: 4-color + special color
COLOR >
PATTERN : 1
AUTO/PATTERN 1 to 5
ENTER
COLOR >
SMOOTHING AV. : AUTO
AUTO / 5 to 100%
END
< SPOT >
PATTERN : 1
AUTO/PATTERN 1 to 5
ENTER
< SPOT >
SMOOTHING AV. : AUTO
AUTO / 5 to 100%
END
< CLEAR
PATTERN : 1
AUTO/PATTERN 1 to 5
ENTER
< CLEAR
TYPE/ LV. : AUTO
AUTO /
TYPE1/10% to TYPE1/100%
TYPE2/10% to TYPE2/100%
Ink set: 4-color
MAPS2
PATTERN : 1
PATTERN 1 to 5
ENTER
MAPS2
SMOOTHING AV. : AUTO
AUTO / 5 to 100%

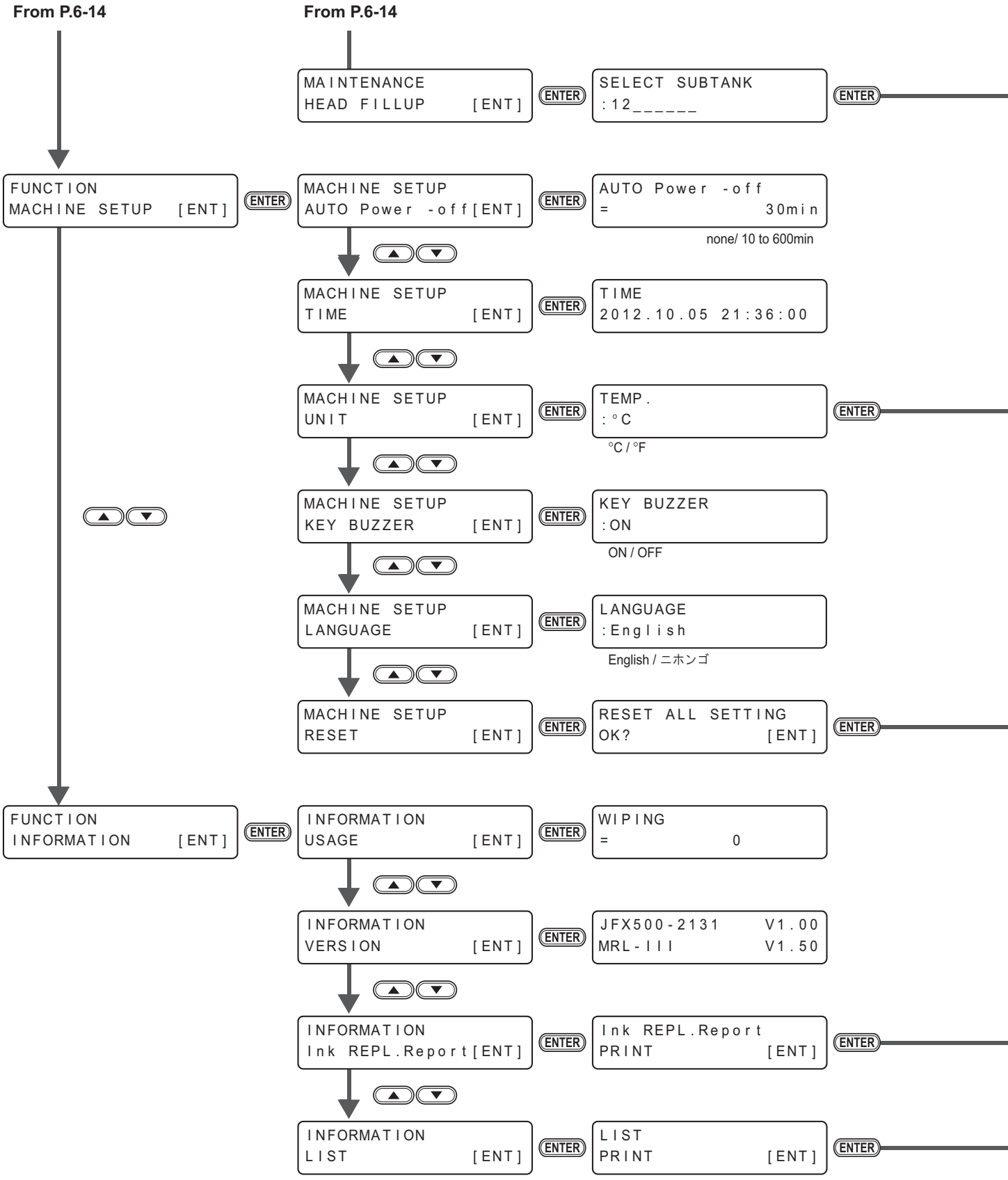

AUTO CLEANING
:LENGTH
PAGE
ENTER
INTERVAL
= 10page
PAGE : 1 to 1000pages
ENTER
TYPE
:SOFT
NORMAL /SOFT/HARD

From P.6-12



To P.6-16


MOVE POSITION
:STATION MAINT.
STATION MAINT. / HEAD MAINT.
ENTER
CARRIAGE OUT
COMPLETED [ENT]
ENTER
To Local after initializing
SELECT HEAD
:H1-2
H1-2/H3-4/H5-6
ENTER
NOZZLE RECOVERY
PRINT [ENT]
ENTER
** PRINTING **
PLEASE WAIT
ENTER
SELECT HEAD
:H1-2
H1-2/H3-4/H5-6
ENTER
SELECT NOZZLE
:H1-A
ENTER
H1-A
No.1:001
OFF / 1 to 320
ENTER
UNRECOVERABLE COND.
:1200x1200 24p/Hi
SELECT HEAD
:H1-2
H1-2/H3-4/H5-6
ENTER
SELECT CLEAR NOZZLE
:H1-A
ENTER
H1-A CLEAR?
EXECUTE [ENT]
REFRESH
:Lv.1
Lv.1 to Lv.3
CLEANING
:OFF
Lv.1 to Lv.3
ENTER
TYPE
:SOFT
NORMAL / SOFT / HARD
Open Throttle Valve
COMPLETED [ENT]
ENTER
** ADJUSTING **
PLEASE WAIT
ENTER
PRESSURE
= 0.00kPa
ENTER
PLEASE WAIT
MOVING NOW
PLEASE WAIT
ENTER
SET TOOL
START [ENT]
SET TOOL
COMPLETED [ENT]
SET TOOL
COMPLETED [ENT]
ENTER
AIR PG
START [ENT]
ENTER
AIR PG [PURGE]
COMPLETED [ENT]
ENTER
REMOVE TOOL
COMPLETED [ENT]
ENTER
AIR PG
END < > RETRY
** CLEANING **
PLEASE WAIT


From P.6-14
From P.6-14
MAINTENANCE
HEAD FILLUP [ENT]
ENTER
SELECT SUBTANK
:12_____
ENTER
FUNCTION
MACHINE SETUP [ENT]
ENTER
MACHINE SETUP
AUTO Power -off[ENT]
ENTER
AUTO Power -off
= 30min
none/ 10 to 600min
MACHINE SETUP
TIME [ENT]
ENTER
TIME
2012.10.05 21:36:00
MACHINE SETUP
UNIT [ENT]
ENTER
TEMP.
:°C
ENTER
°C / °F
MACHINE SETUP
KEY BUZZER [ENT]
ENTER
KEY BUZZER
:ON
ON / OFF
MACHINE SETUP
LANGUAGE [ENT]
ENTER
LANGUAGE
:English
English / ニホンゴ
MACHINE SETUP
RESET [ENT]
ENTER
RESET ALL SETTING
OK? [ENT]
ENTER
FUNCTION
INFORMATION [ENT]
ENTER
INFORMATION
USAGE [ENT]
ENTER
WIPING
= 0
INFORMATION
VERSION [ENT]
ENTER
JFX500-2131 V1.00
MRL-III V1.50
INFORMATION
Ink REPL.Report[ENT]
ENTER
Ink REPL.Report
PRINT [ENT]
ENTER
INFORMATION
LIST [ENT]
ENTER
LIST
PRINT [ENT]
ENTER

MOVING NOW
PLEASE WAIT
** FILL UP **
PLEASE WAIT
HEAD FILLUP
END <
> RETRY

RESET
EXECUTE
[ENT]
ENTER
Settings are initialized

LENGTH
: mm
mm / inch

PLEASE WAIT
** PRINTING **

PLEASE WAIT
** PRINTING **

Manuale operativo JFX200-2513

Aprile, 2014

MIMAKI ENGINEERING CO.,LTD.
2182-3 Shigeno-otsu, Tomi-shi, Nagano 389-0512 JAPAN

D202563-11-30042014

© MIMAKI ENGINEERING CO., LTD.2014

NH
FW : 1.3